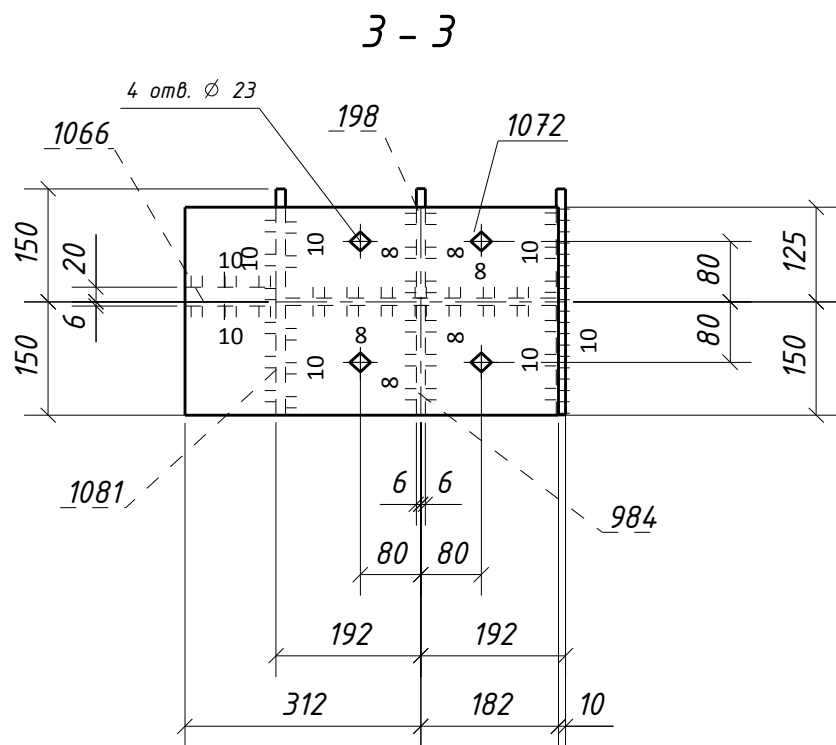
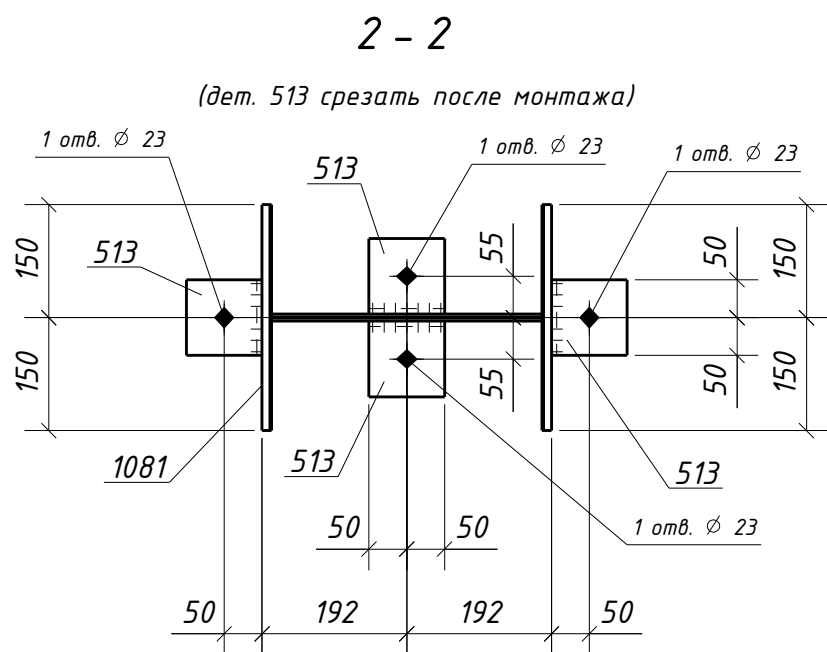
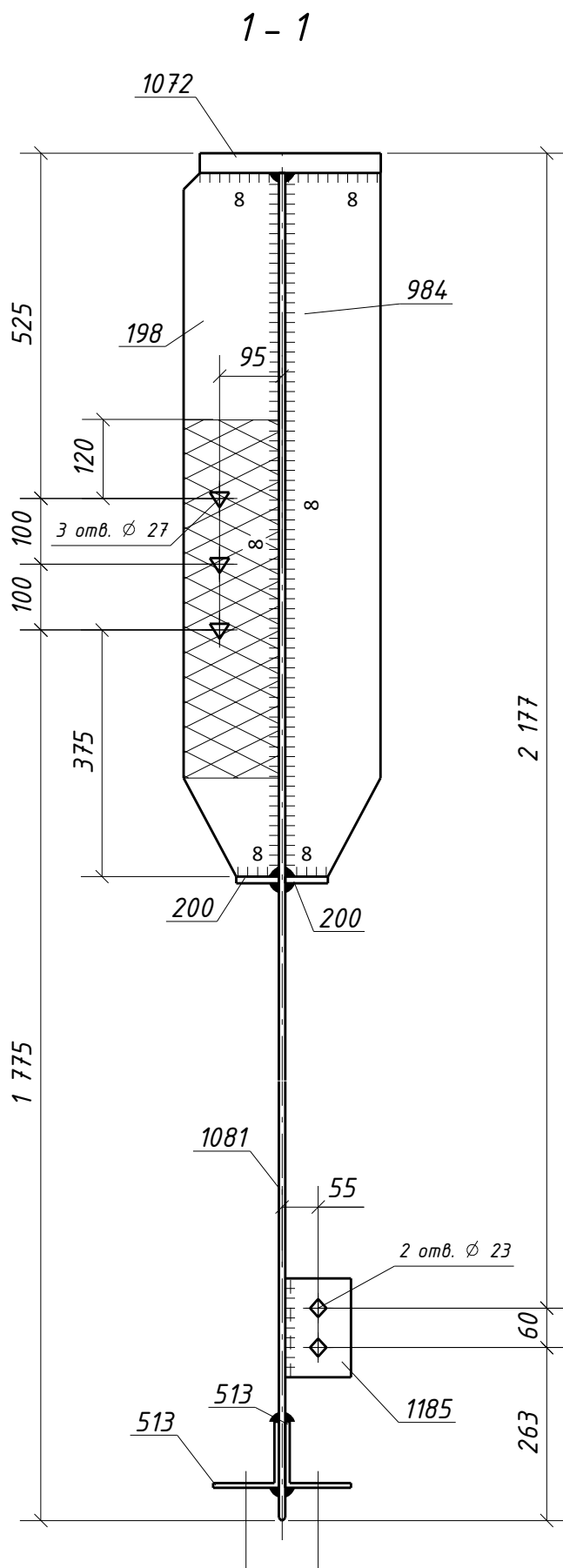
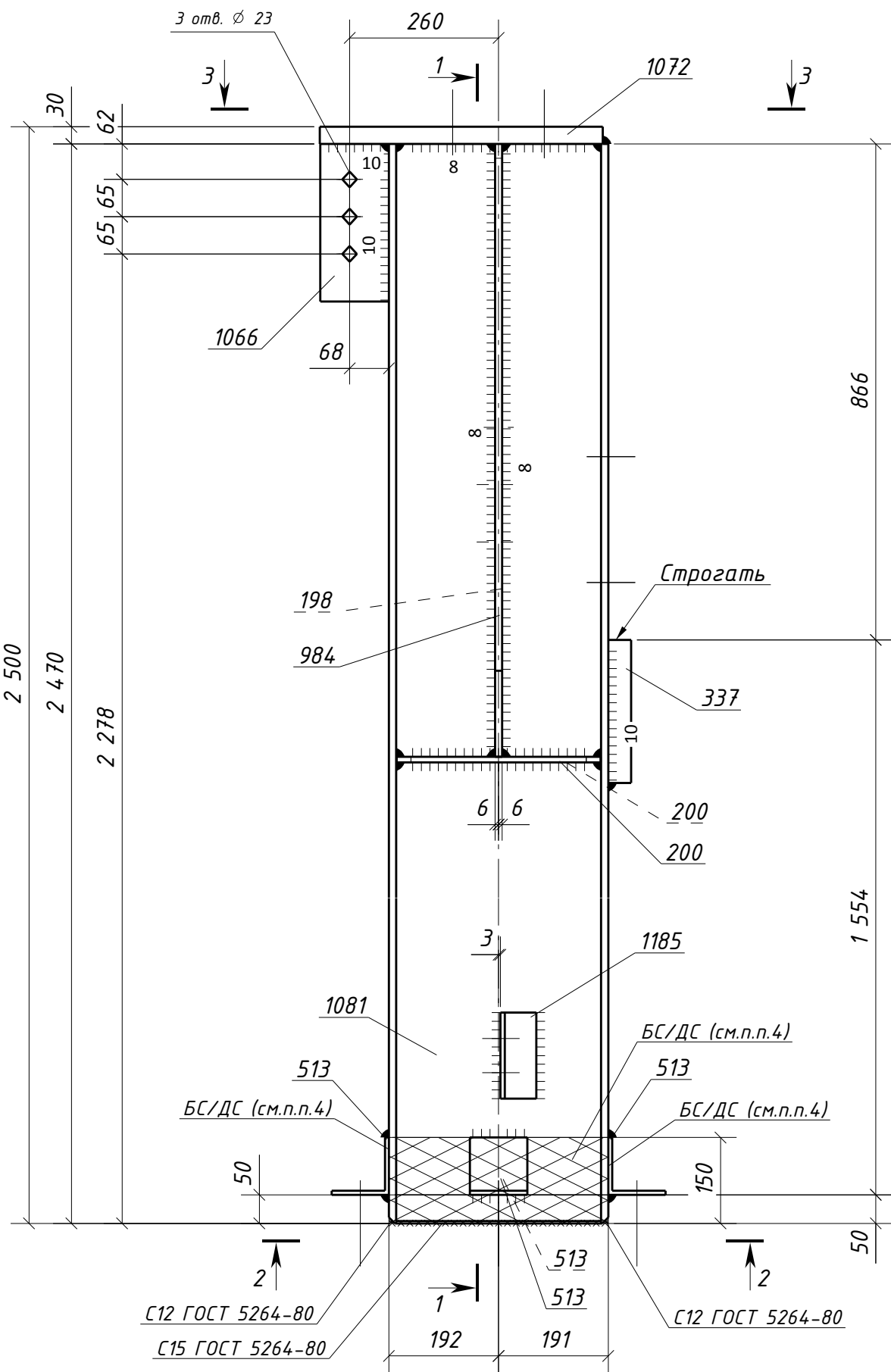
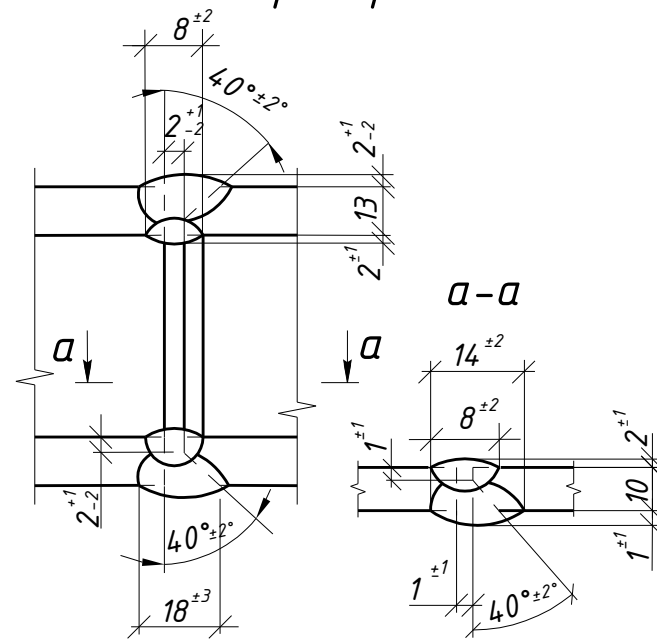




Типовой стык для ДВУТАВР40Ш1
швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
◆ - отверстие под постоянный болт
◆ - отверстие под временный болт
▲ - отверстие под высокопрочный болт

1632-2021-2.1.3-КМД5					Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Конвейерная галерея №3					Стадия	Лист	Листов
					P	155	1
Проверил Толкунов Ю.В.					000 СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб. Салтымаков С.С.							