

Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм			Масса, кг			Марка стали	Примечание
				шт.	общ.	марки	шт.	общ.	марки		
462-1	14	1	-12х384	863	15.6	15.6				С245-4	Отб.
	46	1	-12х170	838	13.4	13.4				С245-4	Отб.
	132	2	-8х120	180	1.4	2.8				С245-4	Отб.
	134	2	-8х175	180	2.0	4.0				С245-4	Отб.
	214	10	-10х170	838	11.2	112.0				С245-4	Отб.
	215	3	-10х170	418	5.6	16.8				С245-4	Отб.
	216	1	-10х170	418	5.6	5.6				С245-4	Отб.
	236	2	-10х80	350	2.2	4.4				С245-4	
	288	4	-25х170	838	27.8	111.2				С255-4	
	290	1	-25х170	838	27.5	27.5				С255-4	
	291	1	-25х170	838	27.5	27.5				С255-4	
	296	1	-25х170	418	13.8	13.8				С255-4	Отб.
	298	1	-25х170	887	29.6	29.6				С255-4	Отб.
	299	1	-25х170	887	29.6	29.6				С255-4	
	448	1	-30х350	2870	236.4	236.4				С255-4	
	449	1	-30х350	1980	162.9	162.9				С255-4	
	450	1	-30х350	1100	90.4	90.4				С255-4	
	452	2	-30х170	838	33.3	66.6				С255-4	
	457	1	-30х350	970	79.8	79.8				С255-4	
	459	1	-30х350	944	77.4	77.4				С255-4	
	461	2	-30х350	5980	492.5	985.0				С255-4	
	463	1	-30х350	2870	236.4	236.4				С255-4	Отб.
	464	1	-30х350	3565	293.6	293.6				С255-4	Отб.
	472	1	-30х350	559	46.0	46.0				С255-4	
	474	1	-16х840	2620	152.8	152.8				С255-4	
	475	1	-16х840	1100	115.9	115.9				С255-4	
	482	1	-16х350	470	20.7	20.7				С245-4	
	484	1	-16х840	5980	630.4	630.4				С255-4	
	485	1	-16х840	3779	398.7	398.7				С255-4	
	501	3	-16х170	838	17.9	53.7				С245-4	Отб.
	502	2	-16х170	838	17.9	35.8				С245-4	Отб.
	523	1	L125х80х8	320	4.0	4.0				С245-4	Отб.
	524	1	L125х80х8	320	4.0	4.0				С245-4	Отб.
	1073	1	-30х350	2509	205.1	205.1				С255-4	Отб.
	1130	2	-10х255	270	5.4	10.8				С245-4	Отб.
	1142	1	L140х90х8	320	4.5	4.5				С245-4	Отб.
	1613	1	-25х170	418	13.8	13.8				С255-4	Отб.
Масса напл. металла (1.0%), кг:				43.4	4381.9						

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
462-1	1	4381.9	4381.9
Итого:			4381.9

