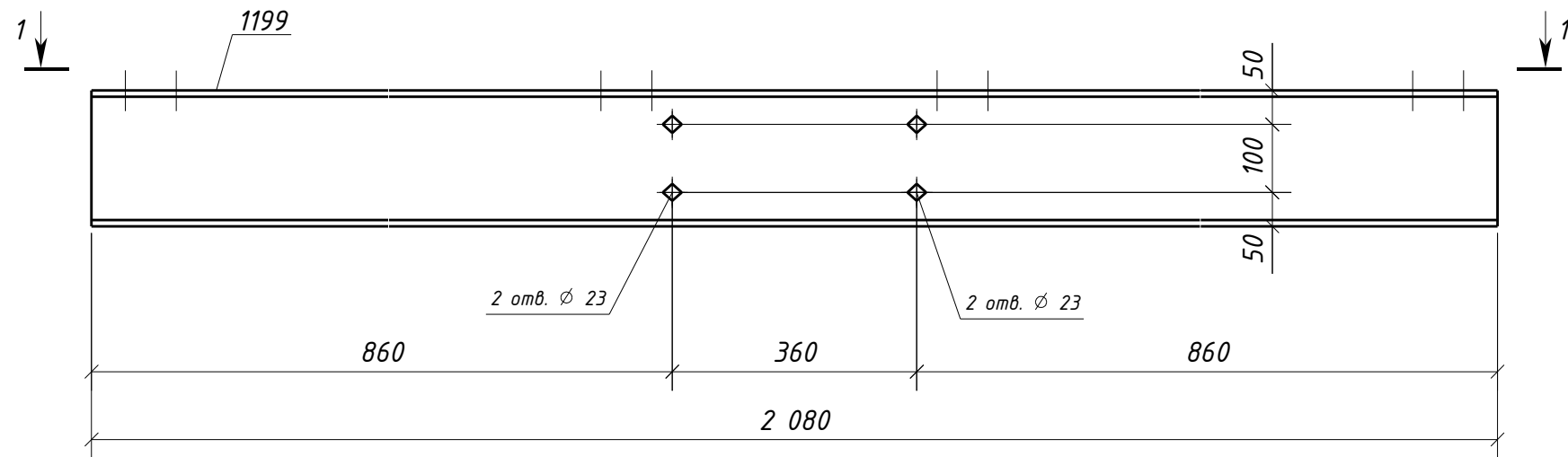
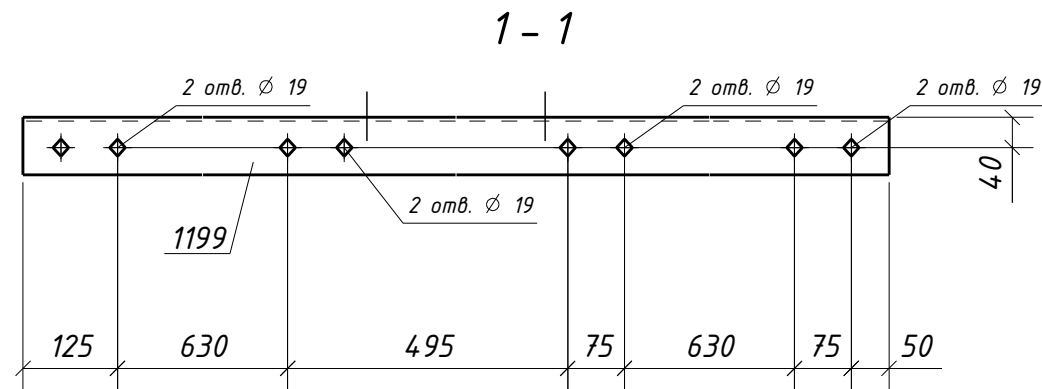
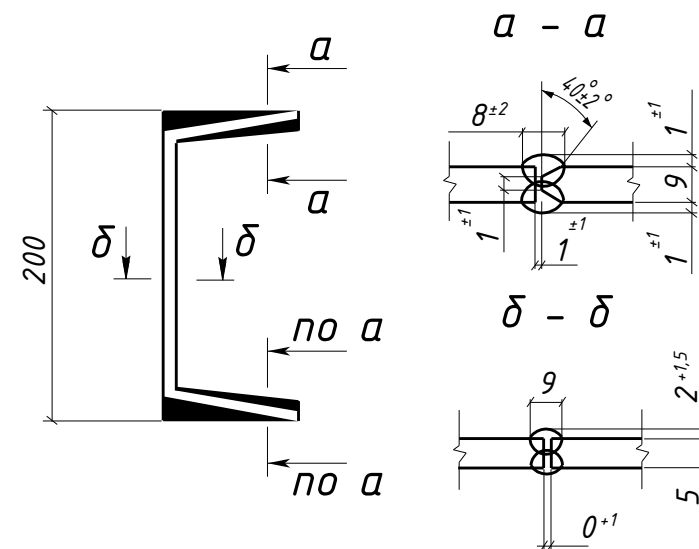


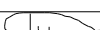


Типовой стык для Швеллер20П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
♦ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД4				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
								Р	97	1
Проверил		Толкунов Ю.В.			15.05.24	Балка 3Б13-4		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.		Салтымаков С.С.			15.05.24					

Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
3Б13-4	1199	1	Швеллер20П	2080	38.2	38.2		С245-4	Отв.
					38.2				

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
3Б13-4	3	38.2	114.6
		Итого:	
		114.6	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	114.6
			Масса напл. металла:
			Итого:
			0.0
			114.6

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №