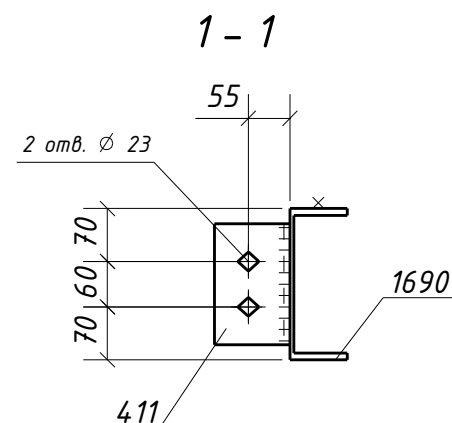
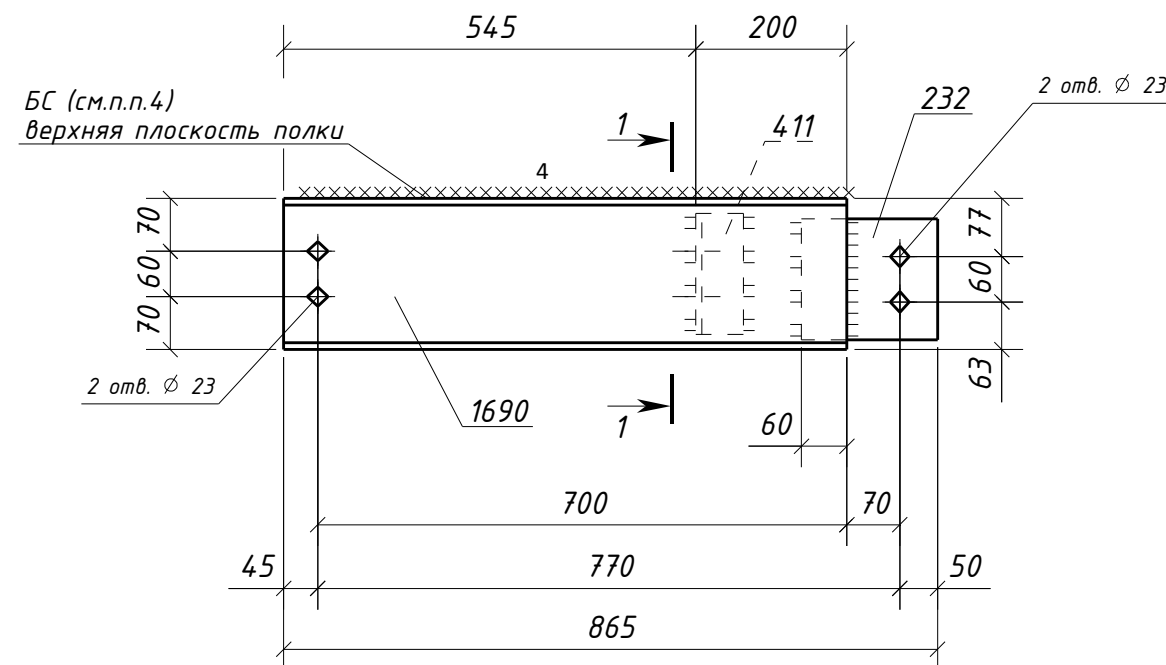
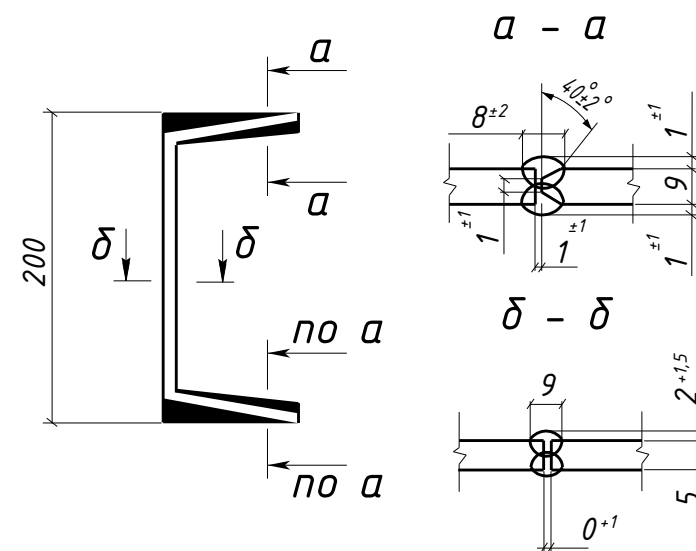




Типовой стык для Швеллер20П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Б13-12	232	1	-10х160	180	2.3	2.3		С245-4	Отв.
	411	1	L100х63х8	160	1.6	1.6		С245-4	Отв.
	1690	1	Швеллер20П	745	13.7	13.7		С245-4	Отв.
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						17.8		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Б13-12	4	17.8	71.2
Итого:		71.2	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	9.2
С245-4	L100х63х8	ГОСТ 8510-93	6.4
С245-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	54.8
Масса напл. металла:			0.8
Итого:			71.2

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД5

Терминал по перевалке минеральных удобрений
в морском торговом порту Усть-Луга.
Береговые объекты терминала

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Толкунов Ю.В.	30.05.24					Р	114	1
Разраб.	Салтымаков С.С.	30.05.24				Балка 4Б13-12	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		