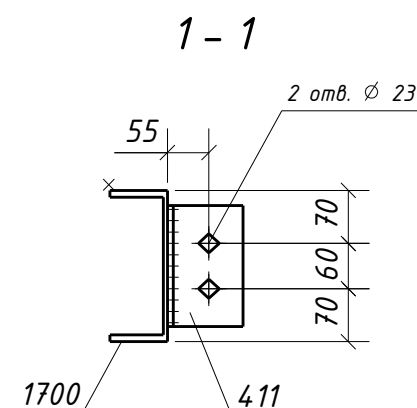
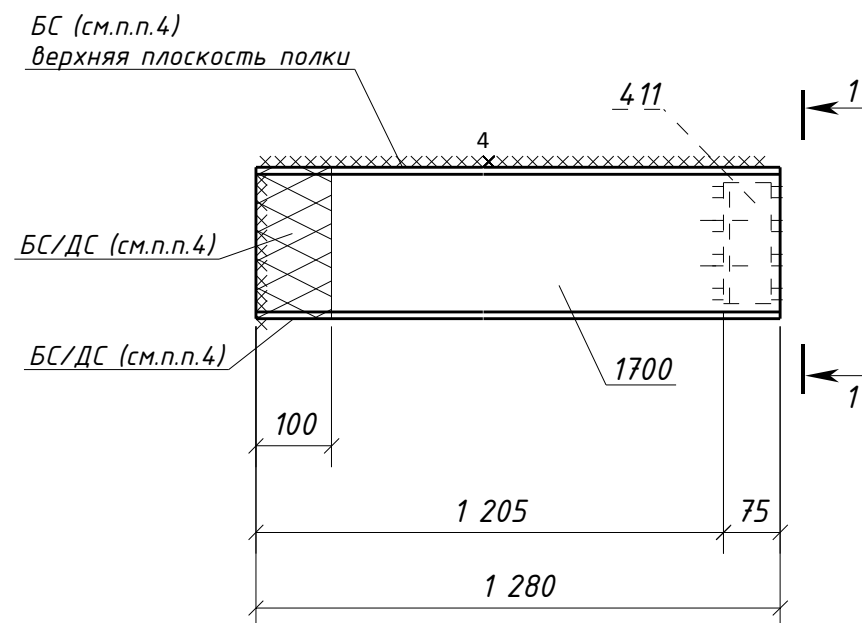
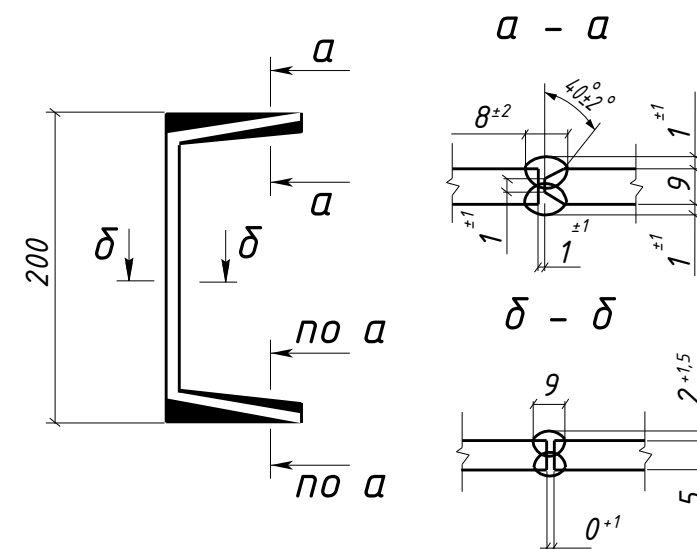




Типовой стык для Швеллер20П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Б13-9	411	1	L100x63x8	160	1.6	1.6		С245-4	Отв.
	1700	1	Швеллер20П	1280	23.5	23.5		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.3						25.4		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Б13-9	2	25.4	50.8
Итого:		50.8	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	3.2
С245-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	47.0
Масса напл. металла:			0.6
Итого:			50.8

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД5

Терминал по перевалке минеральных удобрений
в морском торговом порту Усть-Луга.
Береговые объекты терминала

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	111	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	30.05.24				Балка 4Б13-9	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.	30.05.24							