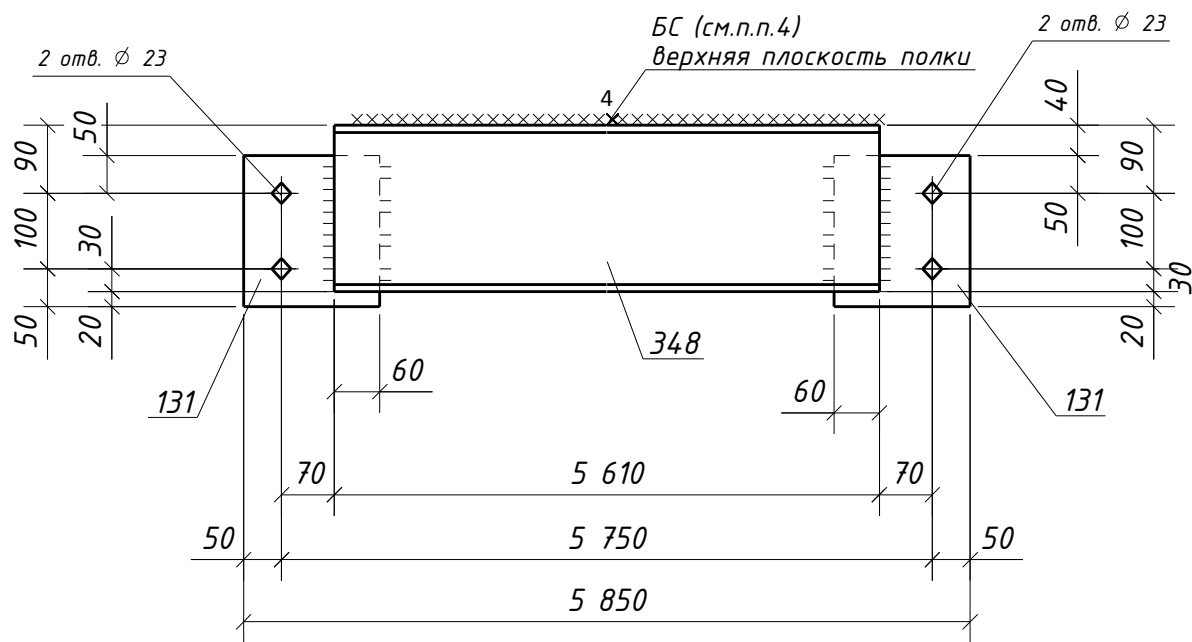


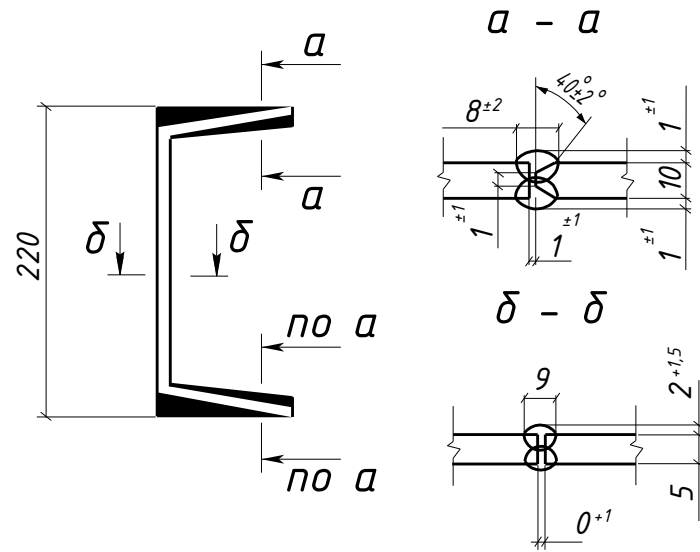


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
3Б7-3	131	2	-8х180	200	2.3	4.6		С245-4	Отв.
	348	1	Швеллер22П	5610	117.6	117.6		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						1.2	123.4	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
3Б7-3	28	123.4	3455.2
Итого:		3455.2	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	128.8
С245-4	Швеллер22П	ГОСТ 8240-97	3292.8
Масса напл. металла:			33.6
Итого:			3455.2

Типовой стык для Швеллер22П/У швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	63	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			15.05.24		Балка 3Б7-3	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.			15.05.24					