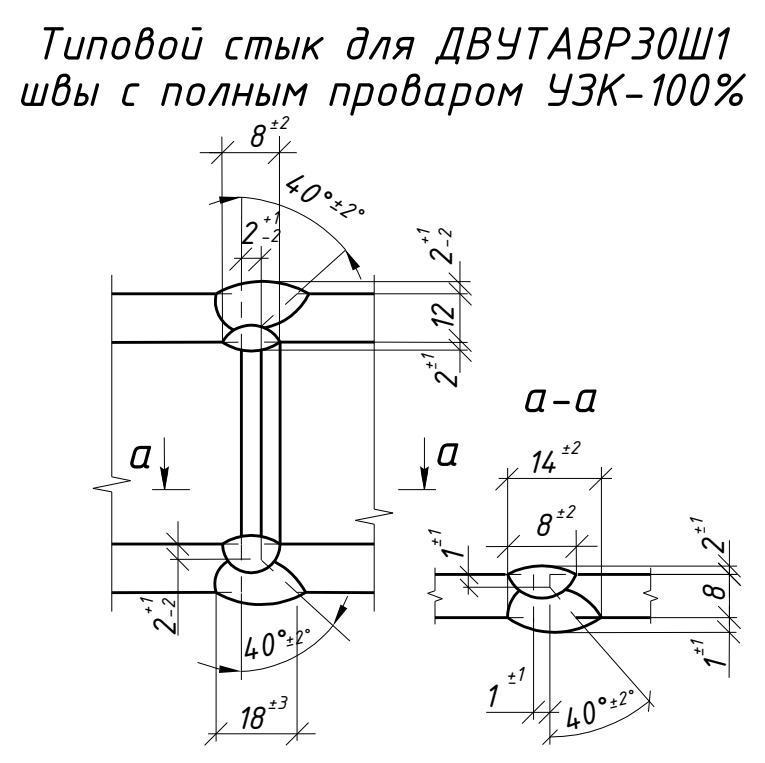
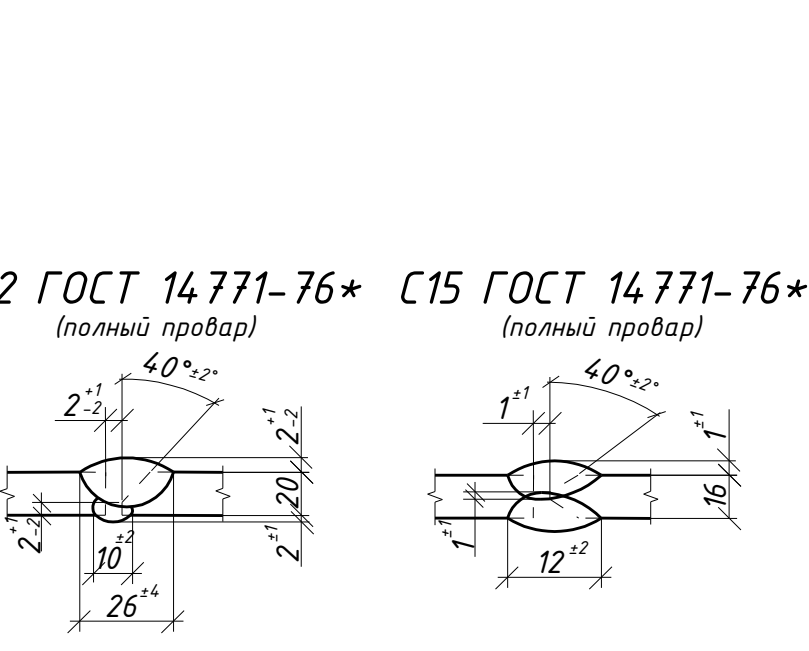
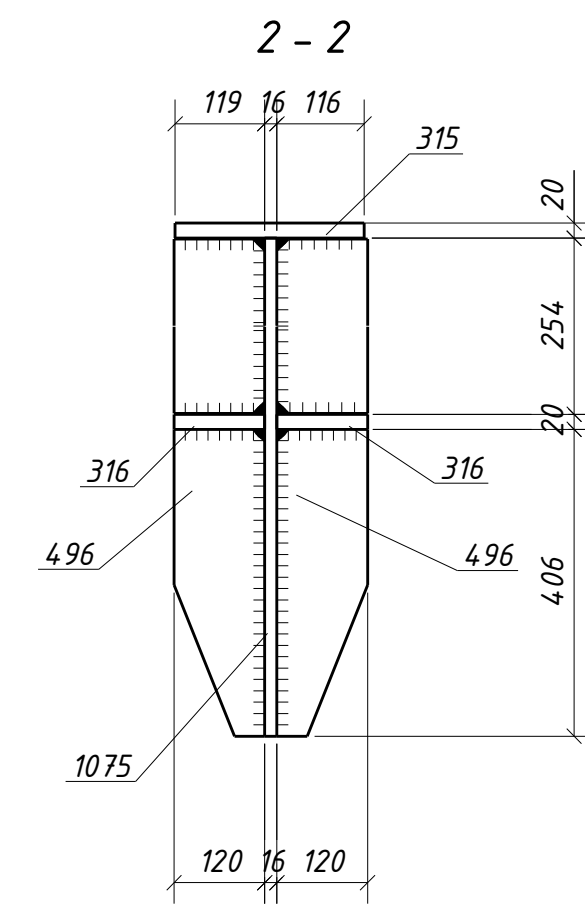




Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗБ11-1	1	791.2	791.2
Итого:			791.2

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	7.8
С245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	128.4
С255-4	-20	ГОСТ 19903-2015	93.2
С255-4	ДВУТАВРЗОШ1	ГОСТ Р 57837-2017	554.0
Масса напл. металла:			7.8
Итого:			791.2



Типовой стык для ДВУТАВР30Ш1
швы с полным проваром УЗК-100%

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 10 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 – отверстие под постоянный болт
 – отверстие под высокопрочный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		Стадия	Лист	Листов
						Конвейерная галерея №3	Р	93	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		15.05.24			Балка 3Б11-1	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		15.05.24						