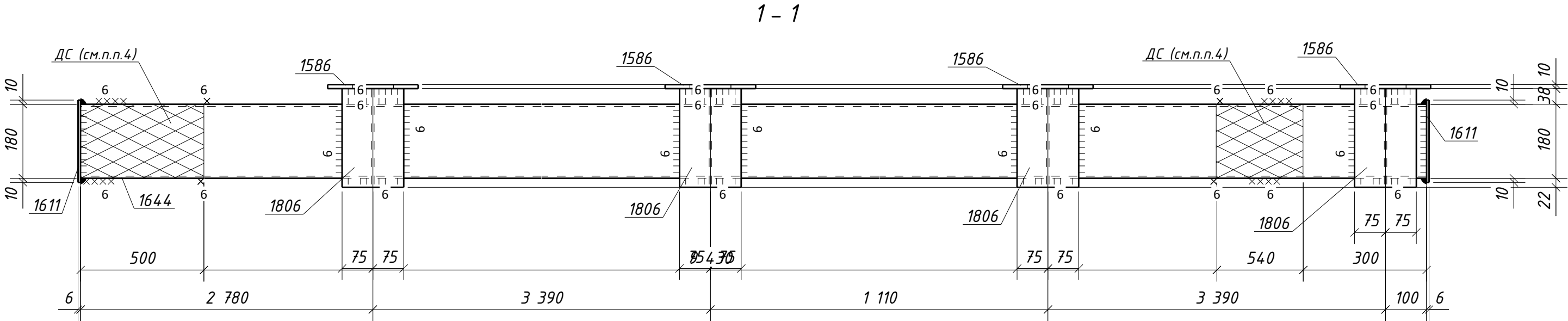
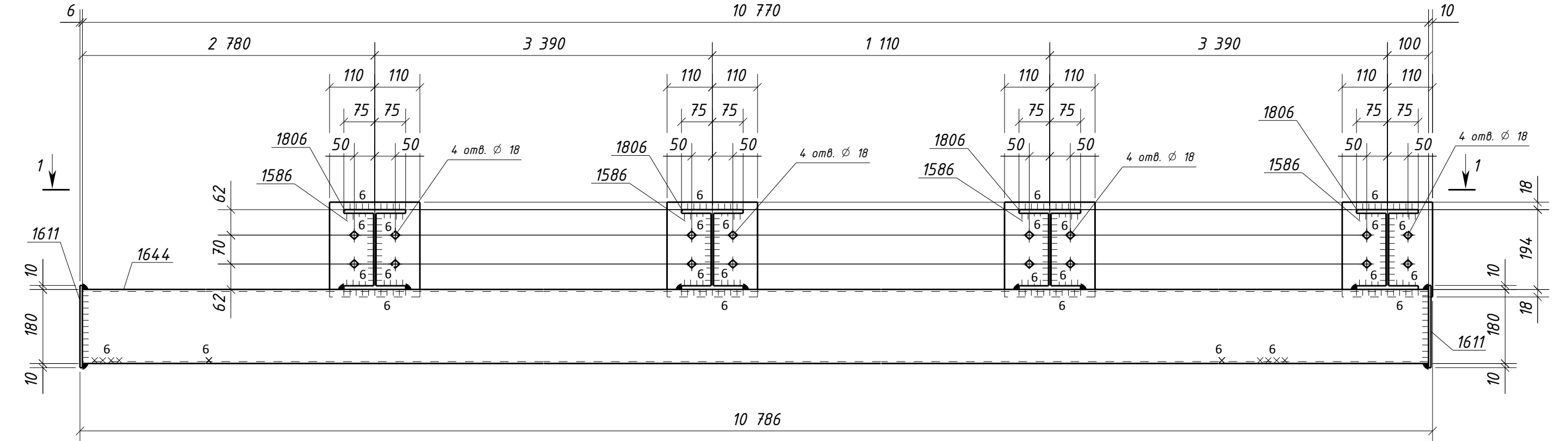


| Спецификация металла на один сборочный элемент |           |             |             |              |           |       |       |            |
|------------------------------------------------|-----------|-------------|-------------|--------------|-----------|-------|-------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт. | Профиль     | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Примечание |
|                                                |           |             |             |              | шт.       | общ.  | марки |            |
| 4Б15-1                                         | 1586      | 4           | -10x220     | 230          | 4.0       | 16.0  |       | Отв.       |
|                                                | 1611      | 2           | -6x200      | 200          | 1.9       | 3.8   |       |            |
|                                                | 1644      | 1           | ГН [180x5.0 | 10770        | 290.5     | 290.5 |       |            |
|                                                | 1806      | 4           | ДВУТАВР20Ш1 | 240          | 7.3       | 29.2  |       |            |
| Масса напл. металла (1.0%), кг: 3.4            |           |             |             |              |           |       | 342.9 |            |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| 4Б15-1               | 1              | 342.9     | 342.9 |
| Итого:               |                | 342.9     |       |

| Выборка металла      |               |                   |              |
|----------------------|---------------|-------------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль       | ГОСТ или ТУ       | Масса,<br>кг |
| С245-4               | -6            | ГОСТ 19903-2015   | 3.8          |
| С245-4               | -10           | ГОСТ 19903-2015   | 16.0         |
| С245-4               | Тр.кв.180x5.0 | ГОСТ 30245-2003   | 290.5        |
| С255-4               | ДВУТАВР20Ш1   | ГОСТ Р 57837-2017 | 29.2         |
| Масса напл. металла: |               |                   | 3.4          |
| Итого:               |               |                   | 342.9        |



1. Общие данные см. л.1  
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;  
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;  
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС - с ближней стороны детали;  
-ДС - с дальней стороны детали;  
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.
- Условные обозначения:  
◊ - отверстие под постоянный болт

|                                                                                                                   |         |      |        |                         |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------|--------|-------------------------|------|
| 1632-2021-2.1.3-КМД5                                                                                              |         |      |        |                         |      |
| Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |         |      |        |                         |      |
| Изм.                                                                                                              | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись                 | Дата |
| Конвейерная галерея №3                                                                                            |         |      |        | Стадия                  | Лист |
|                                                                                                                   |         |      |        | Р                       | 129  |
|                                                                                                                   |         |      |        | Листов                  |      |
|                                                                                                                   |         |      |        | 1                       |      |
| Проверил Толкунов Ю.В.                                                                                            |         |      |        | 30.05.24                |      |
| Разраб. Салтымаков С.С.                                                                                           |         |      |        | 30.05.24                |      |
| Балка 4Б15-1                                                                                                      |         |      |        | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |