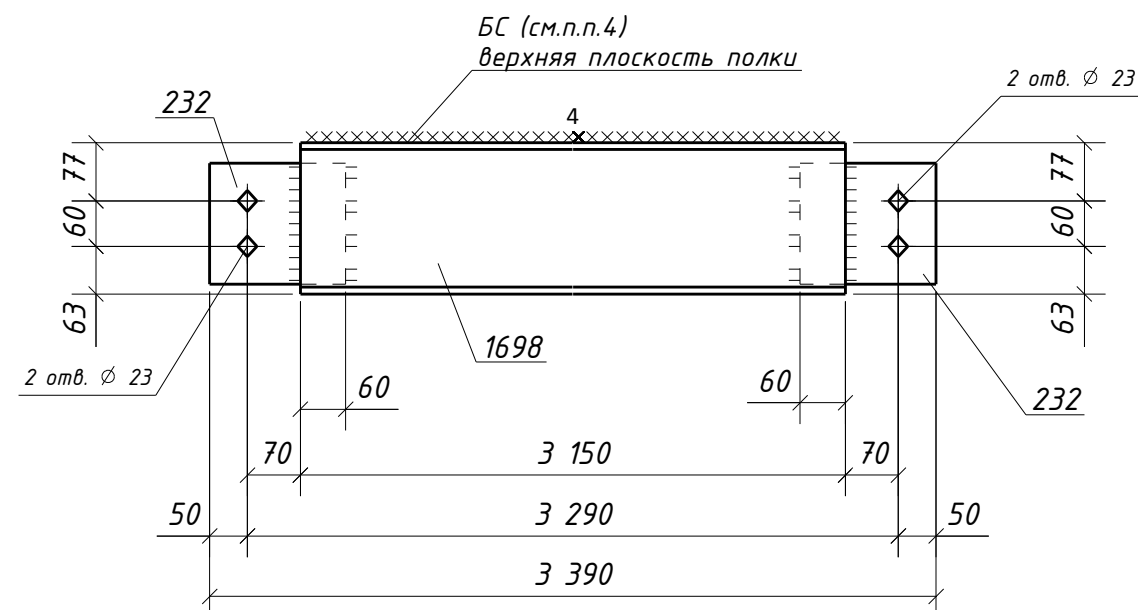
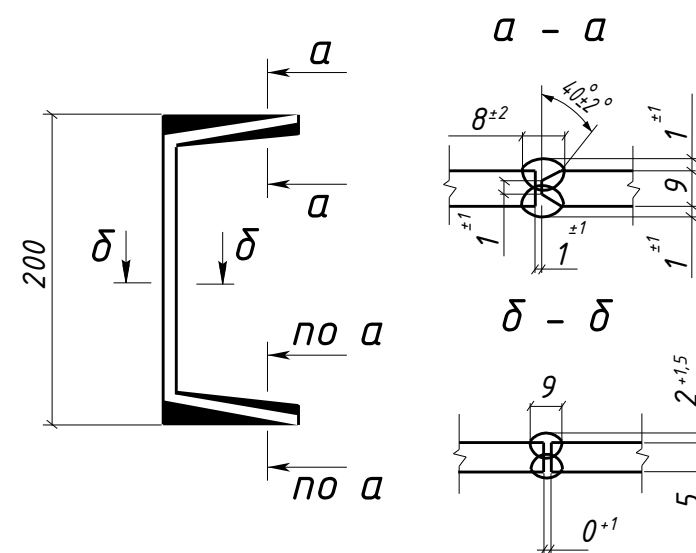




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Б13-14	232	2	-10х160	180	2.3	4.6		С245-4	Отв.
	1698	1	Швеллер20П	3150	57.9	57.9		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.6						63.1		

<i>Выборка металла</i>			
<i>Марка стали</i>	<i>Профиль</i>	<i>ГОСТ или ТУ</i>	<i>Масса, кг</i>
<i>С245-4</i>	<i>-10</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>13.8</i>
<i>С245-4</i>	<i>Швеллер20П</i>	<i>ГОСТ 8240-97</i>	<i>173.7</i>
<i>Масса напл. металла:</i>			<i>1.8</i>
<i>Итого:</i>			<i>189.3</i>

Типовой стык для Швеллер20П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт