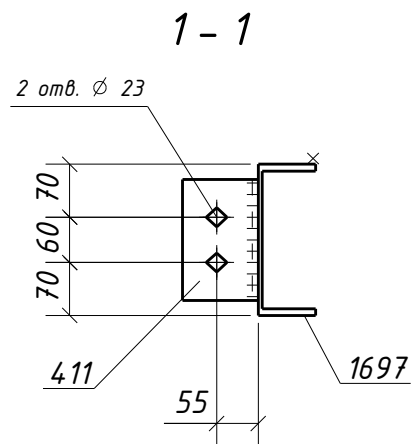
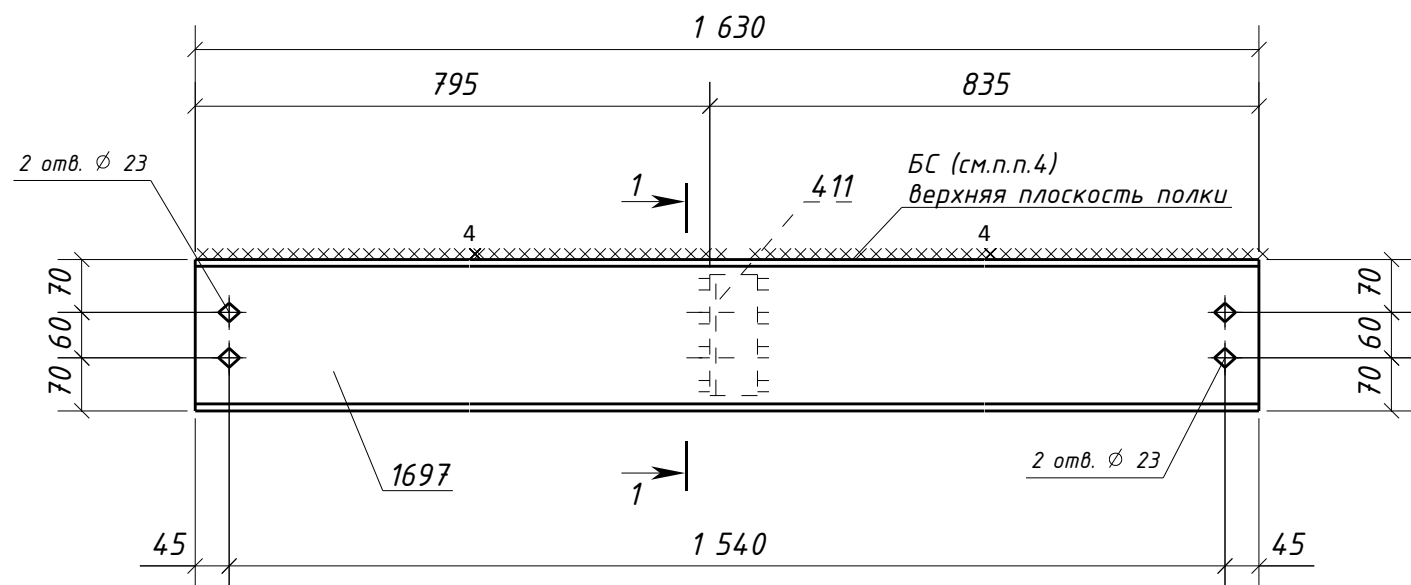
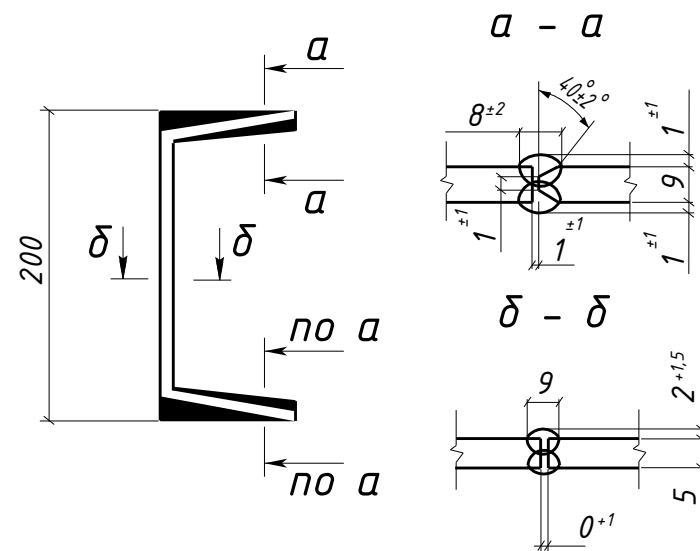


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Типовой стык для Швеллер20П/У
швы с полным проваром УЗК-100%



Спецификация металла на один сборочный элемент								
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
4Б13-19	411	1	L100x63x8	160	1.6	1.6		С245-4 Отв.
	1697	1	Швеллер20П	1630	29.9	29.9		С245-4 Отв.
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.3						31.8	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Б13-19	1	31.8	31.8
Итого:		31.8	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	1.6
С245-4	Швеллер20П	ГОСТ 8240-97	29.9
Масса напл. металла:			0.3
Итого:			31.8

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
♦ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД5					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	121
Балка 4Б13-19				Листов	
				1	
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.05.24	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.05.24		