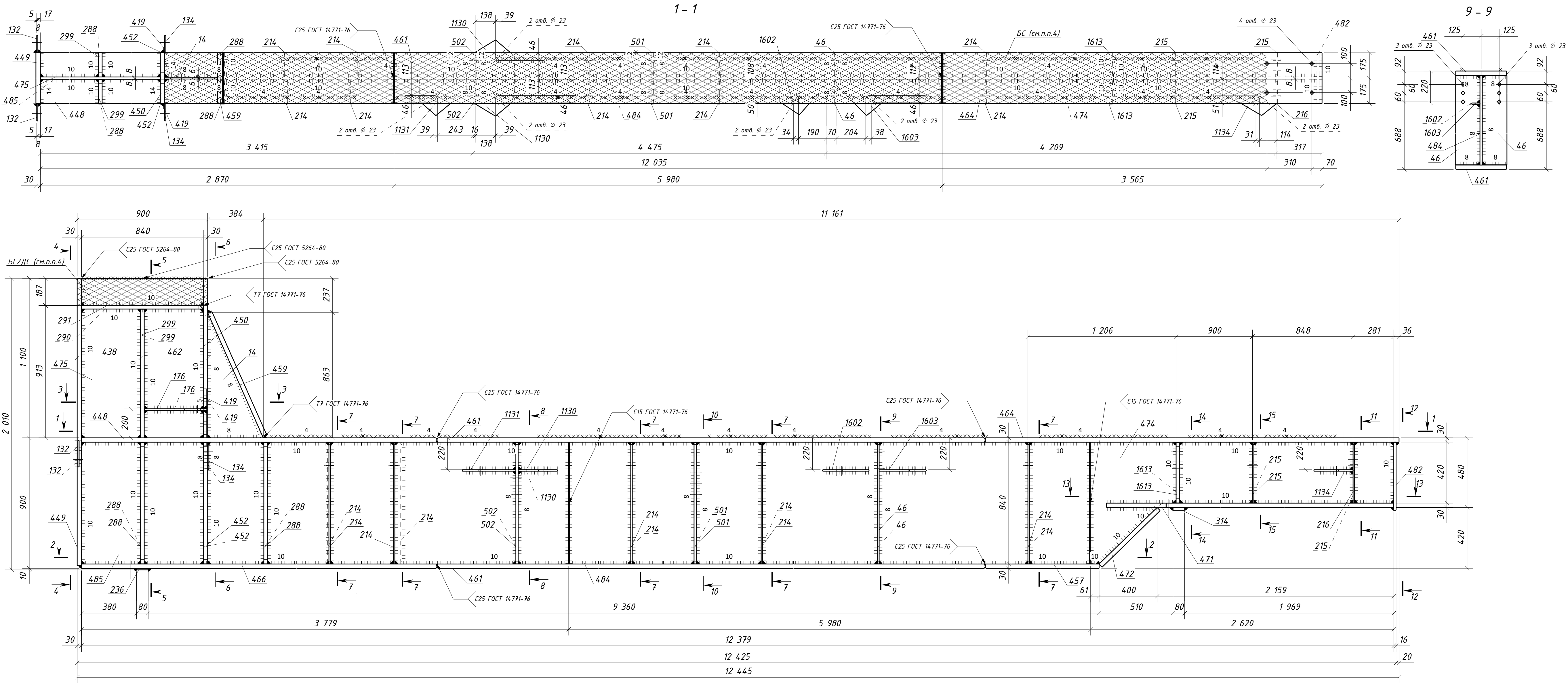
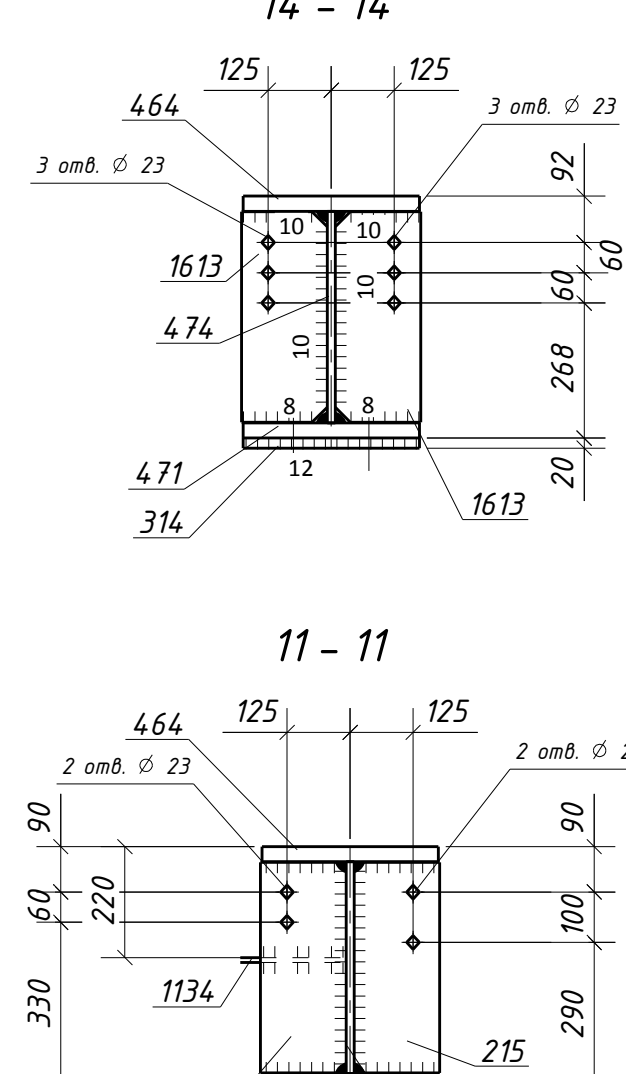
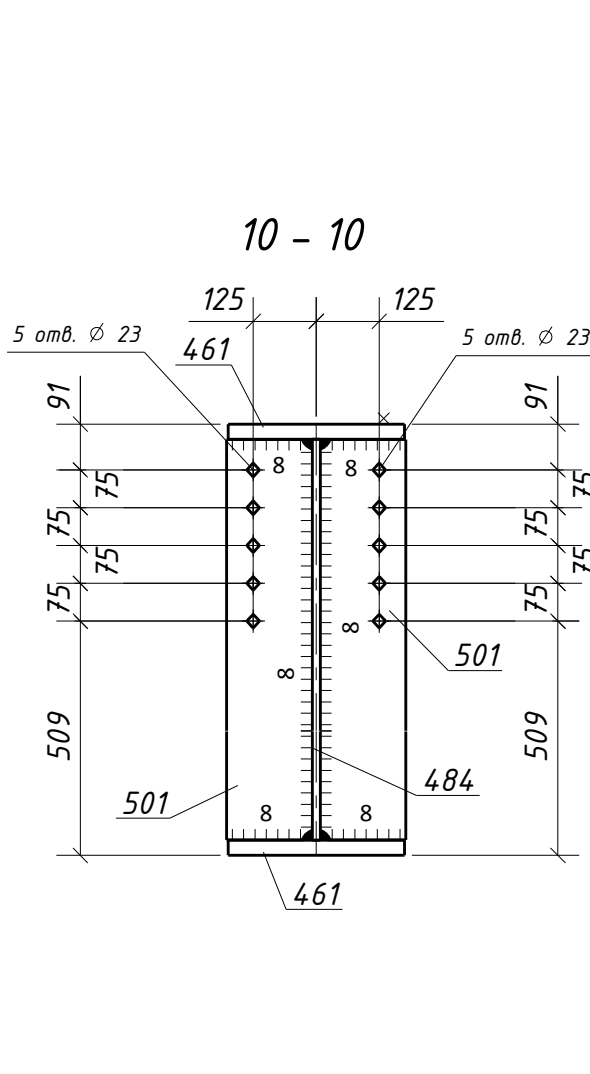
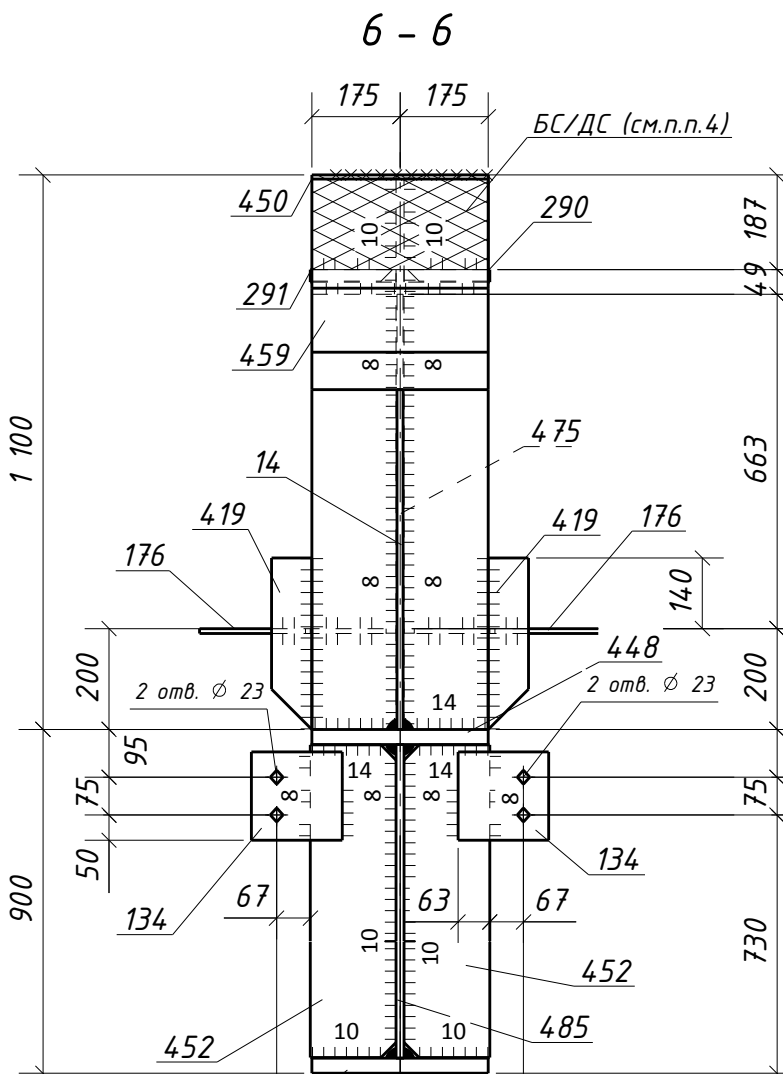
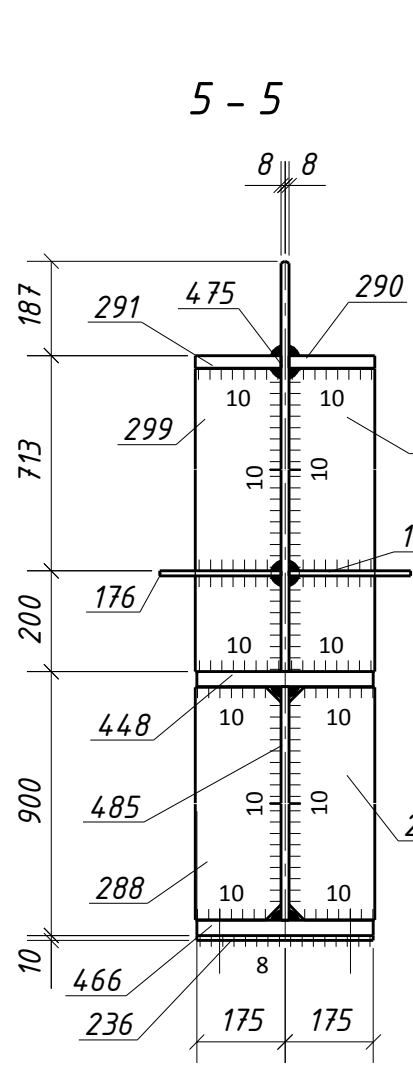
