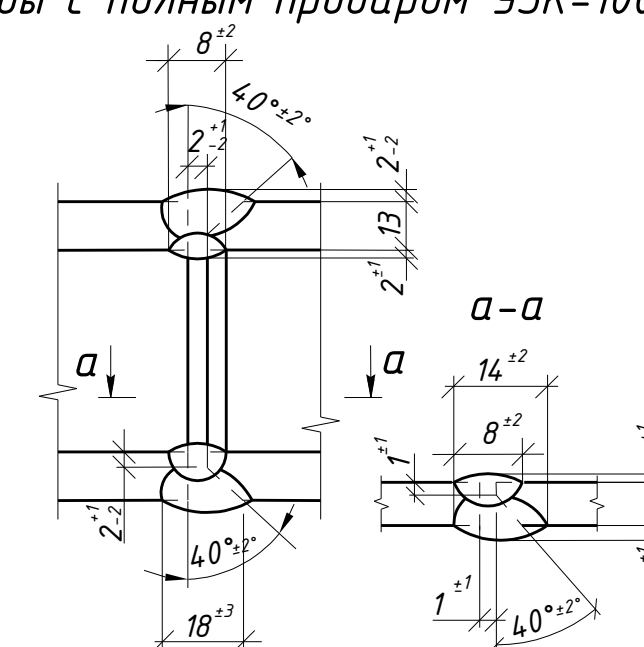
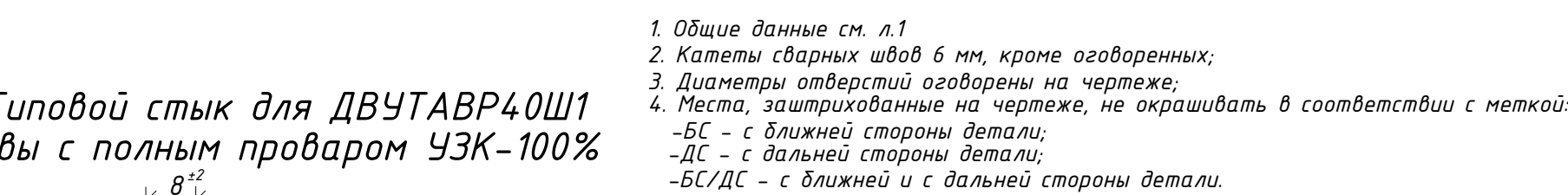
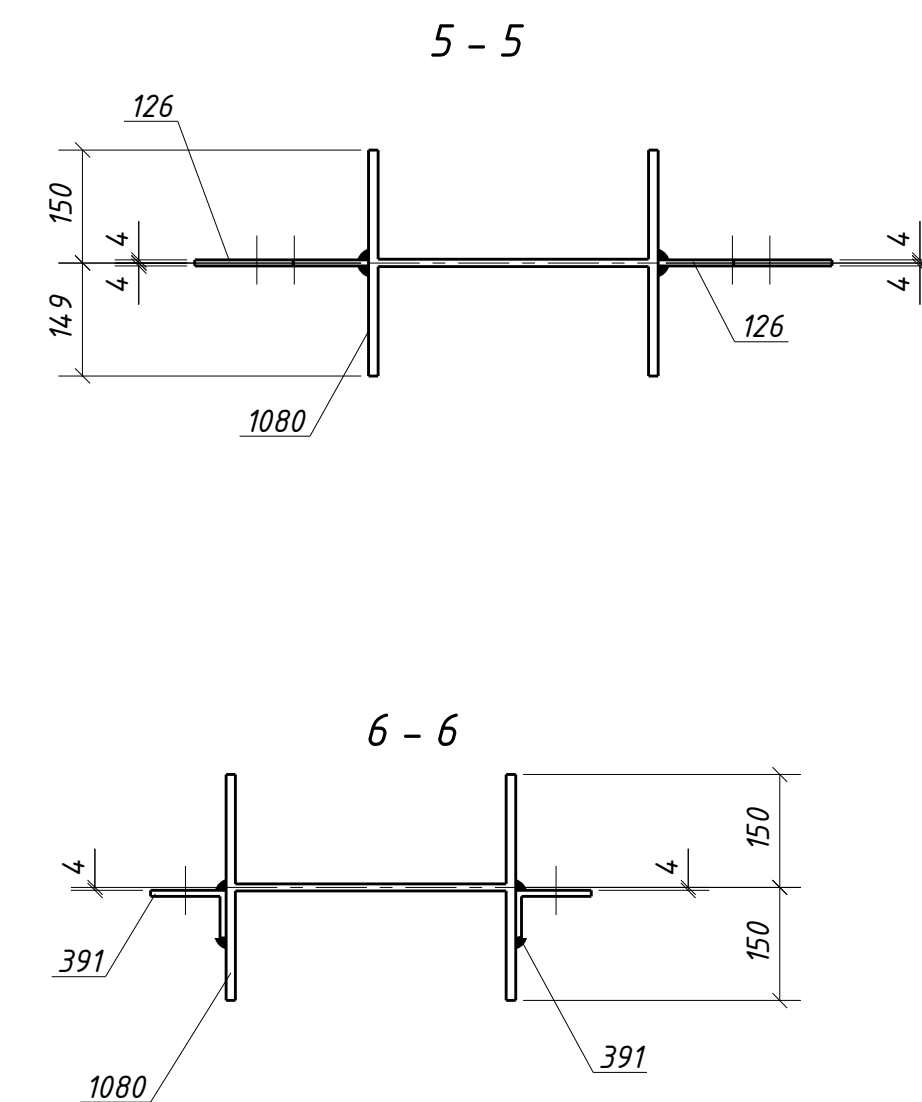
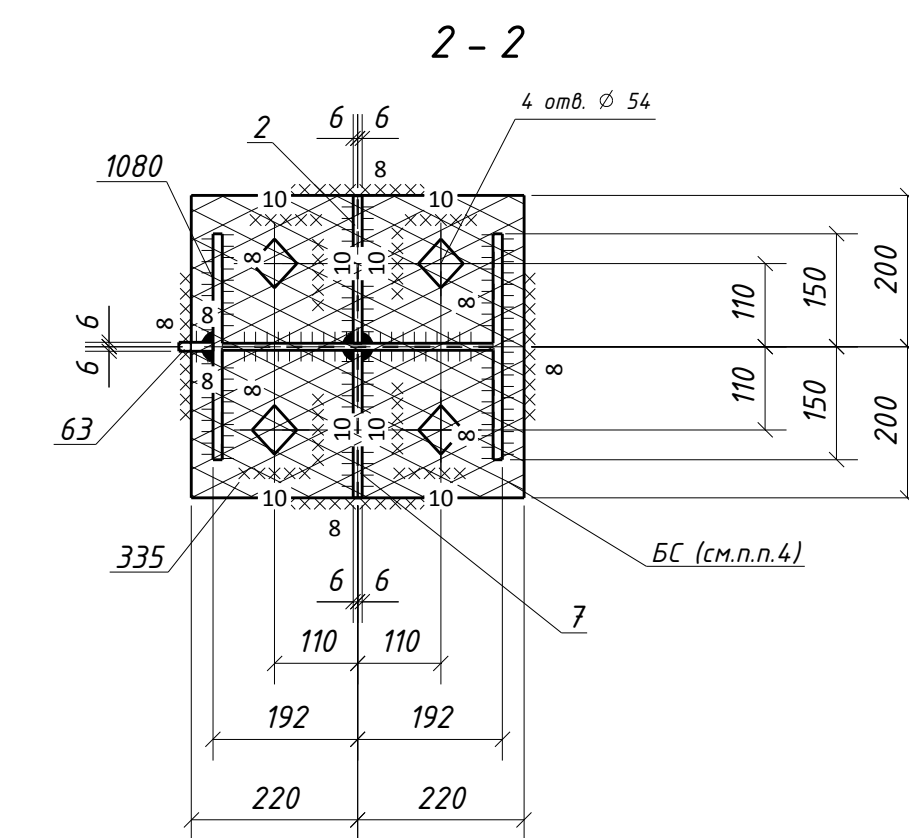
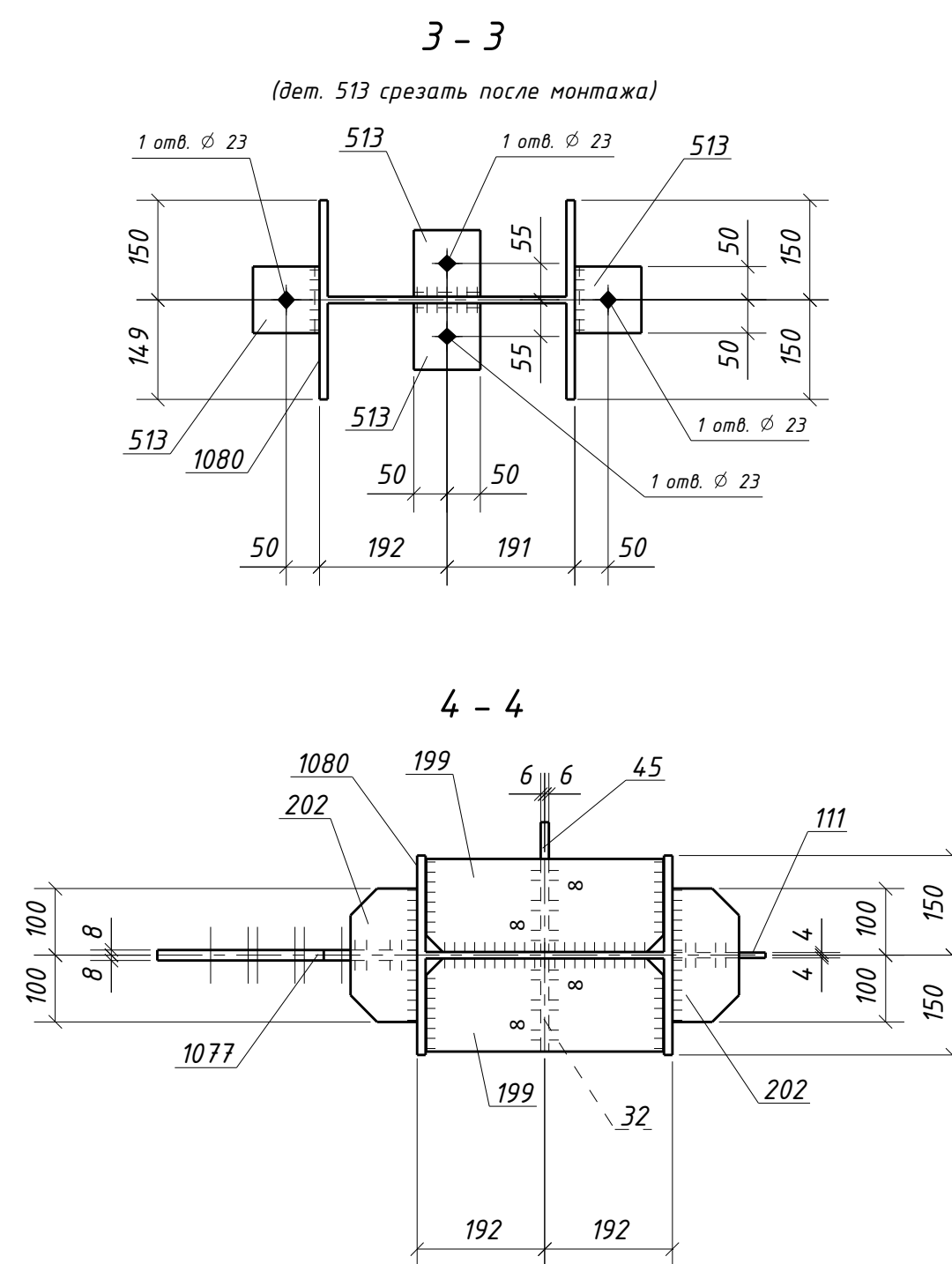
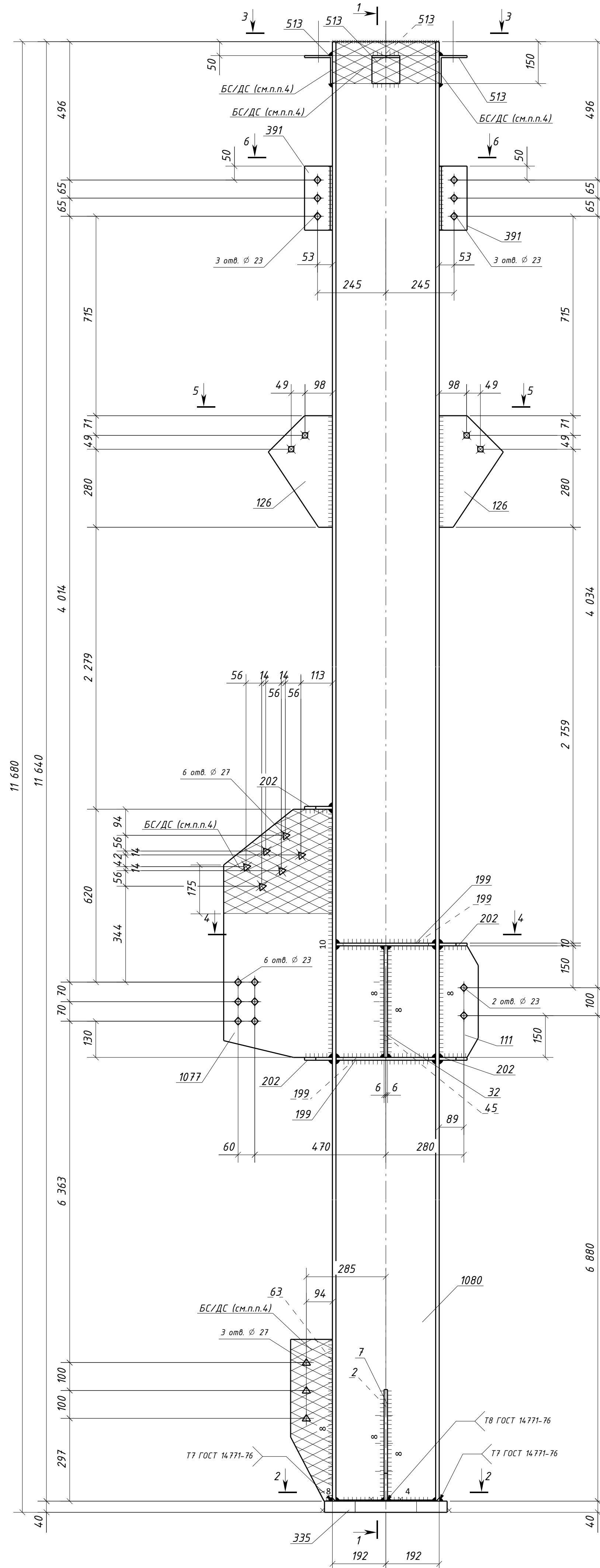
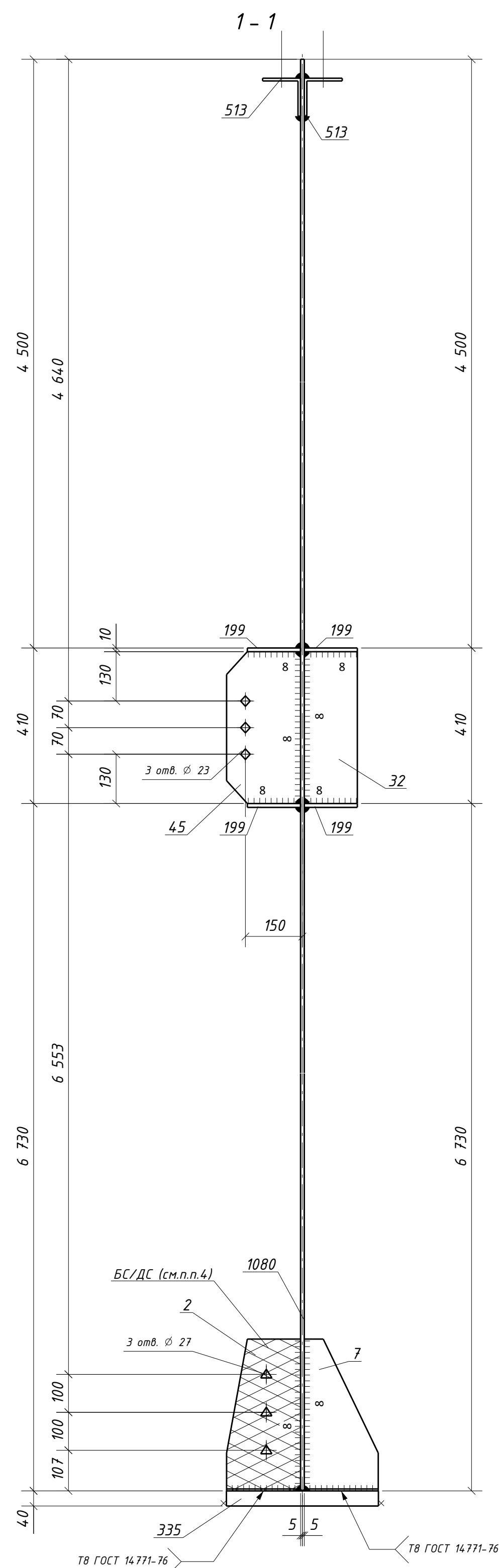




Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл.