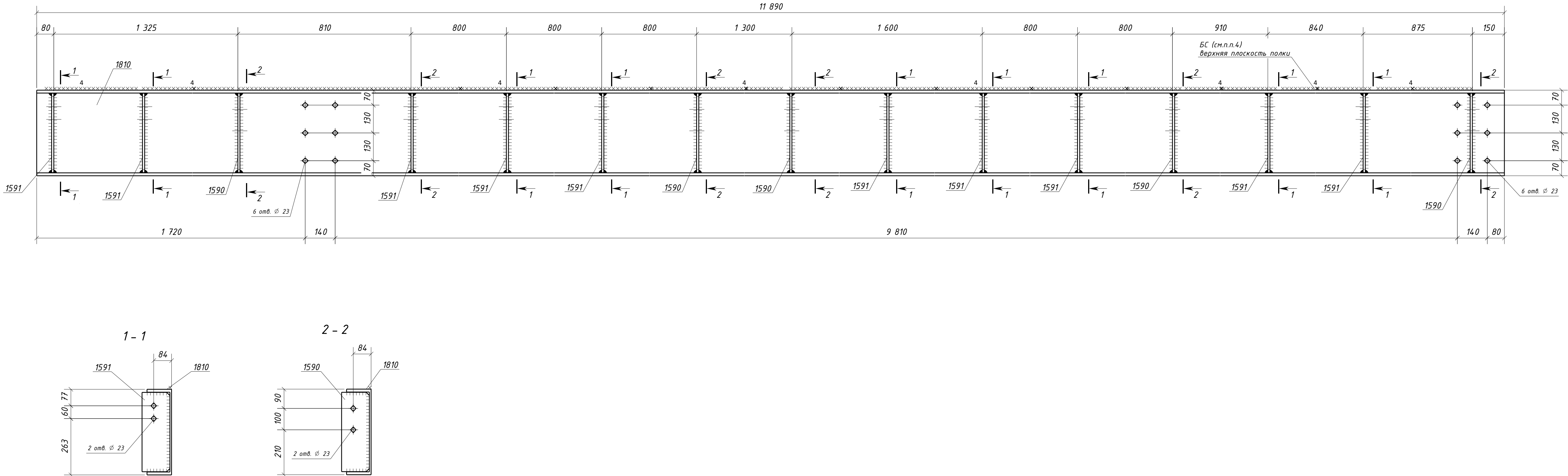


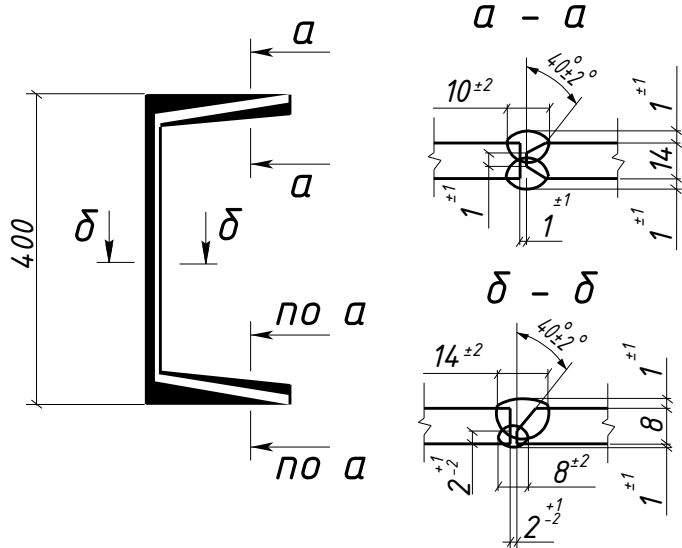
Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Б10-2	1590	5	-10х130	371	3.8	19.0		С245-4	Отв.
	1591	10	-10х130	371	3.8	38.0		С245-4	Отв.
	1810	1	Швеллер40П	11890	574.0	574.0		С245-4	Отв.
Масса напл. металла (1.0%), кг: 6.3							637.3		

Требуется изготовить				
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		
		марки	всех	
4Б10-2	2	637.3	1274.6	
Итого:			1274.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	114.0
С245-4	Швеллер40П	ГОСТ 8240-97	1148.0
Масса напл. металла:			12.6
Итого:			1274.6



Типовой стык для Швеллер40П/У швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивая в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◊ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	101	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.05.24			Балка 4Б10-2	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.05.24						