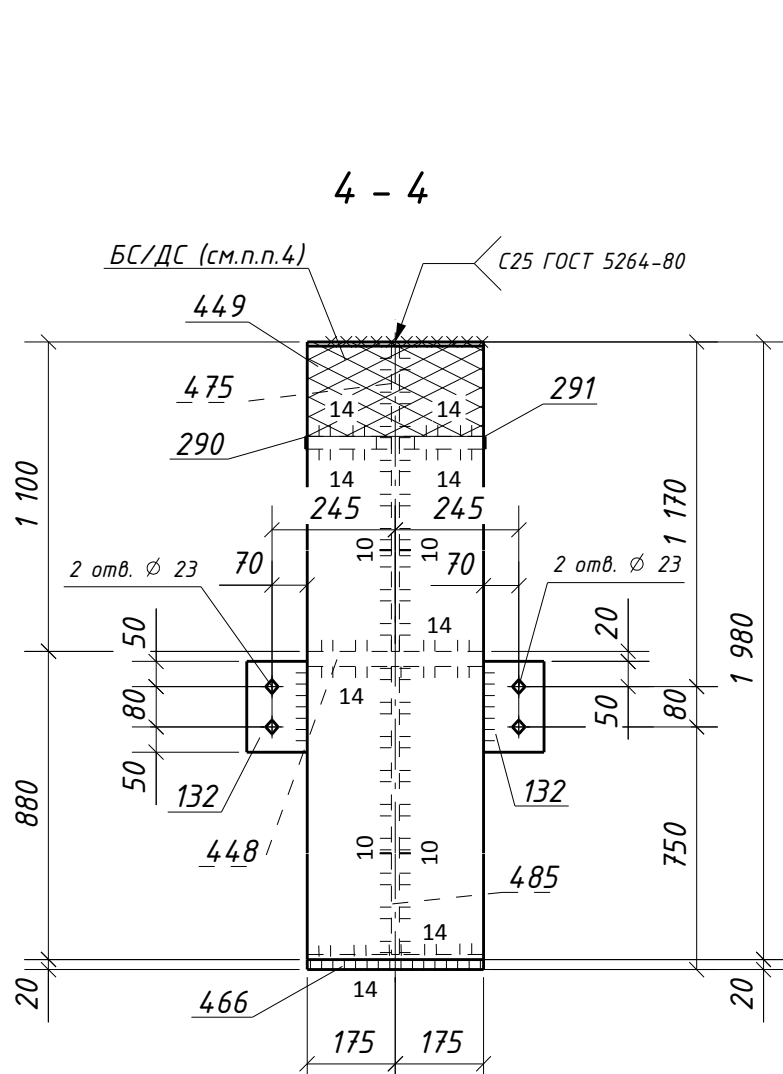
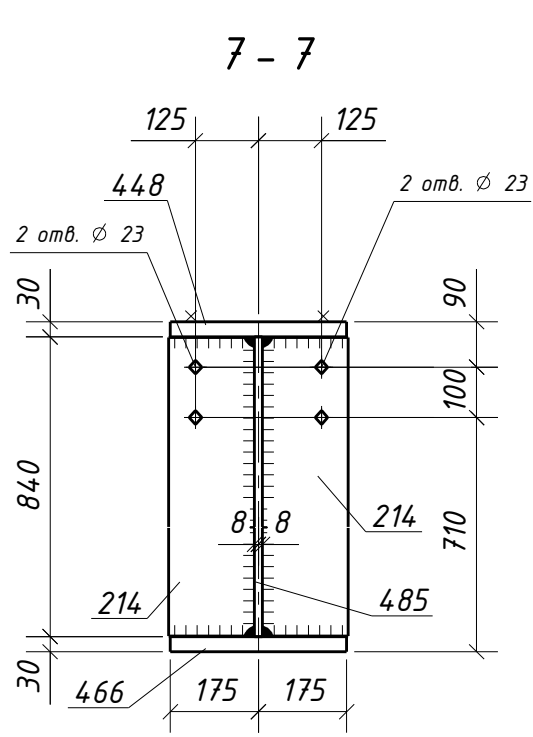
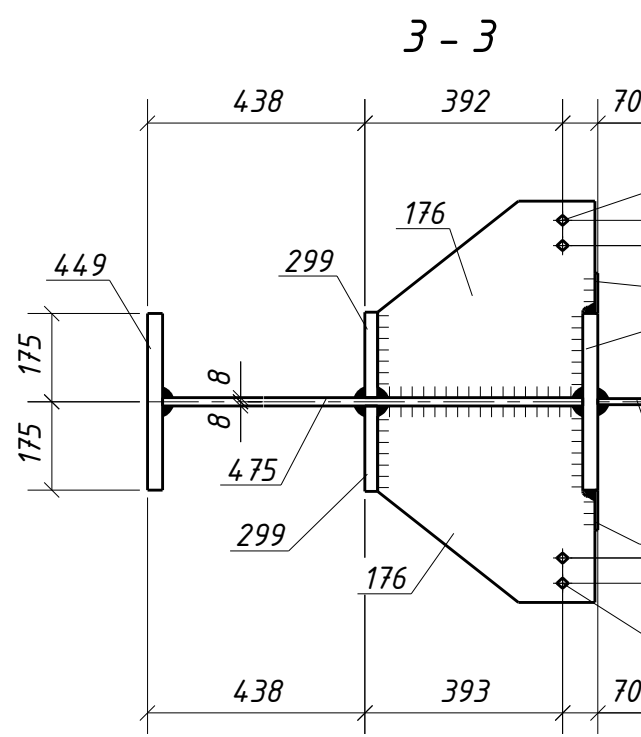
