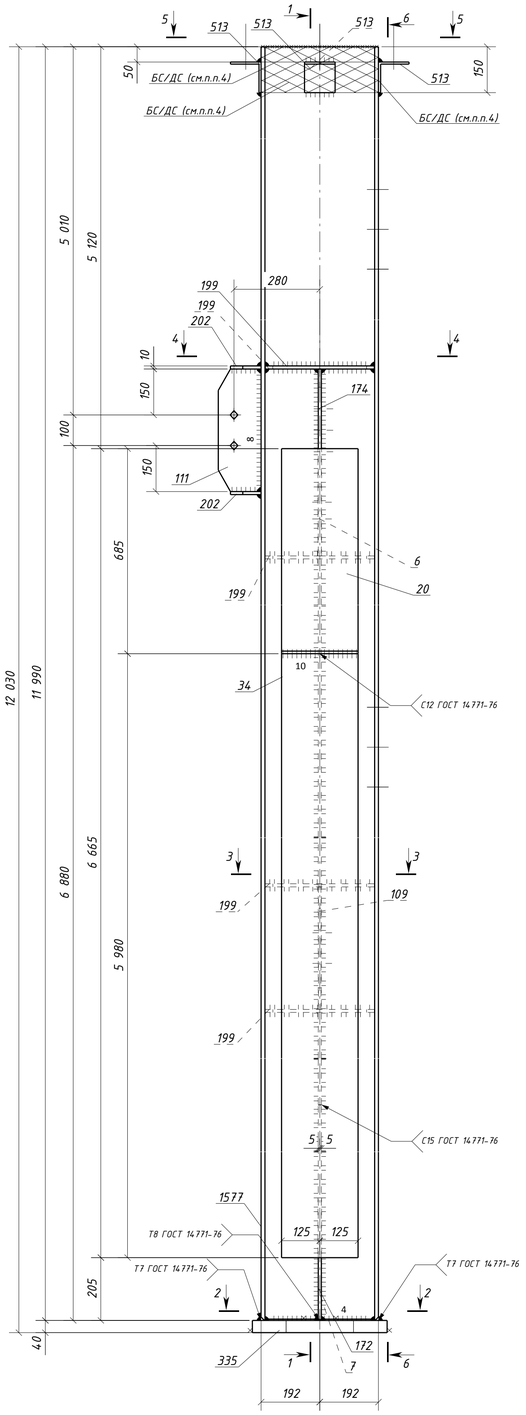
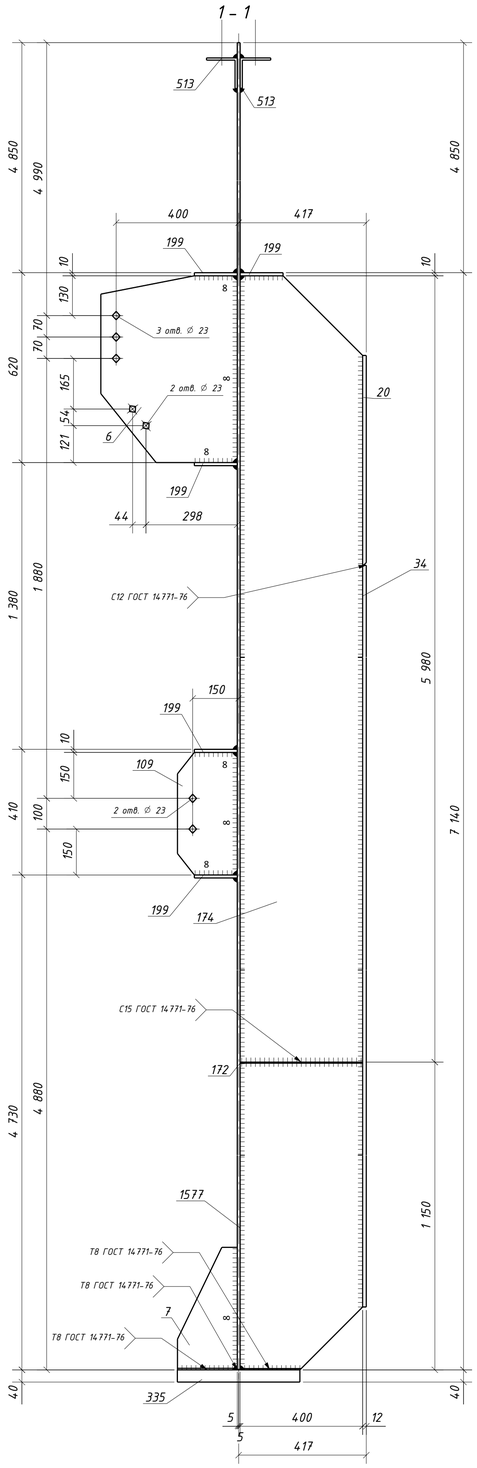
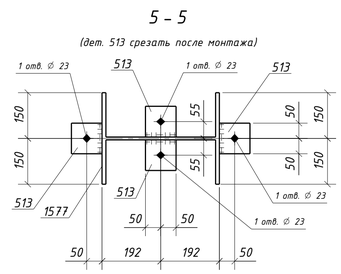
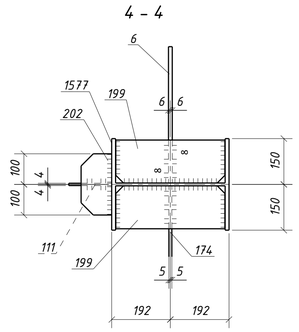
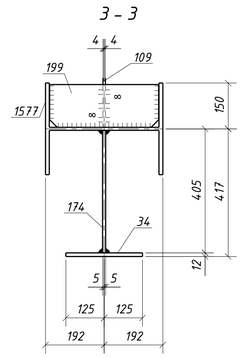
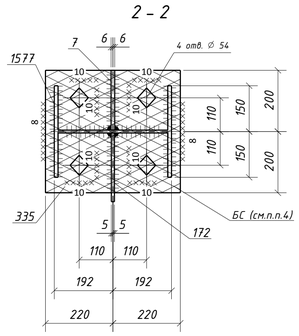


