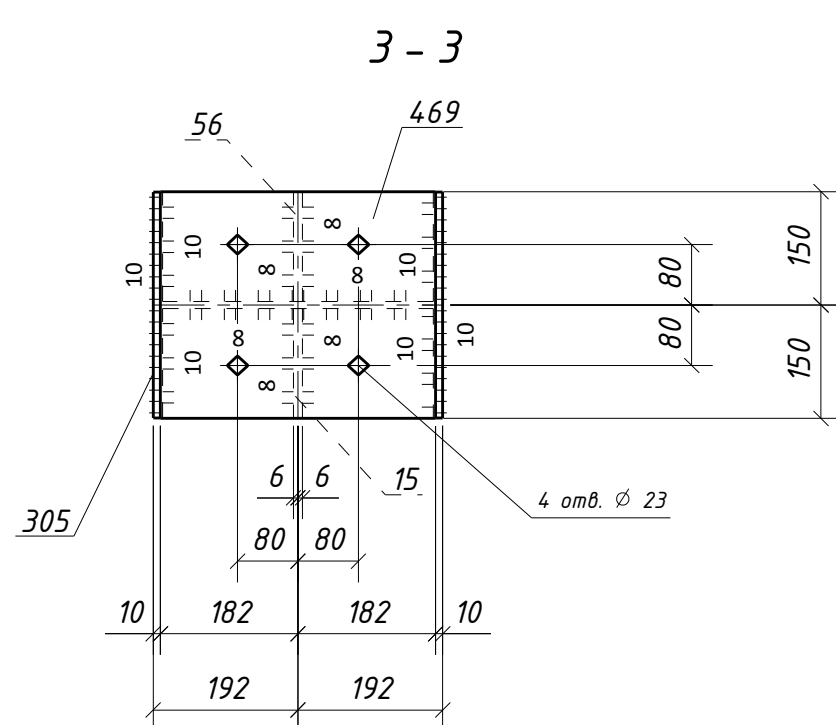
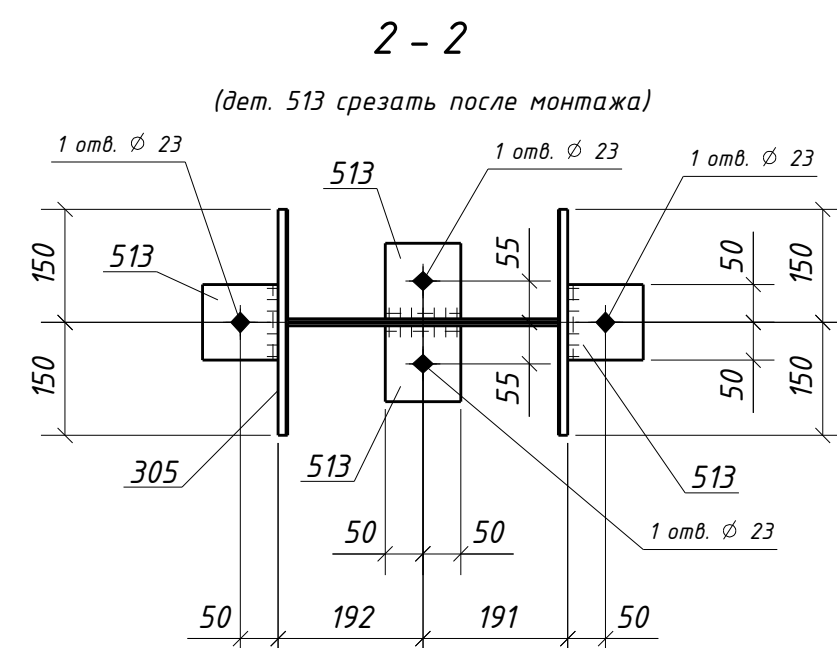
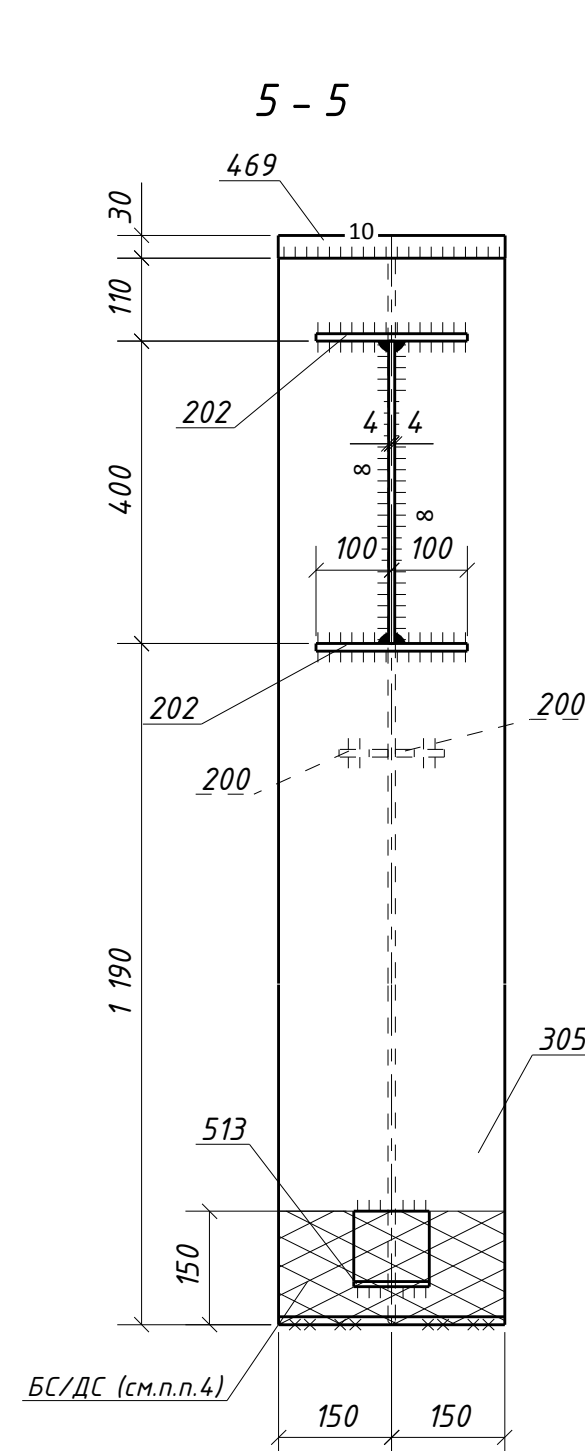
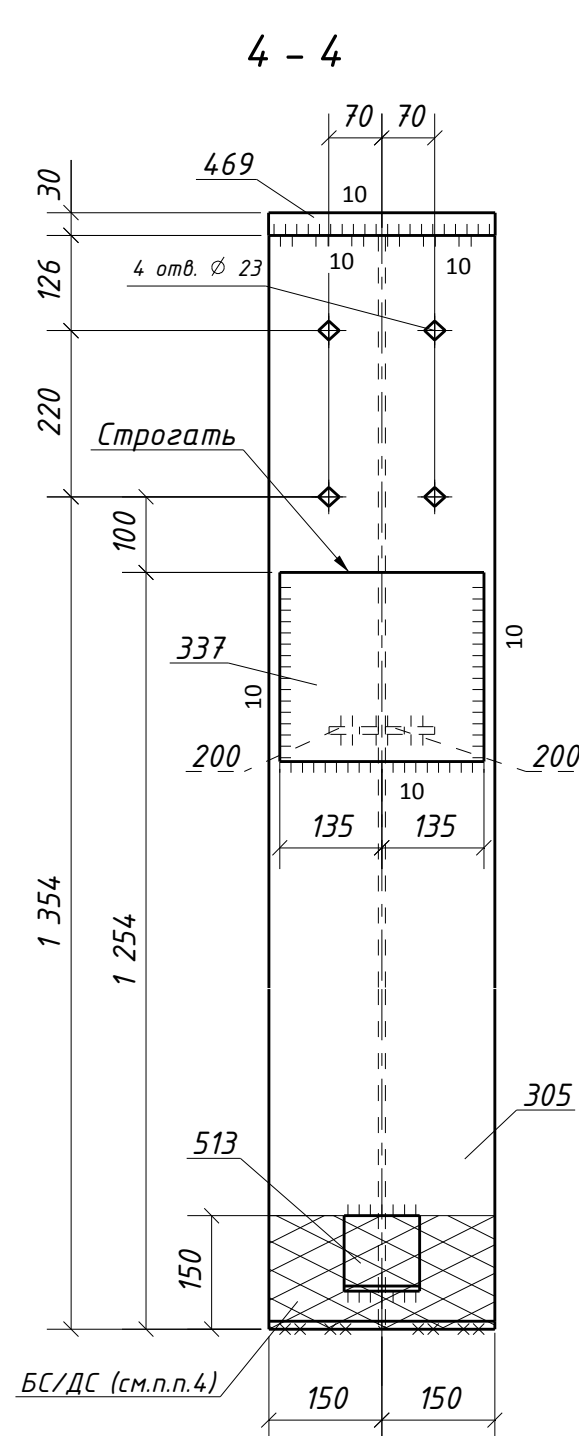
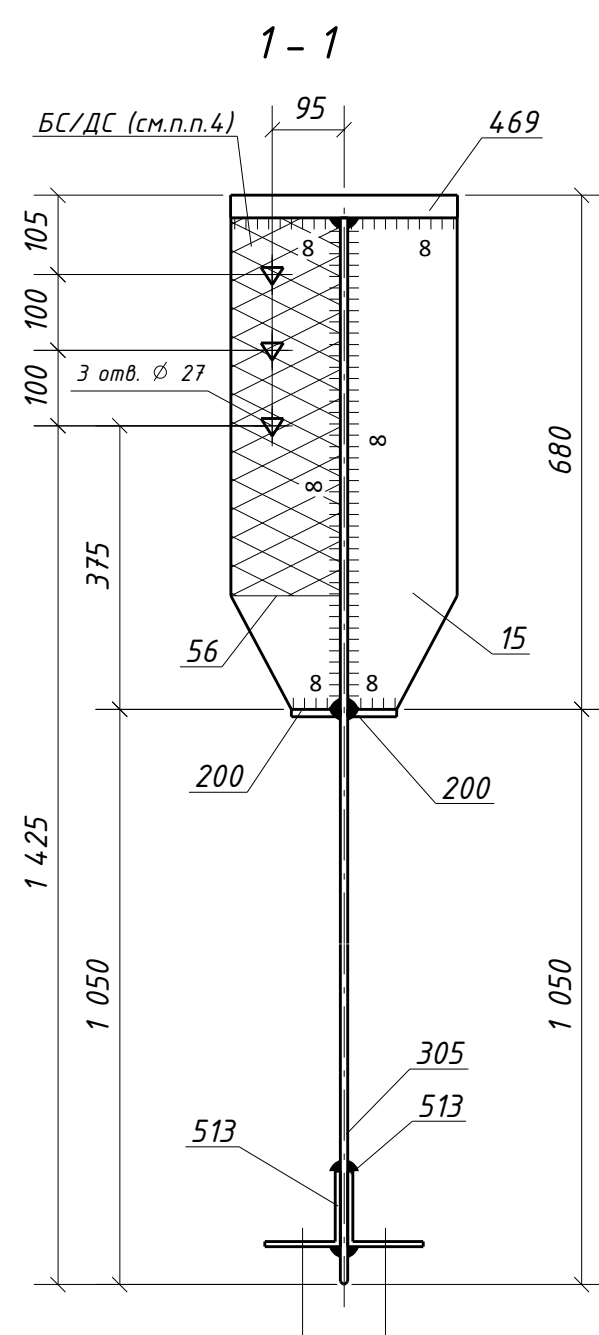