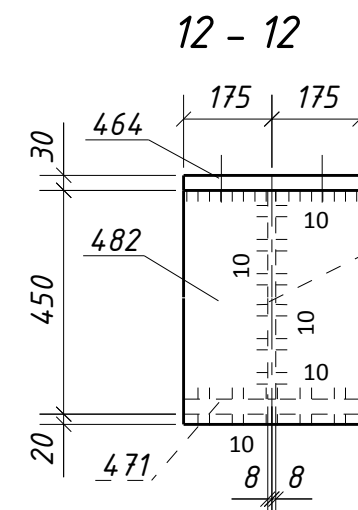
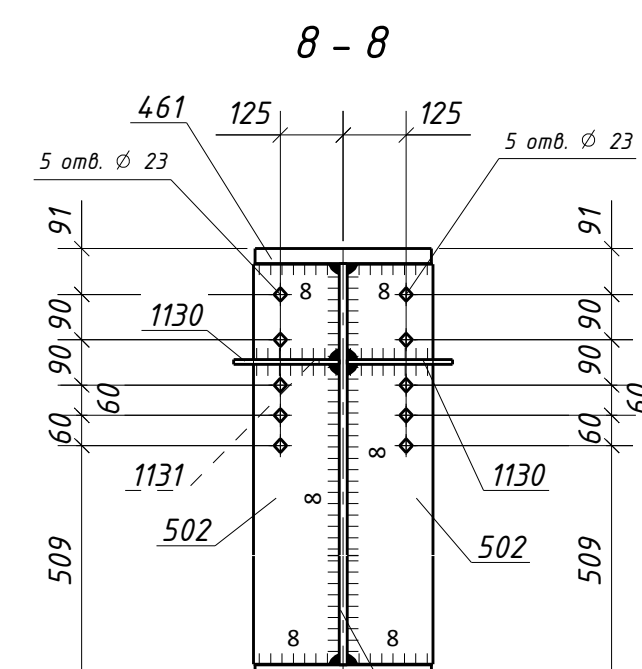
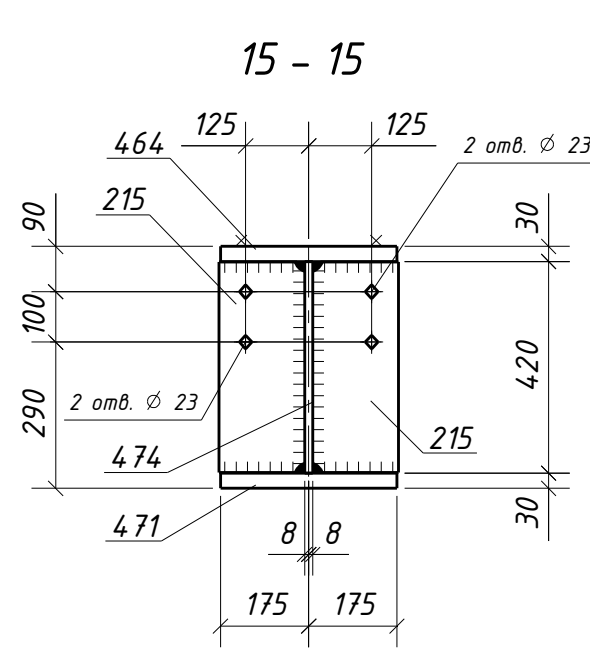
