

Спецификация металла на один сборочный элемент

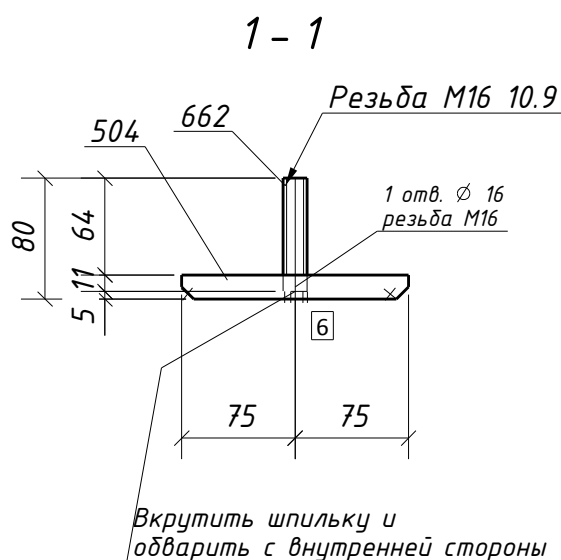
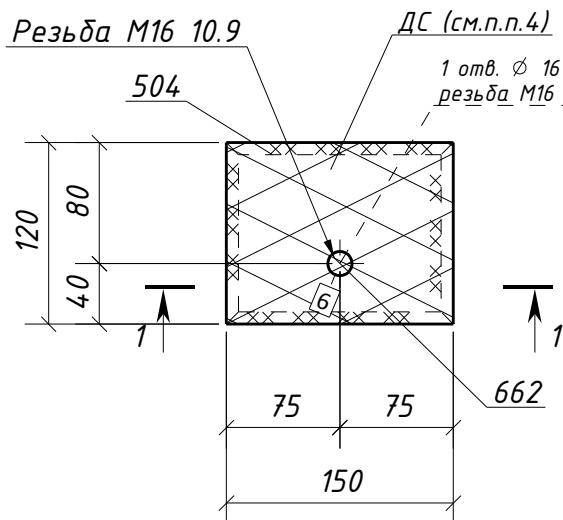
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
43Д2-1	504	1	-16x120	150	2.1	2.1		С355-5	Отв.
	662	1	Круг16	75	0.01	0.01		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:					0.0	2.1		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
43Д2-1	40	2.1	84.0
Итого:			84.0

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	Круг16	ГОСТ 2590-88	0.4
С355-5	-16	ГОСТ 19903-2015	84.0
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			84.4



- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 12 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

Взам. инв. №	Подп. и дата	1632-2021-2.1.3-КМД5						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Инв. № подл.								Р	142	1
		Конвейерная галерея №3								
		Закладная деталь 43Д2-1						ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
		Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24			
		Разраб.	Салтымаков С.С.				30.05.24			