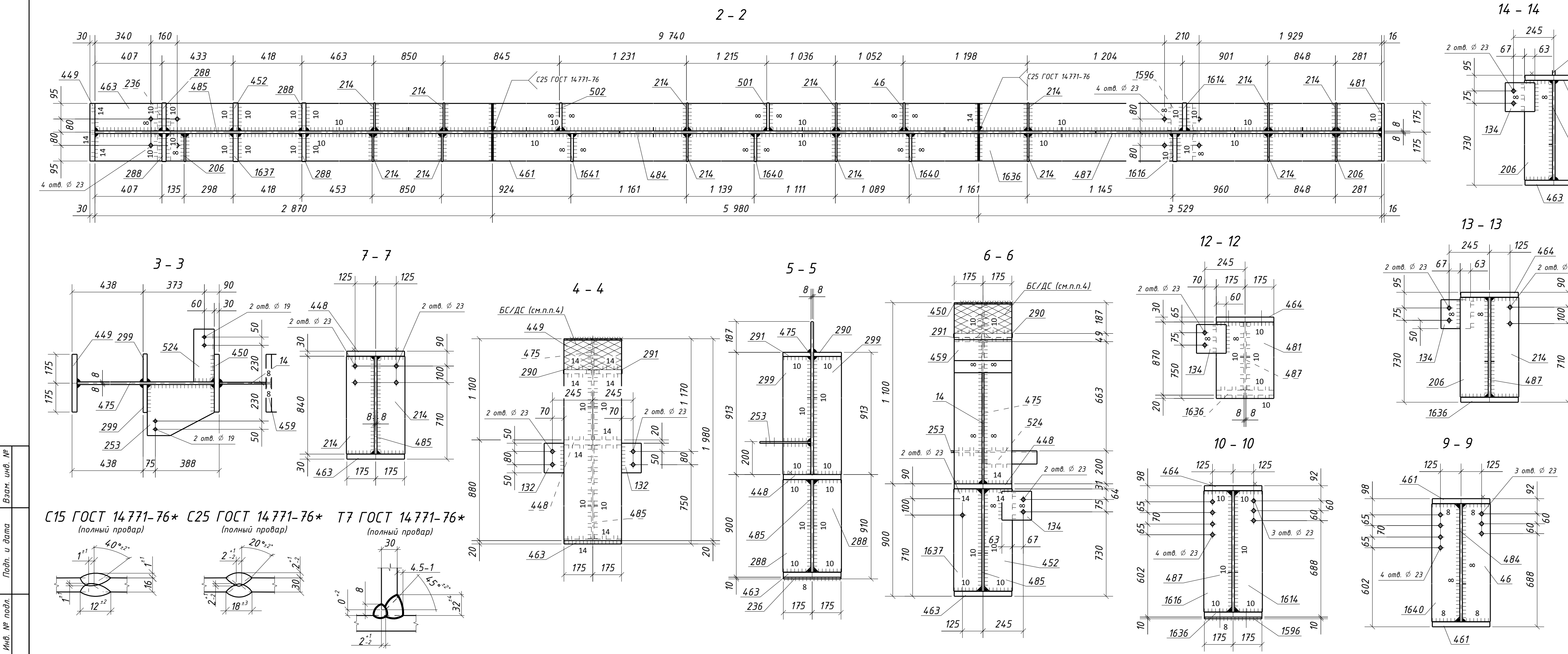
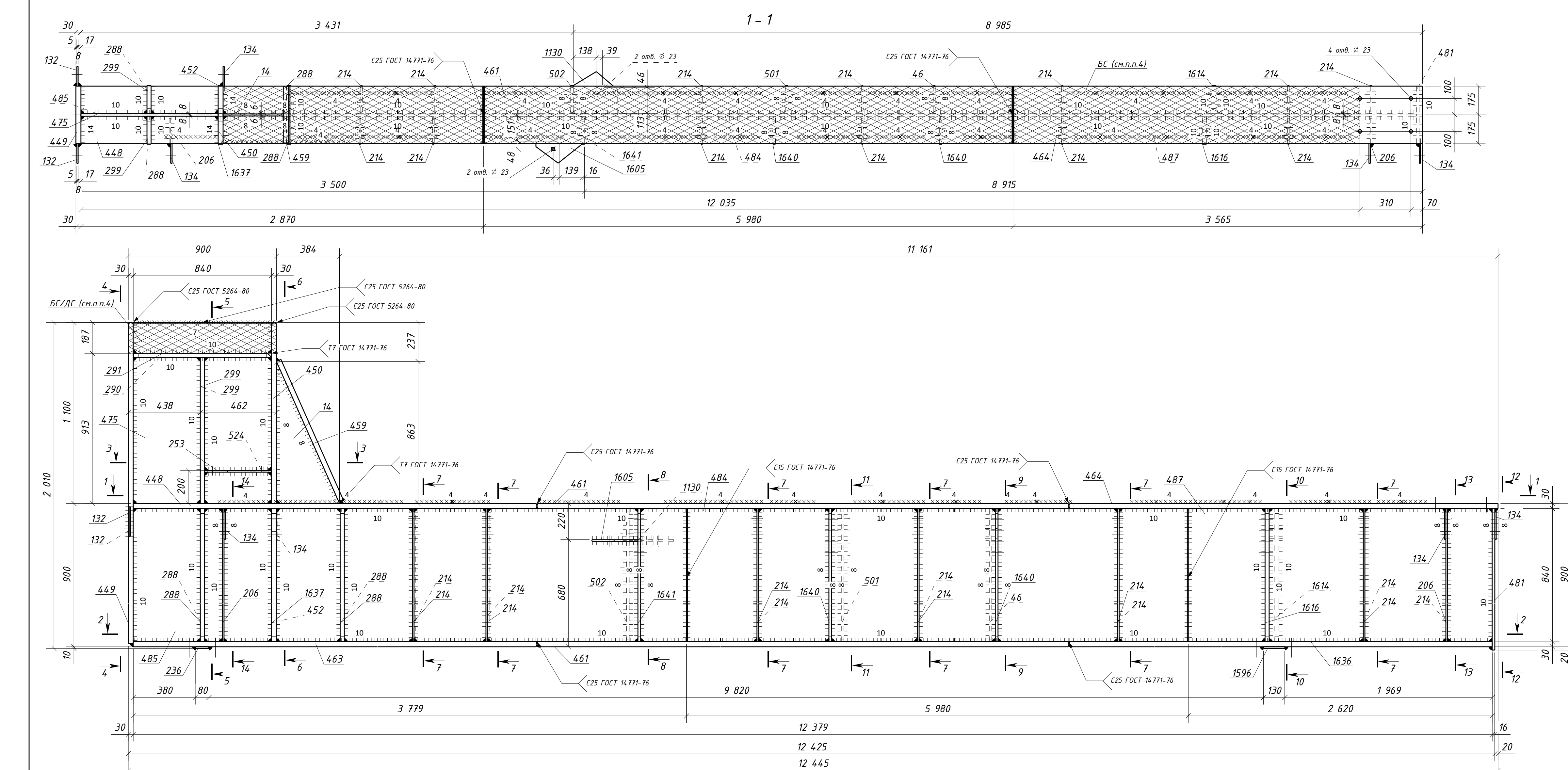




Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт.	общ.		
461-8	14	1	-12х384	863	15.6	15.6	C245-4	
	46	1	-12х170	838	13.4	13.4	C245-4	Отв.
	132	2	-8х120	180	1.4	2.8	C245-4	Отв.
	134	4	-8х175	180	2.0	8.0	C245-4	Отв.
	206	2	-10х170	838	11.2	22.4	C245-4	
	214	13	-10х170	838	11.2	145.6	C245-4	Отв.
	236	1	-10х80	350	2.2	2.2	C245-4	
	253	1	-10х310	407	8.4	8.4	C245-4	Отв.
	288	4	-25х170	838	27.8	111.2	C255-4	
	290	1	-25х170	838	27.5	27.5	C255-4	
	291	1	-25х170	838	27.5	27.5	C255-4	
	299	2	-25х170	887	29.6	59.2	C255-4	
	448	1	-30х350	2870	236.4	236.4	C255-4	
	449	1	-30х350	1980	162.9	162.9	C255-4	
	450	1	-30х350	1100	90.4	90.4	C255-4	
	452	1	-30х170	838	33.3	33.3	C255-4	
	459	1	-30х350	944	77.4	77.4	C255-4	
	461	2	-30х350	5980	492.5	985.0	C255-4	
	463	1	-30х350	2870	236.4	236.4	C255-4	Отв.
	464	1	-30х350	3565	293.6	293.6	C255-4	Отв.
	475	1	-16х840	1100	115.9	115.9	C255-4	
	481	1	-16х350	890	39.1	39.1	C245-4	
	484	1	-16х840	5980	630.4	630.4	C255-4	
	485	1	-16х840	3779	398.7	398.7	C255-4	
	487	1	-16х840	2620	276.4	276.4	C255-4	
	501	1	-16х170	838	17.9	17.9	C245-4	Отв.
	502	1	-16х170	838	17.9	17.9	C245-4	Отв.
	524	1	L125х80х8	320	4.0	4.0	C245-4	Отв.
	1130	1	-10х255	270	5.4	5.4	C245-4	Отв.
	1596	1	-10х130	350	3.6	3.6	C245-4	
	1605	1	-10х285	280	6.3	6.3	C245-4	Отв.
	1614	1	-25х170	838	27.8	27.8	C255-4	Отв.
	1616	1	-25х170	838	27.8	27.8	C255-4	Отв.
	1636	1	-30х350	3529	290.7	290.7	C255-4	Отв.
	1637	1	-30х170	838	33.3	33.3	C255-4	Отв.
	1640	2	-16х170	838	17.8	35.6	C245-4	Отв.
	1641	1	-16х170	838	17.8	17.8	C245-4	Отв.
Масса накл. металла (1.0%), кг:					45.1	4552.9		

Требуется изготовить		
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг
461-8	1	4552.9
Итого:		4552.9

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	10.8
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	193.9
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	29.0
C245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	128.3
C245-4	L125x80x8	ГОСТ 8510-93	4.0
C255-4	-16	ГОСТ 19903-2015	1421.4
C255-4	-25	ГОСТ 19903-2015	281.0
C255-4	-30	ГОСТ 19903-2015	2439.4
Масса накл. металла:			45.1
Итого:			4552.9

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.
6. Детали допускается стыковать. Раскрой согласовать с начальником группы КБ.
Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД5			
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док
Проверил	Толкунов Ю.В.	Разработ.	Салтыков С.С.
30.05.24			
30.05.24			
Конвейерная галерея №3			
Баля 461-8			
ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ			
Формат А1			