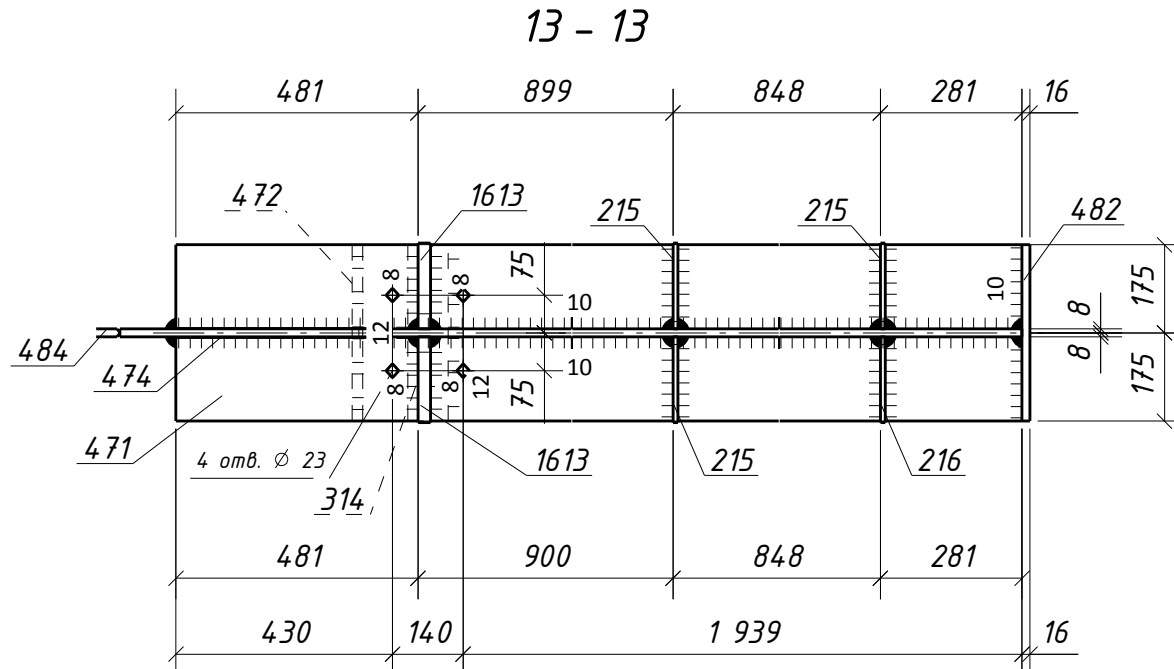
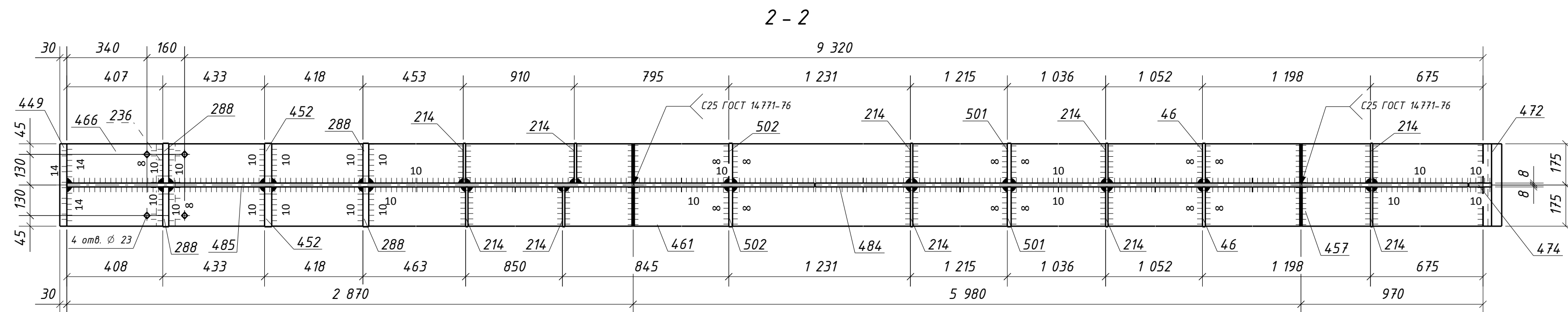




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм		Масса, кг		Марка стали	Примечание
				шт.	общ.	шт.	общ.		
462-2	14	1	-12x384	863	15.6	15.6		C245-4	
	46	2	-12x170	838	13.4	26.8		C245-4	Отб.
	132	2	-8x120	180	1.4	2.8		C245-4	Отб.
	134	2	-8x175	180	2.0	4.0		C245-4	Отб.
	176	2	-10x390	431	10.4	20.8		C245-4	Отб.
	214	10	-10x170	838	11.2	112.0		C245-4	Отб.
	215	3	-10x170	418	5.6	16.8		C245-4	Отб.
	216	1	-10x170	418	5.6	5.6		C245-4	Отб.
	236	1	-10x80	350	2.2	2.2		C245-4	
	288	4	-25x170	838	27.8	111.2		C255-4	
	290	1	-25x170	838	27.5	27.5		C255-4	
	291	1	-25x170	838	27.5	27.5		C255-4	
	299	2	-25x170	887	29.6	59.2		C255-4	
	314	1	-20x80	350	4.4	4.4		C255-4	
	419	2	-6x80	34.0	1.3	2.6		C245-4	
	448	1	-30x350	2870	236.4	236.4		C255-4	
	449	1	-30x350	1980	162.9	162.9		C255-4	
	450	1	-30x350	1100	90.4	90.4		C255-4	
	452	2	-30x170	838	33.3	66.6		C255-4	
	457	1	-30x350	970	79.8	79.8		C255-4	
	459	1	-30x350	944	77.4	77.4		C255-4	
	461	2	-30x350	5980	492.5	985.0		C255-4	
	464	1	-30x350	3565	293.6	293.6		C255-4	Отб.
	466	1	-30x350	2870	236.4	236.4		C255-4	Отб.
	471	1	-30x350	2509	205.1	205.1		C255-4	Отб.
	472	1	-30x350	559	46.0	46.0		C255-4	
	474	1	-16x840	2620	152.8	152.8		C255-4	
	475	1	-16x840	1100	115.9	115.9		C255-4	
	482	1	-16x350	470	20.7	20.7		C245-4	
	484	1	-16x840	5980	630.4	630.4		C255-4	
	485	1	-16x840	3779	398.7	398.7		C255-4	
	501	2	-16x170	838	17.9	35.8		C245-4	Отб.
	502	2	-16x170	838	17.9	35.8		C245-4	Отб.
	1130	2	-10x255	270	5.4	10.8		C245-4	Отб.
	1131	1	-10x250	370	7.3	7.3		C245-4	Отб.
	1134	1	-10x250	270	5.3	5.3		C245-4	Отб.
	1602	1	-10x245	320	6.2	6.2		C245-4	Отб.
	1603	1	-10x250	325	6.4	6.4		C245-4	Отб.
	1613	2	-25x170	418	13.8	27.6		C255-4	Отб.
Масса напл. металла (1.0%), кг:							4416.0		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
462-2	1	4416.0	4416.0
Итого:		4416.0	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	2.6
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	6.8
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	193.4
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	42.4
C245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	92.3
C255-4	-16	ГОСТ 19903-2015	1297.8
C255-4	-20	ГОСТ 19903-2015	4.4
C255-4	-25	ГОСТ 19903-2015	253.0
C255-4	-30	ГОСТ 19903-2015	2479.6
Масса напл. металла:			43.7
Итого:			4416.0



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

6. Детали допускается стыковать. Раскрой согласовать с начальником группы КБ.
Условные обозначения:
⬢ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД5			
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм. Колуч.	Лист № док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3		Стация	Лист
		Р	13
		Листов	1
Проверил		ООО СОЗСК ИНЖИНИРИНГ	
Разработ.			