

Спецификация металла на один сборочный элемент

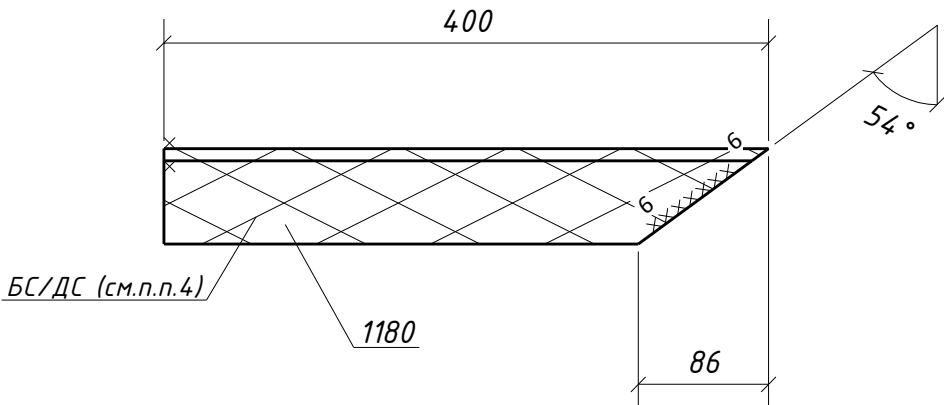
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4В-1	1180	1	L100x63x8	400	3.9	3.9		C245-4	
							3.9		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4В-1	1	3.9	3.9
Итого:		3.9	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	3.9
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			3.9



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
	Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24
	Разраб.	Салтымаков С.С.				30.05.24
1632-2021-2.1.3-КМД5						
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала						
Конвейерная галерея №3						Стадия
						Лист
Ригель фахверка 4В-1						Листов
						Р
						130
						1
						000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