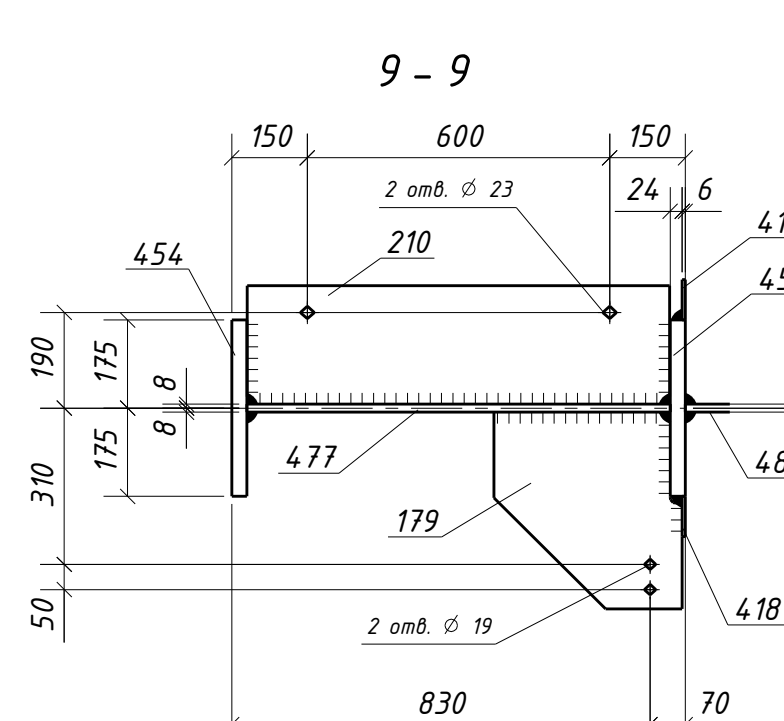
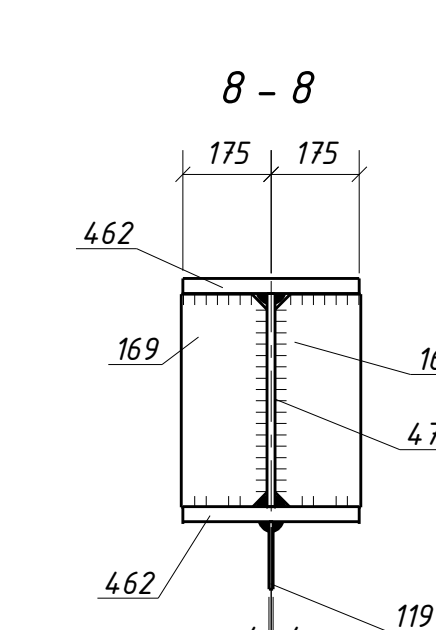
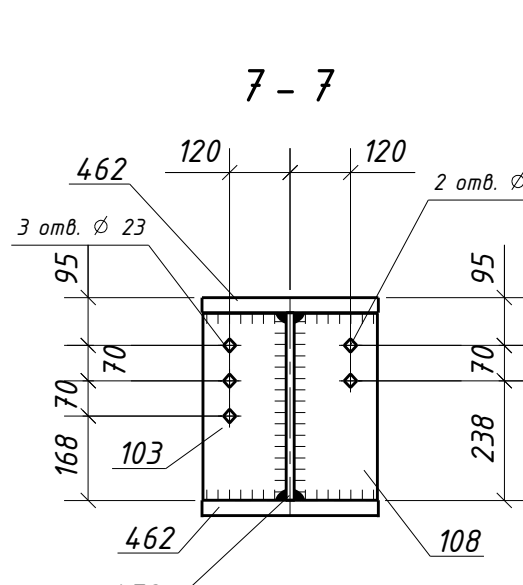
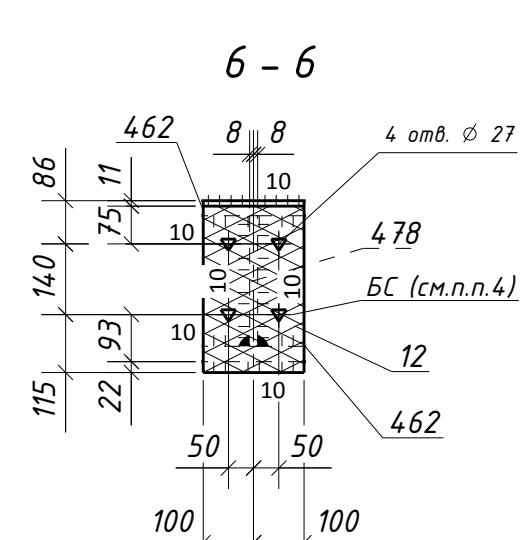
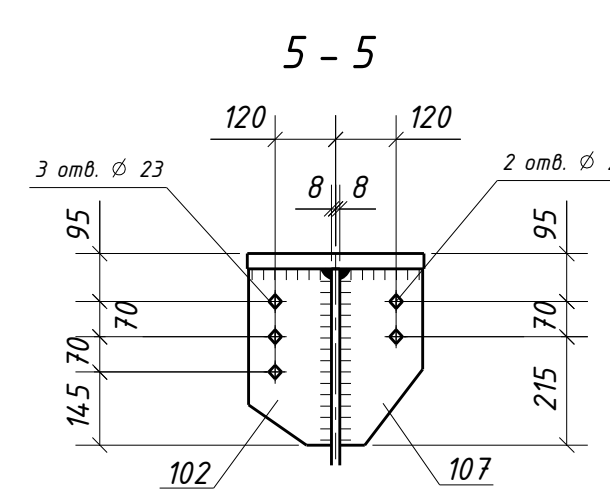
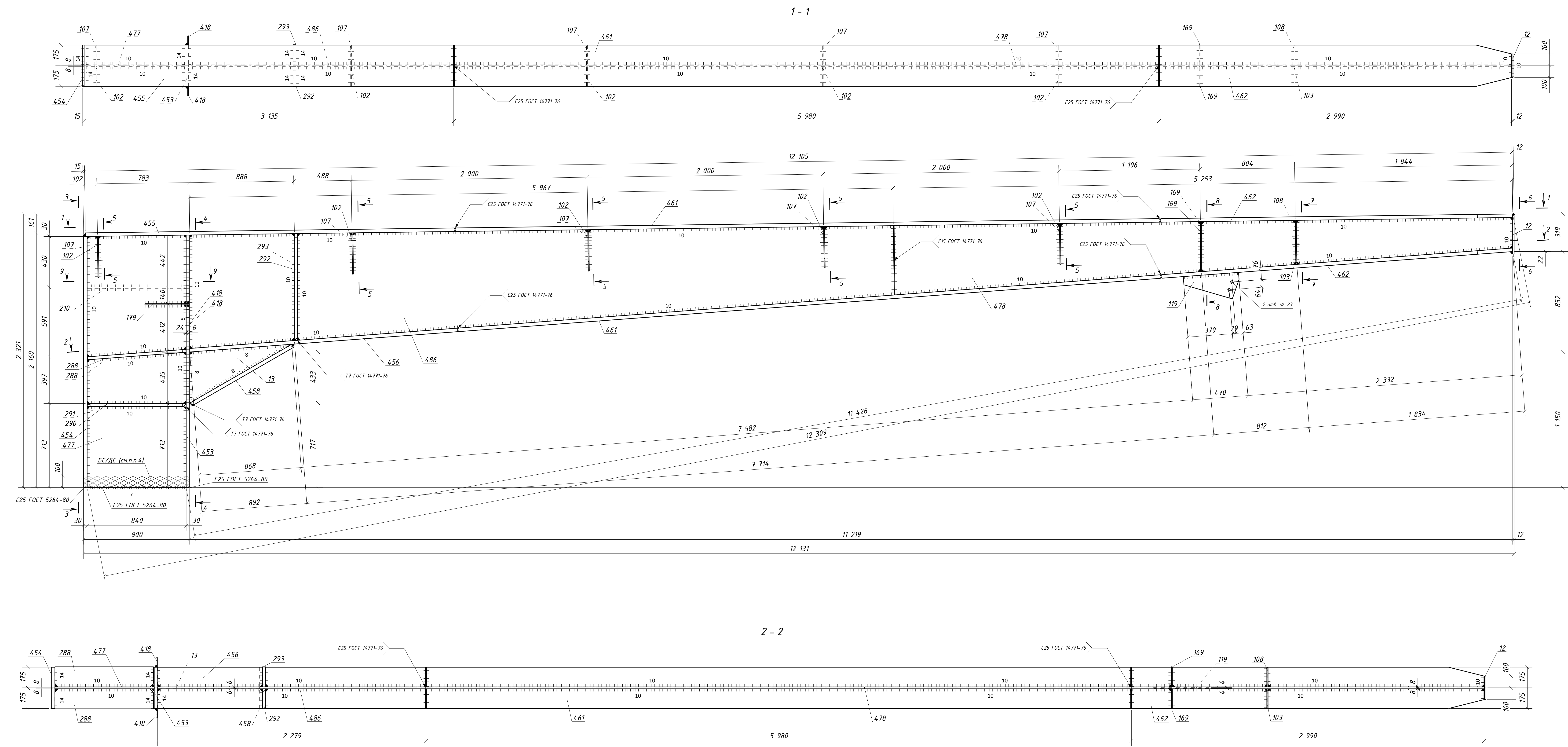
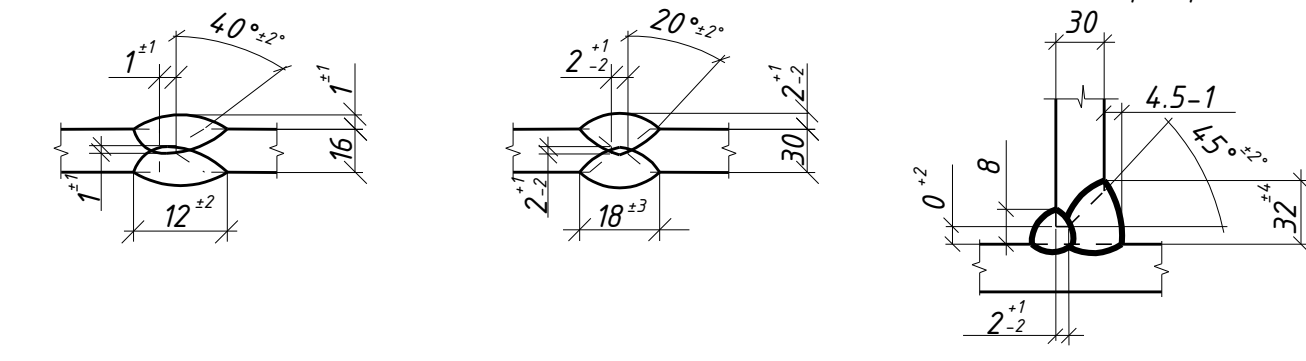


С15 ГОСТ 14771-76* С25 ГОСТ 14771-76* Т7 ГОСТ 14771-76*
(полный провар) (полный провар) (полный провар)



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.
6. Детали допускается стыковать. Раскрой согласовывать с начальником группы КБ.
Условные обозначения:
⬡ - отверстие под потаенный болт
⬢ - отверстие под высокопрочный болт

Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание	
					шт.	общ.			
368-7	12	1	-12х200	330	6.2	6.2	С245-4	Отв.	