Выборка металла

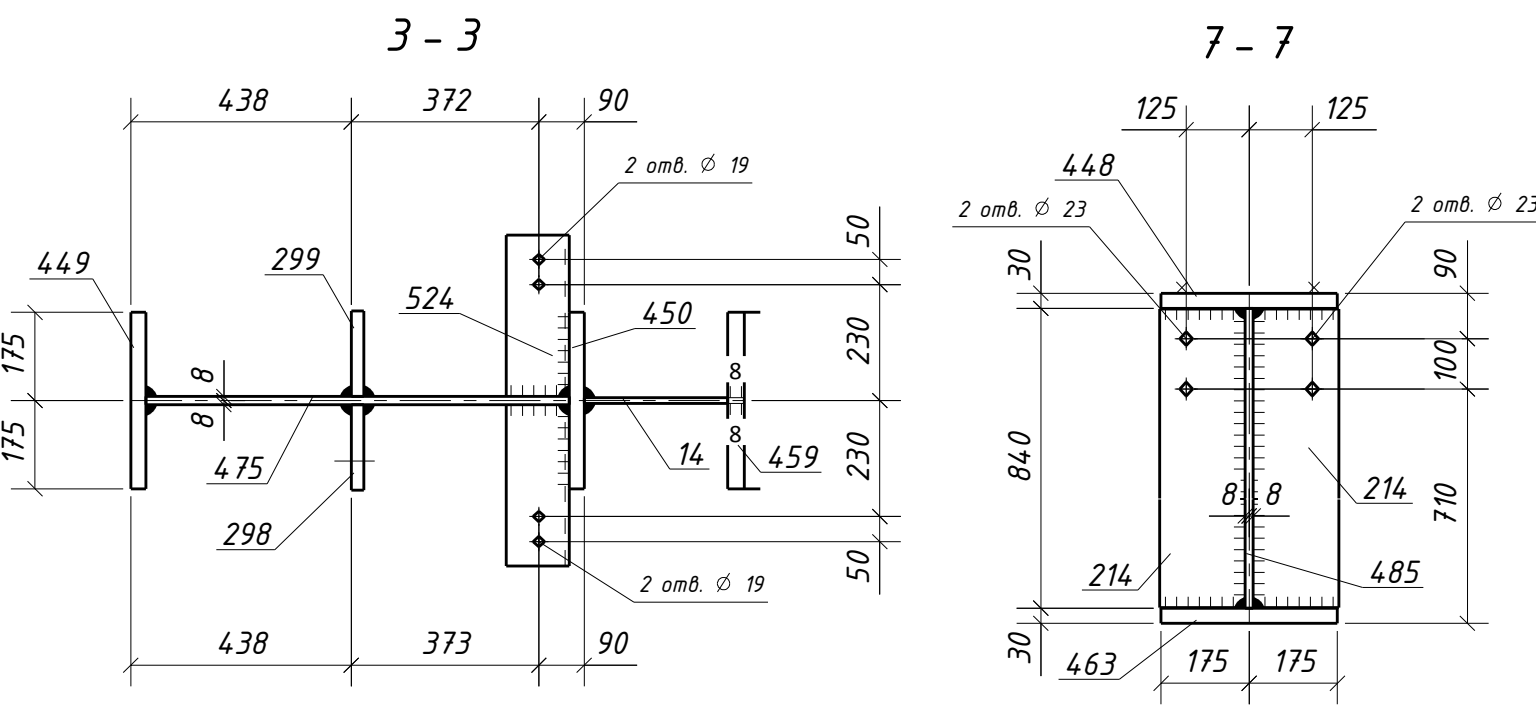
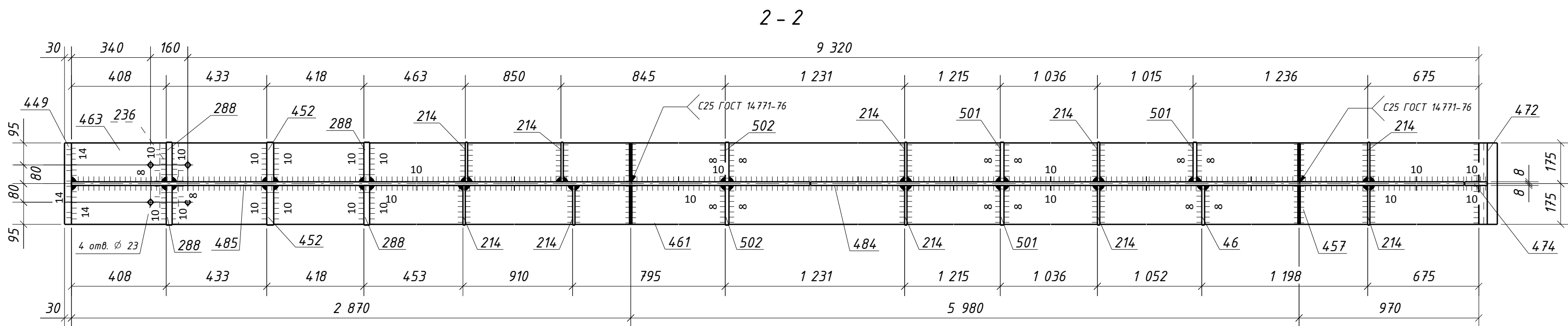
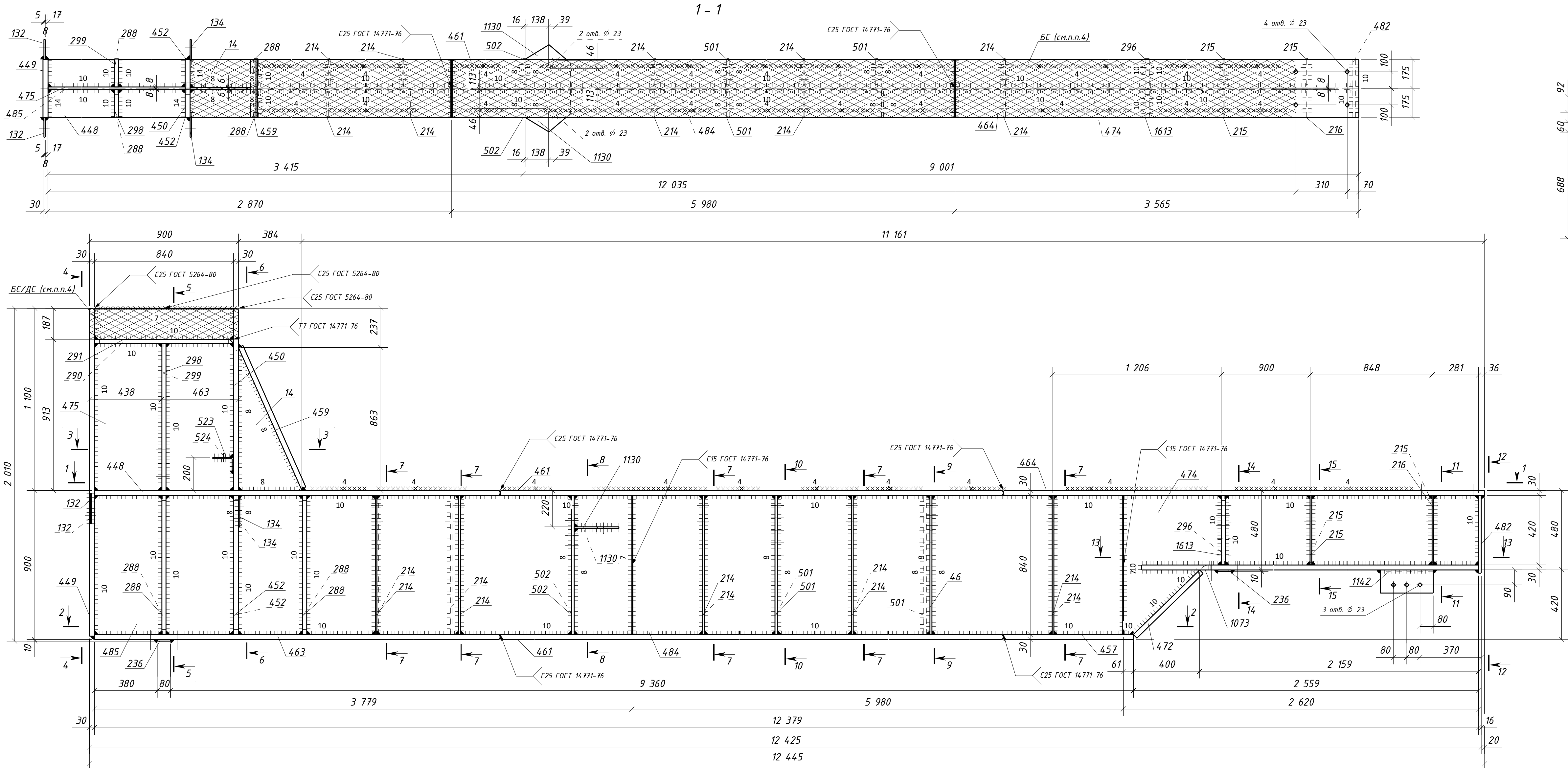
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	6.8
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	149.6
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	29.0
С245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	110.2
С245-4	L125х80х8	ГОСТ 8510-93	8.0
С245-4	L140х90х8	ГОСТ 8510-93	4.5
С255-4	-16	ГОСТ 19903-2015	1297.8
С255-4	-25	ГОСТ 19903-2015	253.0
С255-4	-30	ГОСТ 19903-2015	2479.6
Масса напл. металла:			43.4
Итого:			4381.9

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

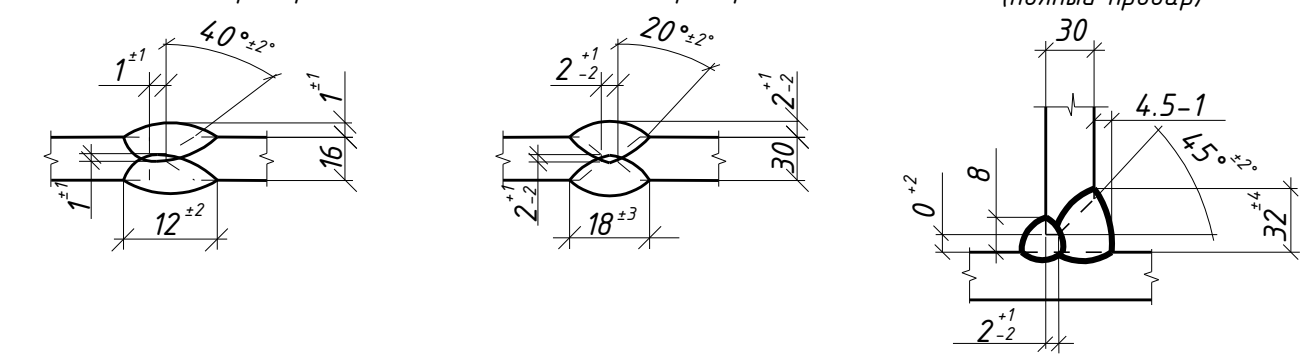
6. Детали допускается стыковать. Раскрой согласовать с начальником группы КБ.

Условные обозначения:
⬢ - отверстие под постоянный болт
⬢ - отверстие под дыкопачный болт

