

Спецификация металла на один сборочный элемент

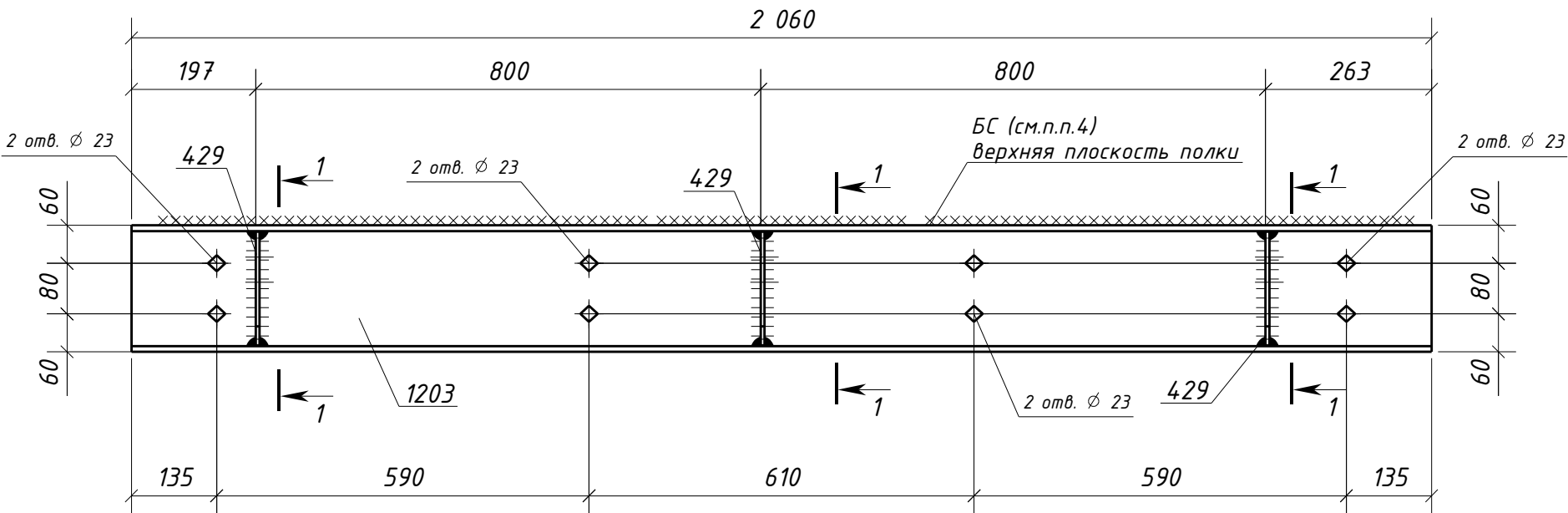
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
ЗБ13-З	429	3	-6х125	180	1.1	3.3		С245-4	Отв.
	1203	1	Швеллер20П	2060	37.8	37.8		С245-4	Отв.
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.4						41.5		

Требуется изготовить

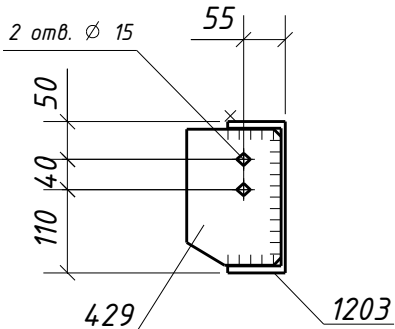
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
ЗБ13-З	3	41.5	124.5
Итого:		124.5	

Выборка металла

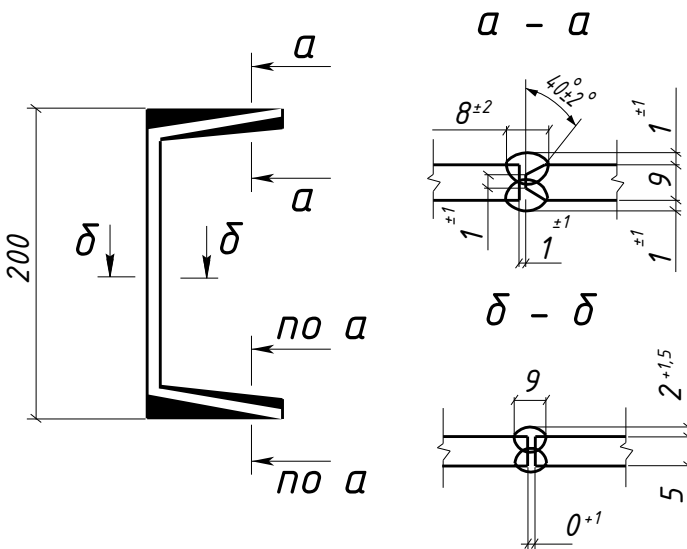
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	9.9
С245-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	113.4
Масса напл. металла:			1.2
Итого:			124.5



1 - 1



Типовой стык для Швеллер20П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
♦ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	96	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				15.05.24	Балка ЗБ13-З	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.				15.05.24				