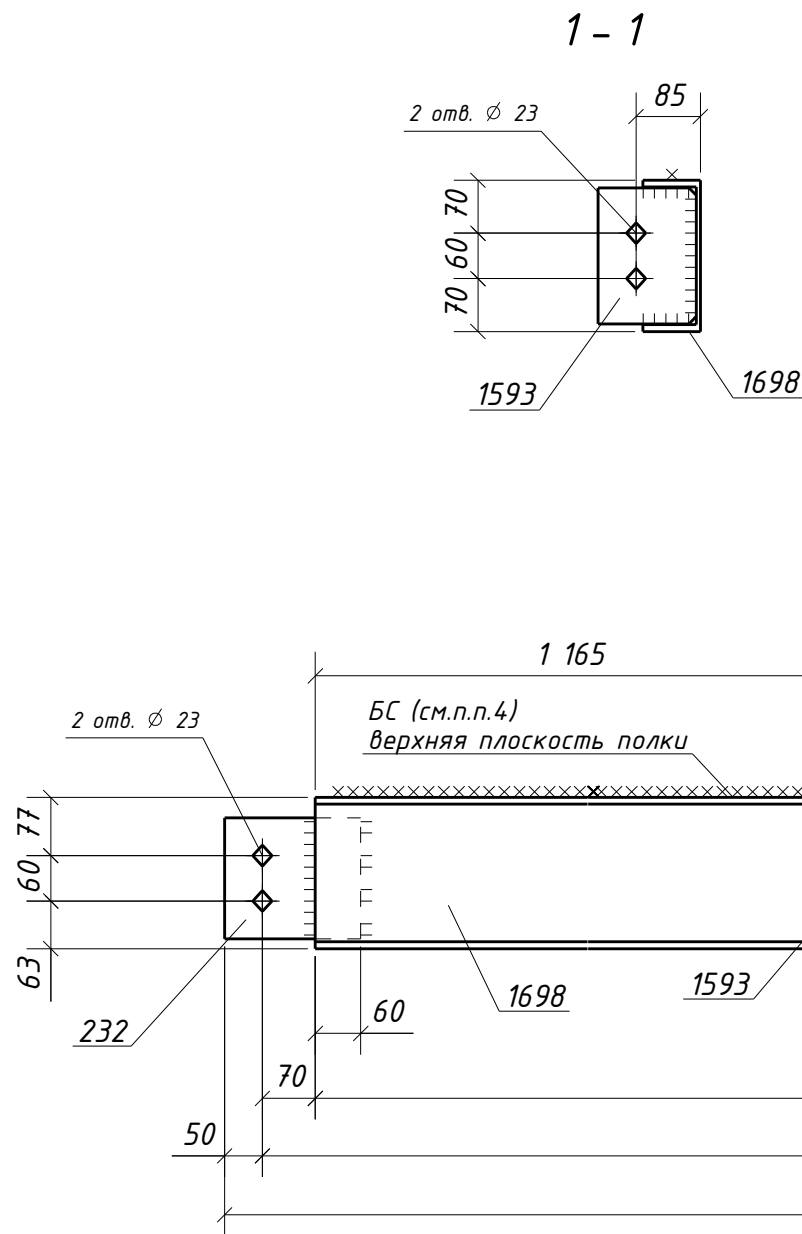


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

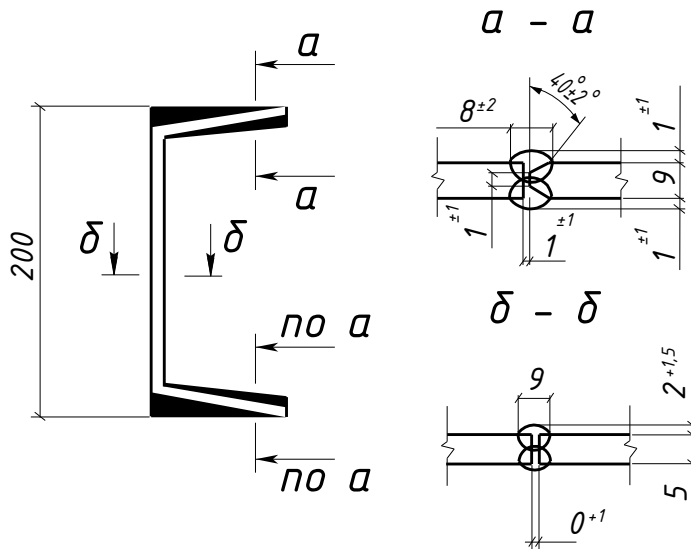


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Б13-13	232	2	-10х160	180	2.3	4.6		С245-4	Отв.
	1593	3	-10х130	180	1.8	5.4		С245-4	Отв.
	1698	1	Швеллер20П	3150	57.9	57.9		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						0.7	68.6	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Б13-13	1	68.6	68.6
Итого:		68.6	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	10.0
С245-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	57.9
Масса напл. металла:			0.7
Итого:			68.6

Типовой стык для Швеллер20П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	115	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.05.24	Балка 4Б13-13			ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.05.24						