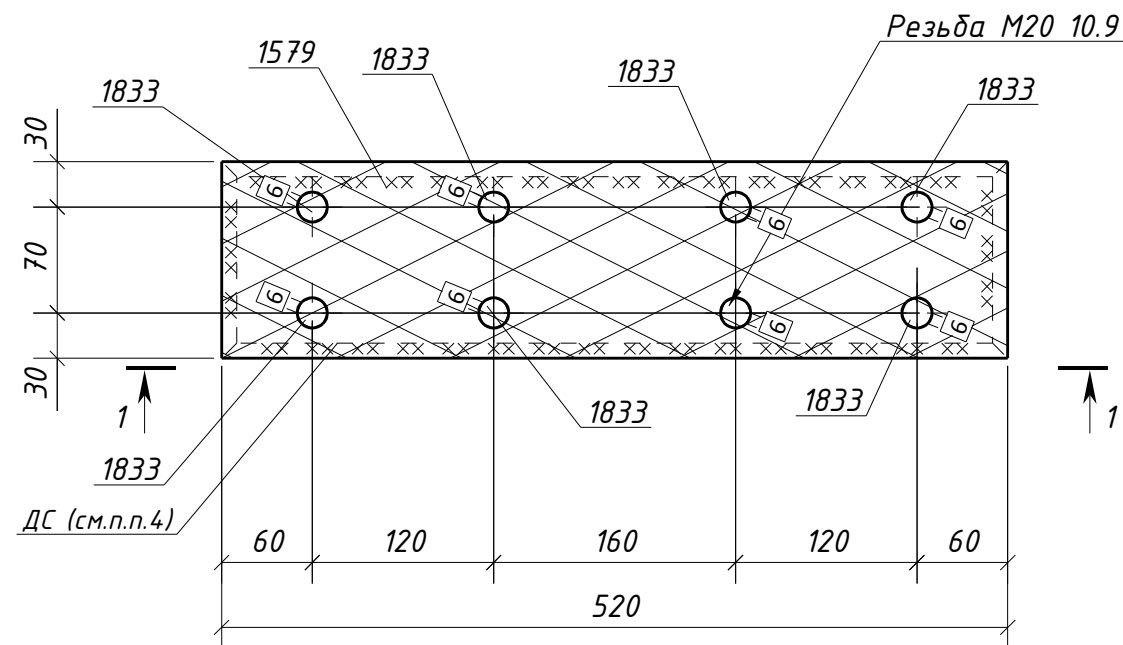
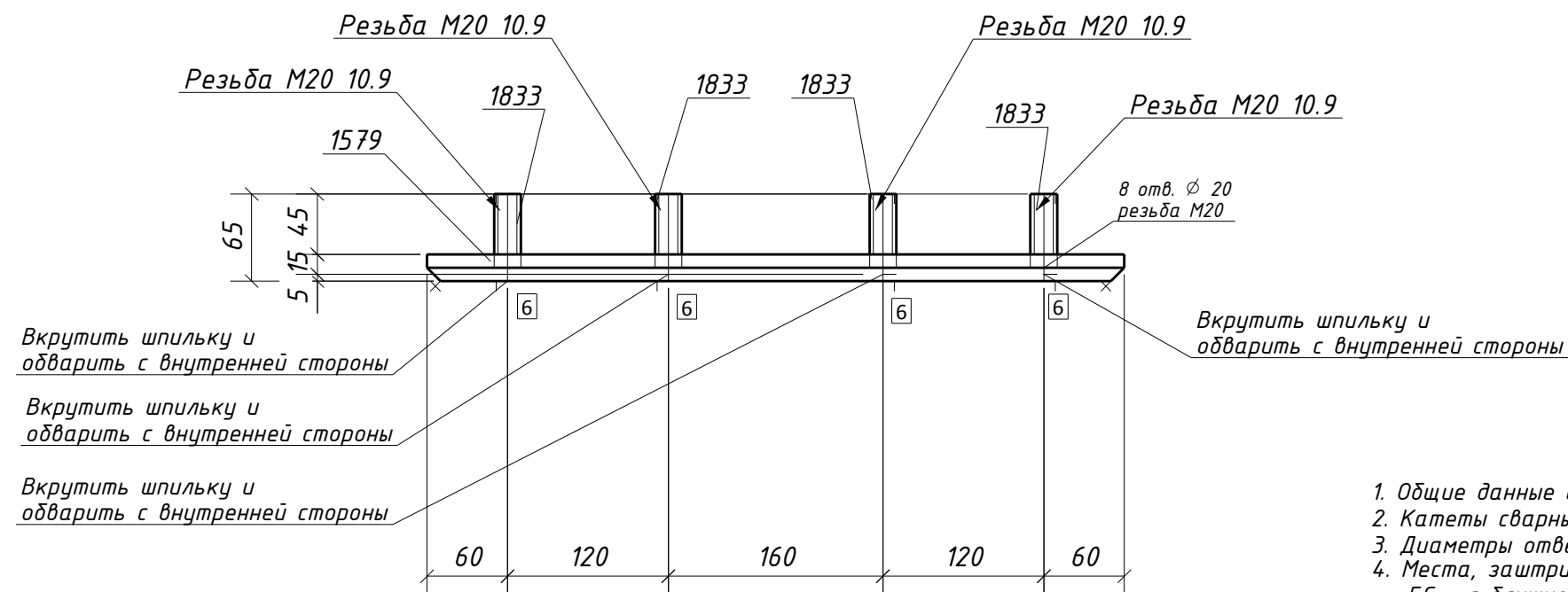




1 - 1



Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
43ДЗ-1	1579	1	-20x130	520	10.1	10.1		С355-5	Отв.
	1833	8	Круг20	60	0.01	0.08		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.1						10.3		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
43ДЗ-1	8	10.3	82.4
Итого:		82.4	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С355-5	-20	ГОСТ 19903-2015	80.8
С245-4	Круг20	ГОСТ 2590-88	0.64
Масса напл. металла:			0.8
Итого:			82.2

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 12 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

◆ - отверстие под постоянный болт

1632-2021-2.1.3-КМД5

Терминал по перевалке минеральных удобрений
в морском торговом порту Усть-Луга.
Береговые объекты терминала

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	144	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24	Закладная деталь 43ДЗ-1	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.05.24				