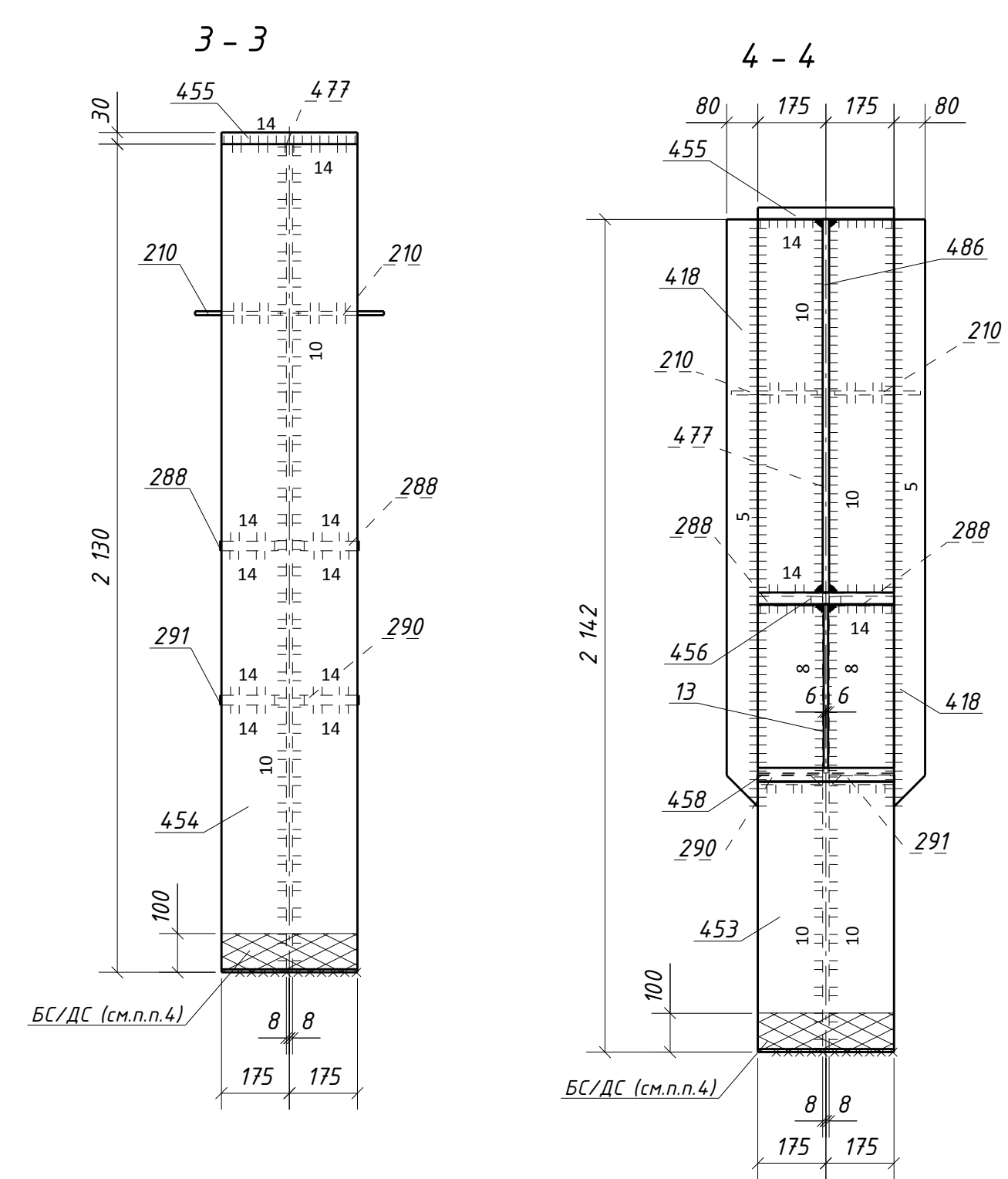


Требуется изготовить			
Марка эл-па	Кол-во шт.	Масса, кг	
		марки	всех
368-2	9	3763.7	33873.3
		Итого:	33873.3

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса кг
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	99.0
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	533.7
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	277.2
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	214.2
C255-4	-16	ГОСТ 19903-2015	9765.9
C255-4	-25	ГОСТ 19903-2015	1530.0
C255-4	-30	ГОСТ 19903-2015	21117.6
Масса напл. металла:			335.7
Итого:			33873.3



1. Общие данные см. л.1
 2. Капеллы шведов 6 мм, кроме оговоренных;
 3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже
 4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС – с внешней стороны детали;
-БД – с внешней стороны детали;
-БС/ДС – с внешней и с внутренней стороны детали.
 6. Детали допускаются стыковать. Раскрой согласовывать с начальником группы КБ.
- Условные обозначения:
◆ – отверстие под постоянный болт
▲ – отверстие под высокоскоростной болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском портовом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Колучи	Лист	№Фак	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	87	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		Утверд.	15.05.24		Балка 358-2		
Разработ.	Сальникова С.С.		Инж.	15.05.24		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		