

Спецификация металла на один сборочный элемент

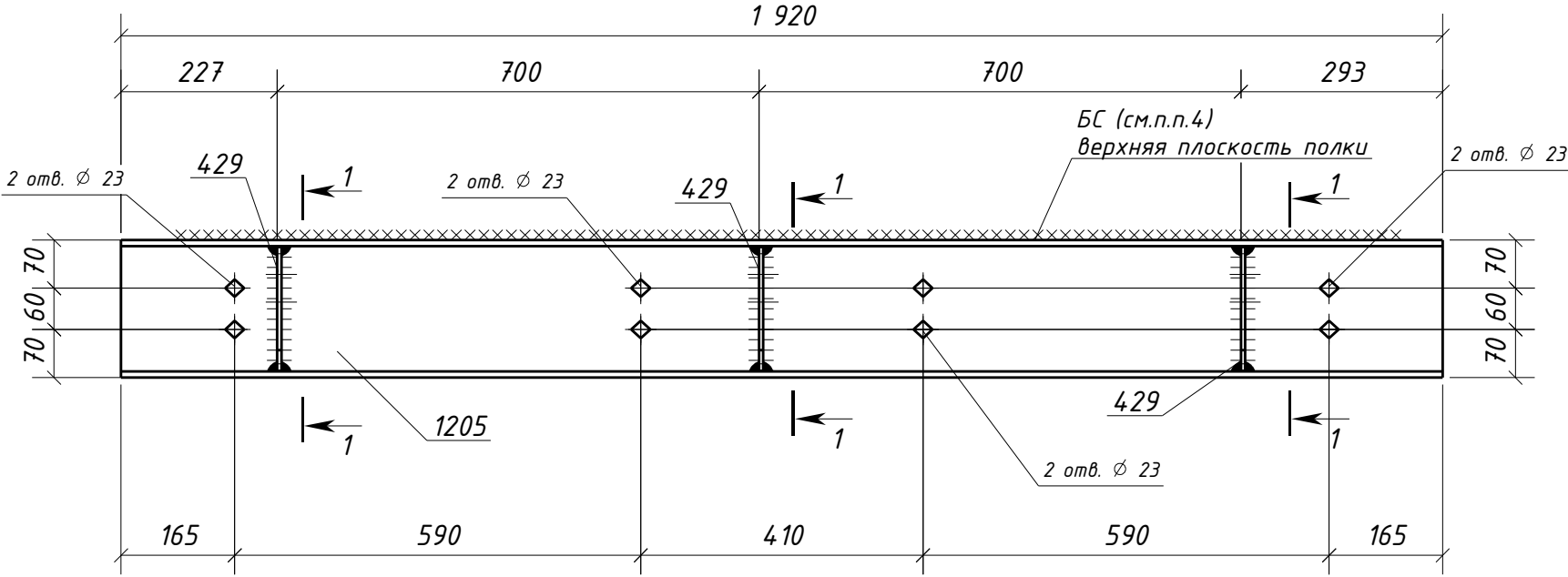
| Марка<br>эл-та | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль    | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|----------------|-------------------------------------|-------------|------------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
|                |                                     |             |            |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| ЗБ13-1         | 429                                 | 3           | -6х125     | 180          | 1.1       | 3.3  |       | С245-4         | Отв.       |
|                | 1205                                | 1           | Швеллер20П | 1920         | 35.3      | 35.3 |       | С245-4         | Отв.       |
|                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.4 |             |            |              |           |      | 39.0  |                |            |

Требуется изготовить

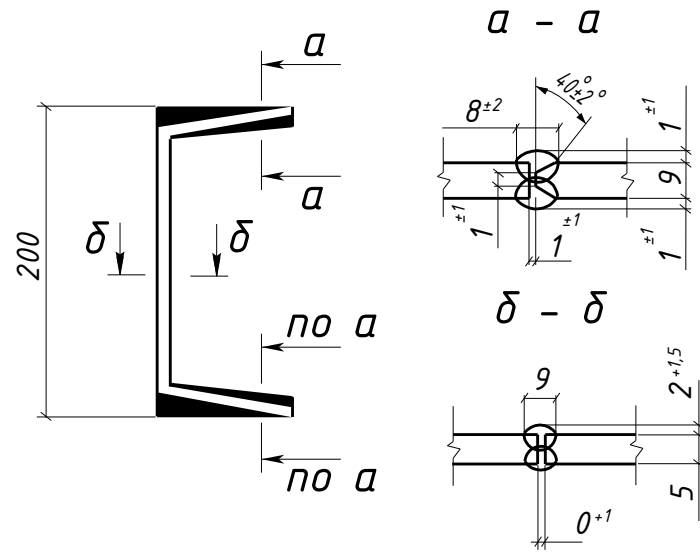
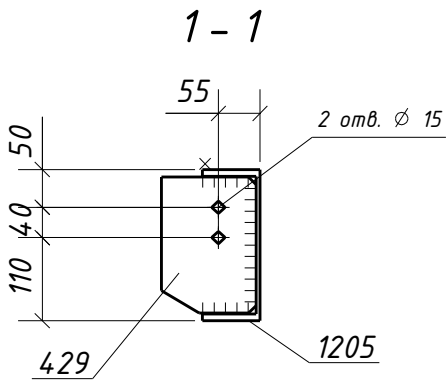
| Марка<br>эл-та | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|----------------|----------------|-----------|-------|
|                |                | марки     | всех  |
| ЗБ13-1         | 3              | 39.0      | 117.0 |
| Итого:         |                | 117.0     |       |

Выборка металла

| Марка<br>стали       | Профиль    | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
|----------------------|------------|-----------------|--------------|
| С245-4               | -6         | ГОСТ 19903-2015 | 9.9          |
| С245-4               | Швеллер20П | ГОСТ 8240-97    | 105.9        |
| Масса напл. металла: |            |                 | 1.2          |
| Итого:               |            |                 | 117.0        |



Типовой стык для Швеллер20П/У швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:  
♦ - отверстие под постоянный болт

|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  |                         |      |        |
|----------|-----------------|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------|------|--------|
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | 1632-2021-2.1.3-КМД4                                                                                              |  |                         |      |        |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |  |                         |      |        |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись                                                                               | Дата     | Конвейерная галерея №3                                                                                            |  | Стадия                  | Лист | Листов |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  | Р                       | 94   | 1      |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  |                         |      |        |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |        |  | 15.05.24 | Балка ЗБ13-1                                                                                                      |  | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |        |  | 15.05.24 |                                                                                                                   |  |                         |      |        |