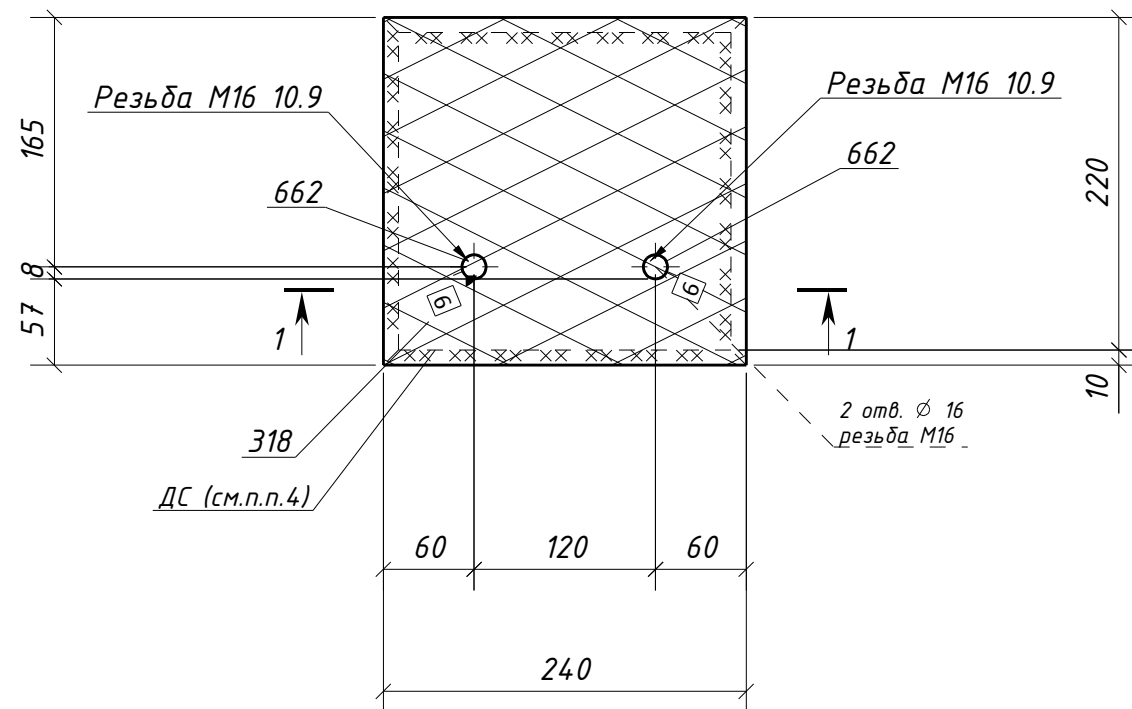




Спецификация металла на один сборочный элемент

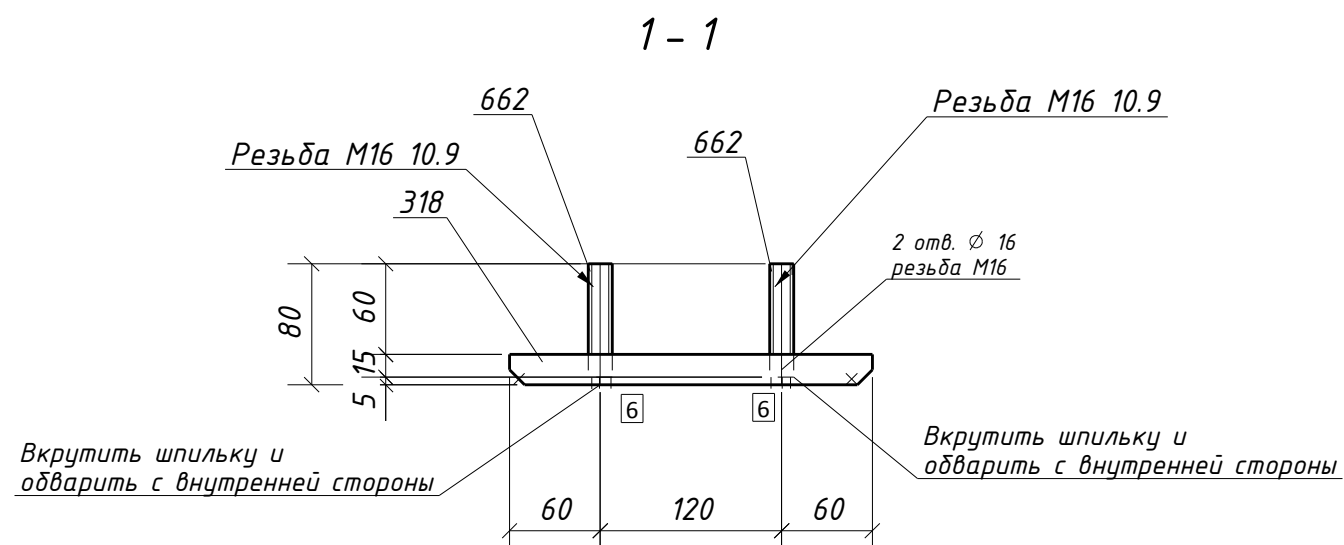
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
43Д1-1	318	1	-20х230	240	8.3	8.3		С355-5	Отв.
	662	2	Круг16	75	0.01	0.02		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.1						8.4		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
43Д1-1	66	8.4	554.4
Итого:			554.4

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	Круг16	ГОСТ 2590-88	1.3
C355-5	-20	ГОСТ 19903-2015	547.8
Масса напл. металла:			6.6
Итого:			555.7



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 12 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24				
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.05.24				

Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
		Р	140	1

Закладная деталь 4ЗД1-1		ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ	
-------------------------	--	-------------------------	--