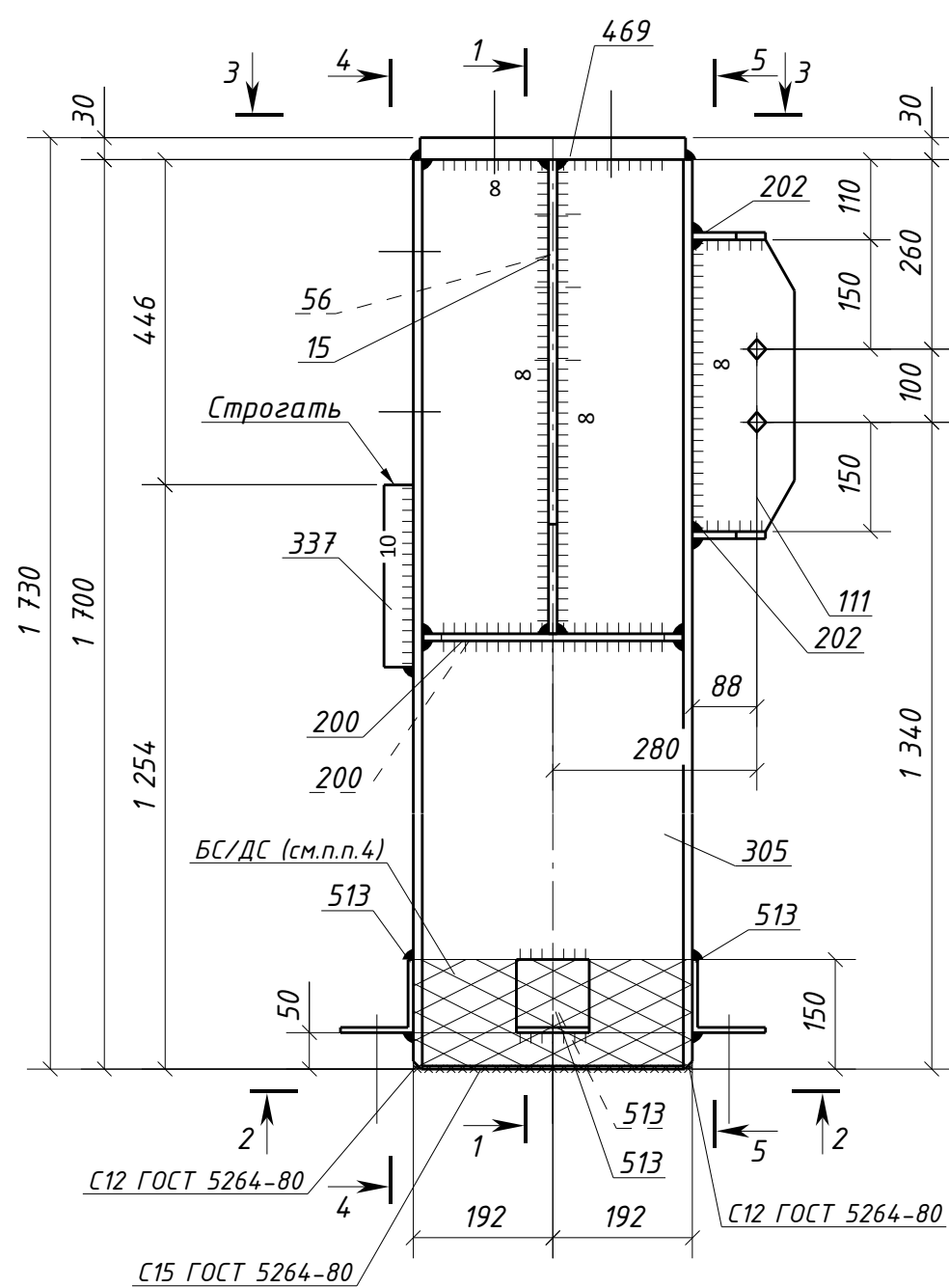
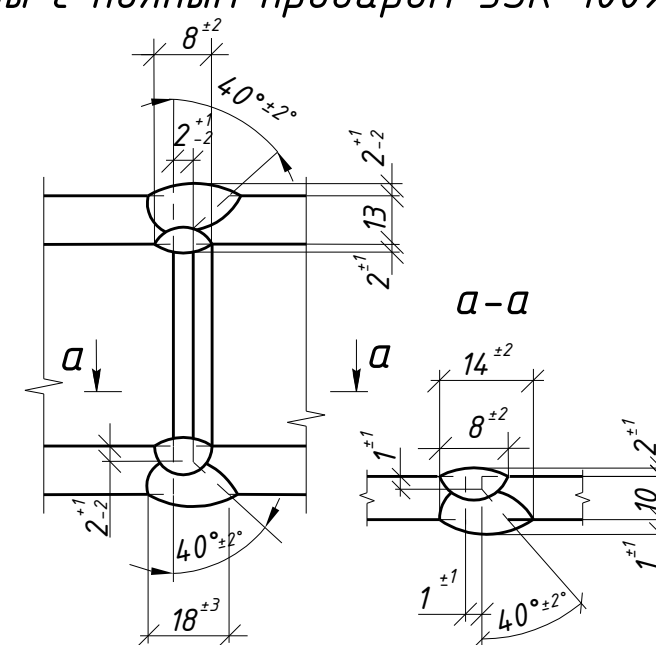




Типовой стык для ДВУТАВР40Ш1
швы с полным проваром УЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС – с ближней стороны детали;
 - ДС – с дальней стороны детали;
 - БС/ДС – с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

- ◆ – отверстие под постоянный болт
- ◆ – отверстие под временный болт
- ▲ – отверстие под высокопрочный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3			Стадия Р Лист 160 Листов 1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24	Колонна 4К1-15			ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.05.24				