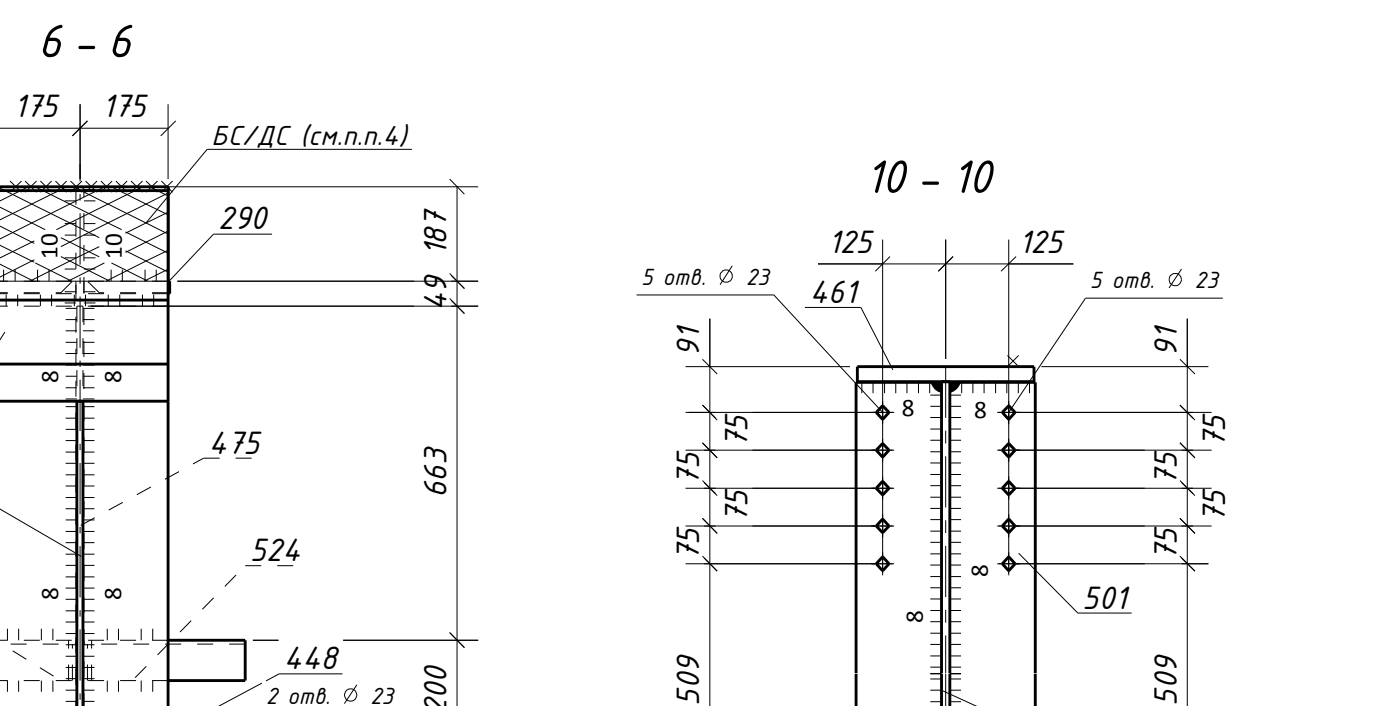
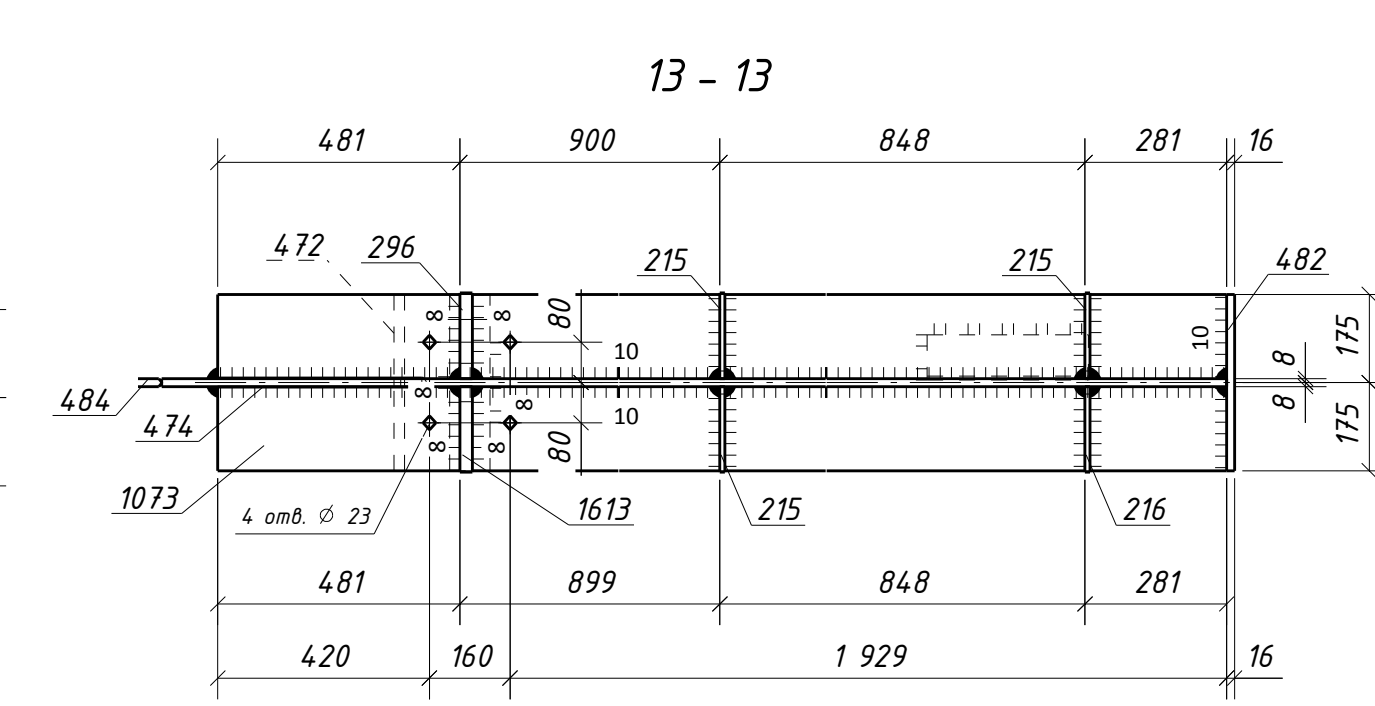
1632-2021-2.1.3-КМД5				Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист	Листов
				Р	12	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	30.05.24	000 СОЭКС ИНЖИНИРИНГ			
Разраб.	Сальников С.С.	30.05.24				



С15 ГОСТ 14771-76* С25 ГОСТ 14771-76* Т7 ГОСТ 14771-76*
(полный провар) (полный провар) (полный провар)



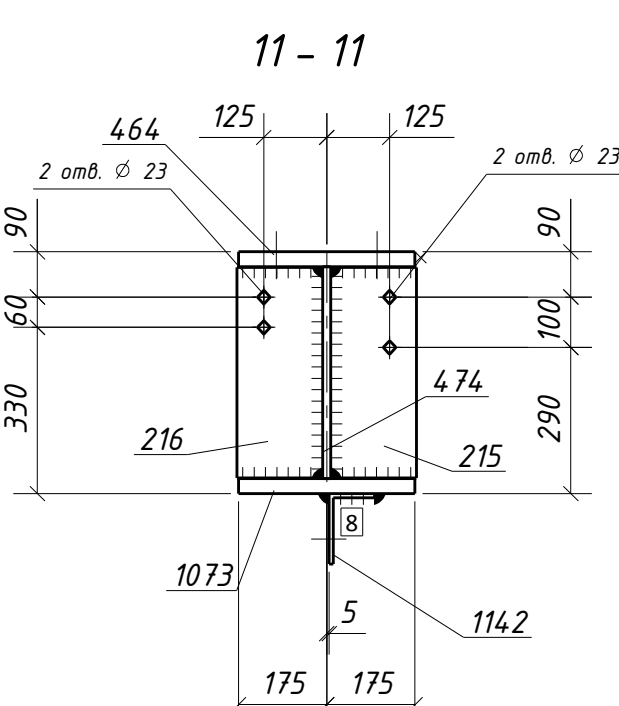
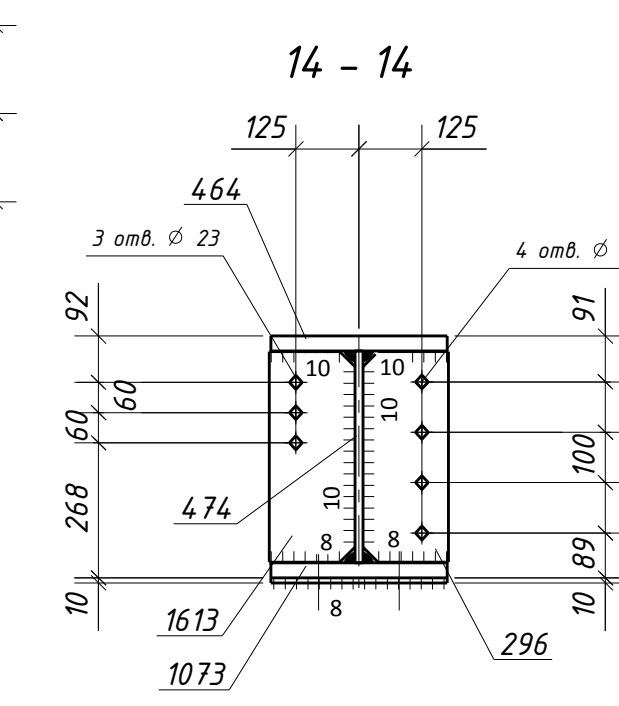
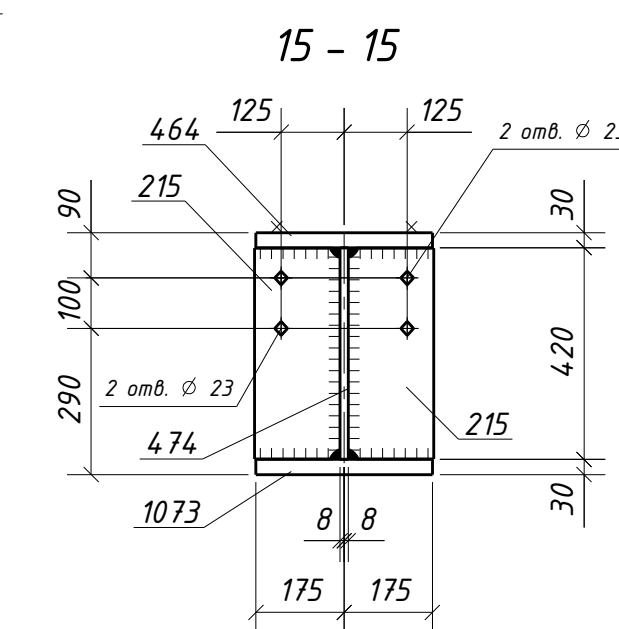
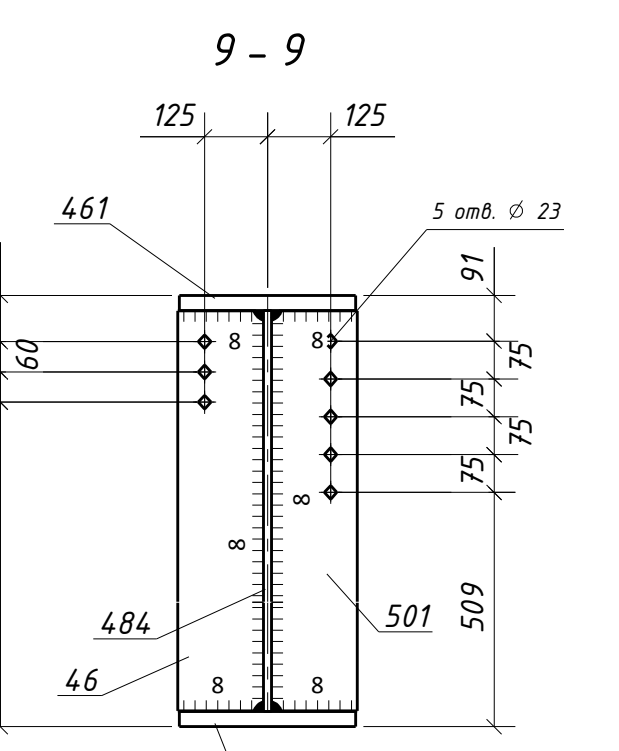
Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №



С15 ГОСТ 14771-76* С25 ГОСТ 14771-76* Т7 ГОСТ 14771-76*
(полный провар) (полный провар) (полный провар)



Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №



Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №