

Спецификация металла на один сборочный элемент

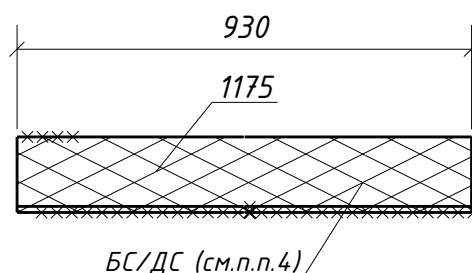
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4В-7	1175	1	L100x63x8	930	9.2	9.2		С245-4	
							9.2		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4В-7	1	9.2	9.2
Итого:		9.2	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	9.2
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			9.2



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Взам. инв. №								
Подп. и дата								
Инв. № подл.								
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;								
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:								
-БС - с ближней стороны детали;								
-ДС - с дальней стороны детали;								
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.								
1632-2021-2.1.3-КМД5								
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала								
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						Р	136	1
Конвейерная галерея №3								
Ригель фахверка 4В-7						ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Проверил		Толкунов Ю.В.		[Подпись]		30.05.24		
Разраб.		Салтымаков С.С.		[Подпись]		30.05.24		