

Спецификация металла на один сборочный элемент

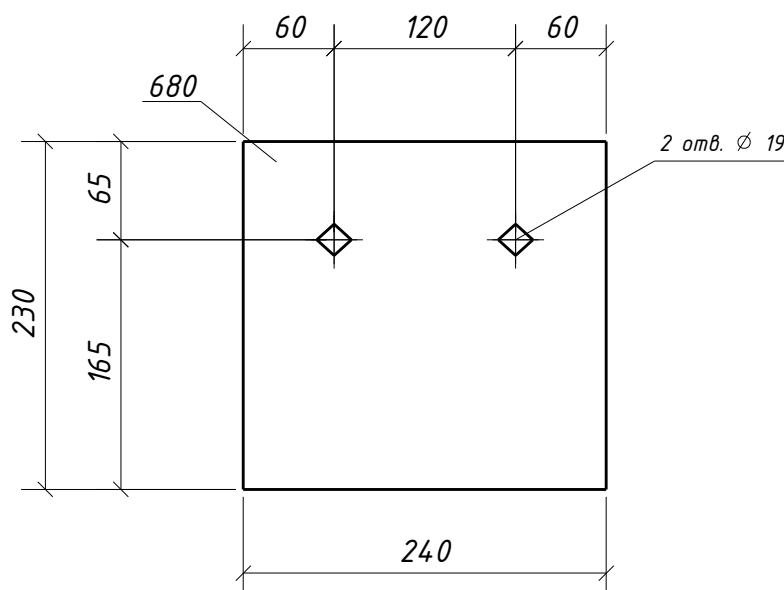
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4ЗД1-2	680	1	-5х230	240	2.2	2.2		С245-4	Отв.
						2.2			

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4ЗД1-2	66	2.2	145.2
Итого:			145.2

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-5	ГОСТ 19903-2015	145.2
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			145.2



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Взам. инв. №						
Подп. и дата						
Инв. № подл.						
1632-2021-2.1.3-КМД5						
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала						
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата						
Конвейерная галерея №3						Стадия
						Лист
						Листов
						Р
						141
						1
Закладная деталь 4ЗД1-2						000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ
Проверил Толкунов Ю.В. 30.05.24						
Разраб. Салтымаков С.С. 30.05.24						