-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4К1-9	2	1	-12х195	400	7.3	7.3		С245-4	Омб.
	7	1	-12х195	400	7.3	7.3		С245-4	
	32	1	-12х140	400	5.3	5.3		С245-4	
	45	1	-12х195	400	7.3	7.3		С245-4	Омб.
	63	1	-12х150	580	8.2	8.2		С245-4	Омб.
	111	1	-8х140	400	3.5	3.5		С245-4	Омб.
	126	2	-8х230	400	5.8	11.6		С245-4	Омб.
	199	4	-10х140	356	3.9	15.6		С245-4	
	202	4	-10х100	200	1.6	6.4		С245-4	
	335	1	-40х400	440	55.3	55.3		С355-5	Омб.
	391	2	L100х63х8	230	2.3	4.6		С245-4	Омб.
	513	4	L100х7	100	1.1	4.4		С245-4	Омб.
	1077	1	-16х390	890	39.5	39.5		С245-4	Омб.
	1080	1	ДВУТАВР40Ш1	1164.0	1031.7	1031.7		С255-4	
	Масса напл. металла (10%), кг: 12.1					1220.1			

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4К1-9	1	1220.1	1220.1
Итого:			1220.1

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	15.1
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	22.0
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	35.4
C245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	39.5
C245-4	L100x7	ГОСТ 8509-93	4.4
C245-4	L100x63x8	ГОСТ 8510-93	4.6
C255-4	ДУБЛТАР40Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	1031.7
C355-5	-40	ГОСТ 19903-2015	55.3
Масса напл. металла:			12.1
Итого:			1220.1

						1632-2021-2.1.3-КМД5		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Станд	Лист
							Р	154
								1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24	Колонна 4К1-9	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разработ.	Салтыкова С.С.				30.05.24			

Формат А1