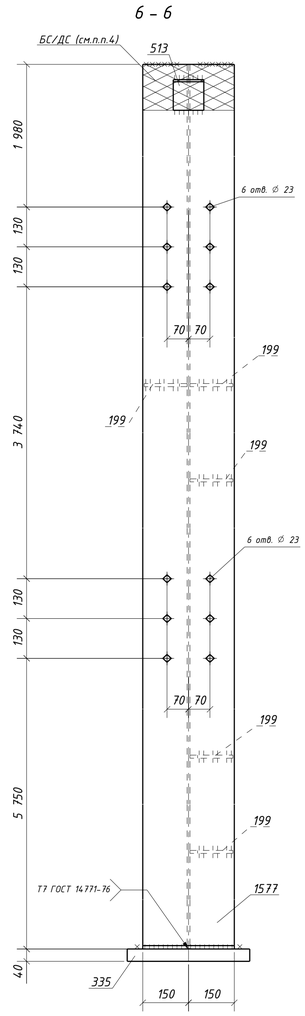












Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
	6	1	-12х445	610	22.8	22.8		С245-4	Отв.
	7	1	-12х195	400	7.3	7.3		С245-4	
	20	1	-12х250	685	16.0	16.0		С245-4	
	34	1	-12х250	5980	140.8	140.8		С245-4	
	109	1	-8х195	400	4.9	4.9		С245-4	Отв.
	111	1	-8х140	400	3.5	3.5		С245-4	Отв.
	172	1	-10х400	1150	34.4	34.4		С245-4	
	174	1	-10х400	5980	185.1	185.1		С245-4	
	199	5	-10х140	356	3.9	19.5		С245-4	
	202	2	-10х100	200	1.6	3.2		С245-4	
	335	1	-40х400	440	55.3	55.3		С355-5	Отв.
	513	4	L100х7	100	1.1	4.4		С245-4	Отв.
4К1-14	1577	1	ДВУТАВР40Ш1	11990	1062.7	1062.7		С255-4	Отв.
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 15.6						1575.5		

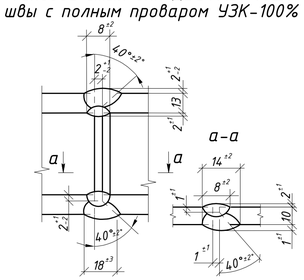
Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг марки	Масса, кг всех
4К1-14	1	1575.5	1575.5
		Итого:	1575.5

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С245-4	-8	ГОСТ 19903-2015	8.4
С245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	242.2
С245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	186.9
С245-4	L100х7	ГОСТ 8509-93	4.4
С255-4	ДВУТАВР40Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	1062.7
С355-5	-40	ГОСТ 19903-2015	55.3
		Масса напл. металла:	15.6
		Итого:	1575.5

Типовой стык для ДВУТАВР40Ш1 швы с полным проваром УЗК-100%

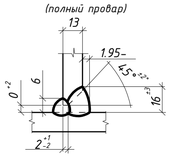


1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
   - БС - с ближней стороны детали;
   - ДС - с дальней стороны детали;
   - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

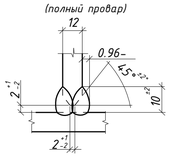
6. Детали допускается стыковать. Раскрой согласовывать с начальником группы КБ.

Условные обозначения:
◇ - отверстие под постоянный болт
◆ - отверстие под временный болт

Т7 ГОСТ 14771-76* (полный провар)



Т8 ГОСТ 14771-76* (полный провар)



Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	159	1
Проверил		Толкунов Ю.В.			30.05.24	Колонна 4К1-14	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.		Салтыков С.С.			30.05.24				

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Формат А1