	13	1	-12х375	999	17.6	17.6	С245-4		
	102	5	-8х165	350	3.6	18.0	С245-4	Отв.	
	103	1	-8х165	372	3.9	3.9	С245-4	Отв.	
	107	5	-8х165	350	3.6	18.0	С245-4	Отв.	
	108	1	-8х165	372	3.9	3.9	С245-4	Отв.	
	119	1	-8х220	470	6.5	6.5	С245-4	Отв.	
	169	2	-8х170	423	4.5	9.0	С245-4		
	179	1	-10х390	374	9.2	9.2	С245-4	Отв.	
	210	1	-10х235	838	15.4	15.4	С245-4	Отв.	
	288	2	-25х170	838	27.8	55.6	С255-4		
	290	1	-25х170	838	27.5	27.5	С255-4		
	291	1	-25х170	838	27.5	27.5	С255-4		
	292	1	-25х170	904	29.7	29.7	С255-4		
	293	1	-25х170	904	29.7	29.7	С255-4		
	418	2	-6х80	1510	5.5	11.0	С245-4		
	453	1	-30х350	2142	176.2	176.2	С255-4		
	454	1	-30х350	2130	175.3	175.3	С255-4		
	455	1	-30х350	3135	258.2	258.2	С255-4		
	456	1	-30х350	2279	187.7	187.7	С255-4		
	458	1	-30х350	999	82.0	82.0	С255-4		
	461	2	-30х350	5980	492.5	985.0	С255-4		
	462	2	-30х350	2990	241.0	482.0	С255-4		
	477	1	-16х840	2142	225.2	225.2	С255-4		
	478	1	-16х587	5253	278.9	278.9	С255-4		
	486	1	-16х962	5980	581.0	581.0	С255-4		
Масса напл. металла (10%), кг:					37.2	3757.4			

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во шт.	Масса, кг	
		марки	всех
368-7	1	3757.4	3757.4
Итого:		3757.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	11.0
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	59.3
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	24.6
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	23.8
С255-4	-16	ГОСТ 19903-2015	1085.1
С255-4	-25	ГОСТ 19903-2015	170.0
С255-4	-30	ГОСТ 19903-2015	2346.4
Масса напл. металла:			37.2
Итого:			3757.4

