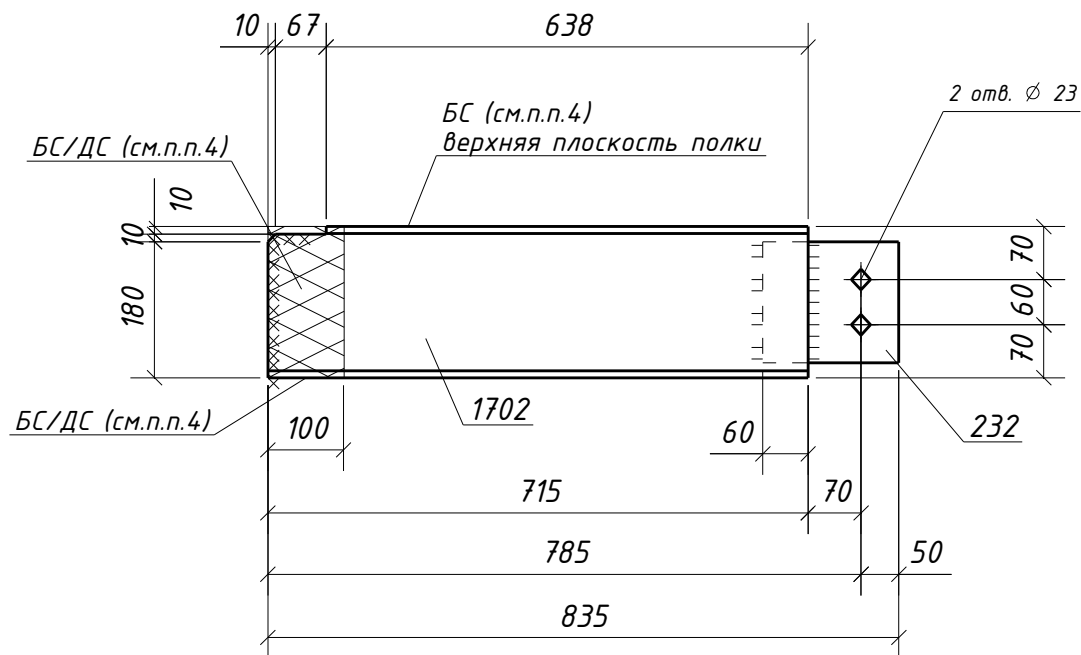


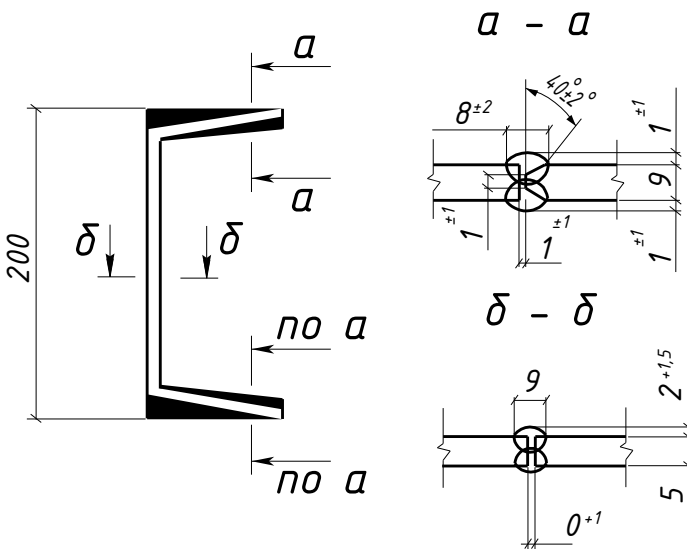


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Б13-18	232	1	-10х160	180	2.3	2.3		С245-4	Отв.
	1702	1	Швеллер20П	715	13.1	13.1		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.2						15.6		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Б13-18	2	15.6	31.2
Итого:		31.2	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	4.6
С245-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	26.2
Масса напл. металла:			0.4
Итого:			31.2

Типовой стык для Швеллер20П/У швы с полным проваром УЗК-100%



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
♦ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	120	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.05.24			Балка 4Б13-18	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.05.24						

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №