

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C235	-4	ГОСТ 19903-2015	3355.1
C235	H57-750-0.8	ГОСТ 24045-2016	10752.0
C235	HC35-1000-0.7	ГОСТ 24045-2016	9981.0
C235	ПВ506	ГОСТ 8568-77	1446.3
C235	Труба 21.3х2.5	ГОСТ 3262-75	207.0
C235	Труба 42.3х2.8	ГОСТ 3262-75	1228.2
C245-4	-5	ГОСТ 19903-2015	224.4
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	1116.6
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	3190.5
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	6527.7
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	4753.6
C245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	3099.9
C245-4	L50x5	ГОСТ 8509-93	1169.4
C245-4	L63x5	ГОСТ 8509-93	2226.2
C245-4	L75x6	ГОСТ 8509-93	2.4
C245-4	L100x7	ГОСТ 8509-93	140.8
C245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	602.1
C245-4	L125x8	ГОСТ 8509-93	1977.0
C245-4	L125x80x8	ГОСТ 8510-93	4710.6
C245-4	L140x90x8	ГОСТ 8510-93	1183.0
C245-4	Круг 16	ГОСТ 2590-2006	907.6
C245-4	Тр.кв.100х5.0	ГОСТ 30245-2003	514.6
C245-4	Тр.кв.120х5.0	ГОСТ 30245-2003	2566.0
C245-4	Тр.кв.140х5.0	ГОСТ 30245-2003	10406.3
C245-4	Тр.кв.160х6.0	ГОСТ 30245-2003	6225.6
C245-4	Тр.кв.180х5.0	ГОСТ 30245-2003	11366.8
C245-4	Тр.кв.250х6.0	ГОСТ 30245-2003	1883.7
C245-4	Тр.пр.300х200х6.0	ГОСТ 30245-2003	4398.0
C245-4	Труба 89Х5.5	ГОСТ 10704-91	945.6
C245-4	Швеллер16П	ГОСТ 8240-97	2044.4
C245-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	12252.7
C245-4	Швеллер22П	ГОСТ 8240-97	15230.5
C255-4	-16	ГОСТ 19903-2015	47310.3
C255-4	-20	ГОСТ 19903-2015	318.4
C255-4	-25	ГОСТ 19903-2015	6736.5
C255-4	-30	ГОСТ 19903-2015	87651.0

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C255-4	ДВУТАВР20К1	ГОСТ Р 57837-2017	7659.0
C255-4	ДВУТАВР20Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	1288.8
C255-4	ДВУТАВР25К1	ГОСТ Р 57837-2017	9158.4
C255-4	ДВУТАВР30Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	6891.7
C255-4	ДВУТАВР40Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	19451.6
C255-4	ДВУТАВР50Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	35721.2
C355-5	-20	ГОСТ 19903-2015	846.6
C355-5	-30	ГОСТ 19903-2015	738.6
C355-5	-40	ГОСТ 19903-2015	1436.0
C245	Риф4	ГОСТ 8568-77	458.6
C245	Риф5	ГОСТ 8568-77	33619.8
		Масса металла, кг:	385922.2
		Масса сварных швов, кг:	3589.0
		Итого, кг:	389511.2

1. Комплект чертежей разработан на основании комплекта чертежей КМ шифра 1632-2021-2.1.3-КМ изм.1, разработанного МОРСТРОЙТЕХНОЛОГИЯ.
2. Лист с общими данными см.л. 1, ведомость рабочих чертежей см.л. 1м, ведомость отправочных марок см.л. 2-3м, ведомость метизов см.л. 3-3м.

						1632-2021-2.1.3-КМД4			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	4-3м	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		15.05.24			Выборка металла. 3 очередь. Оси 26-33.	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		15.05.24						