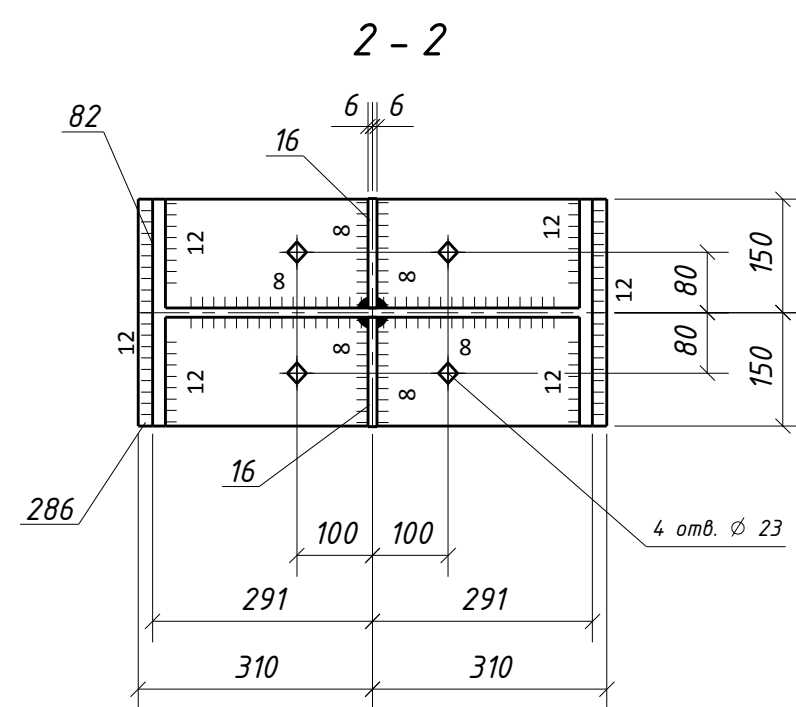
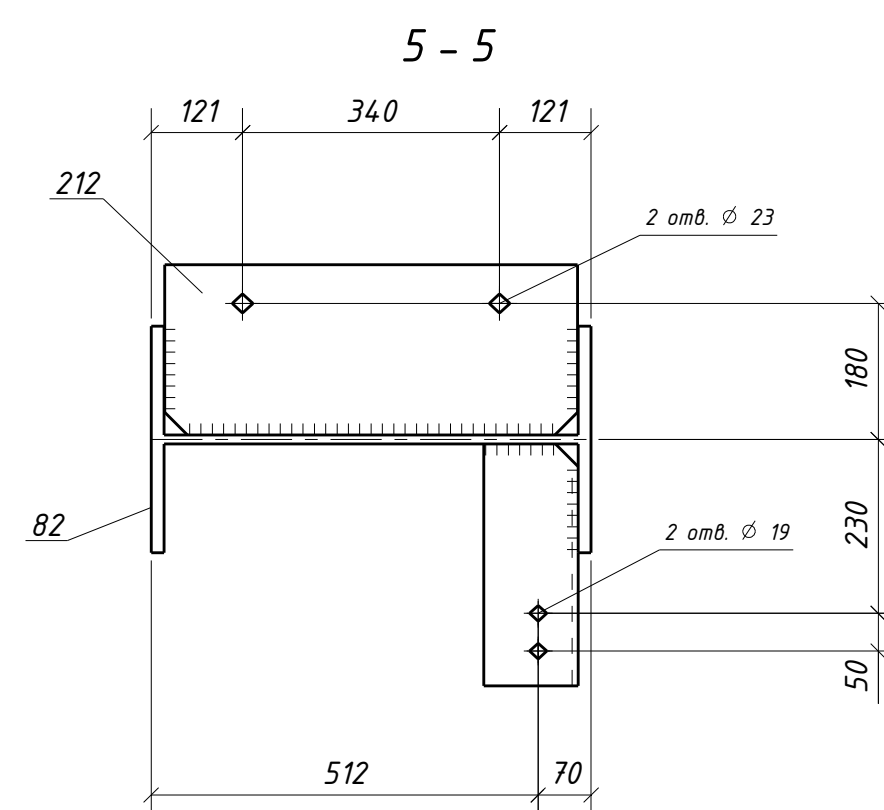
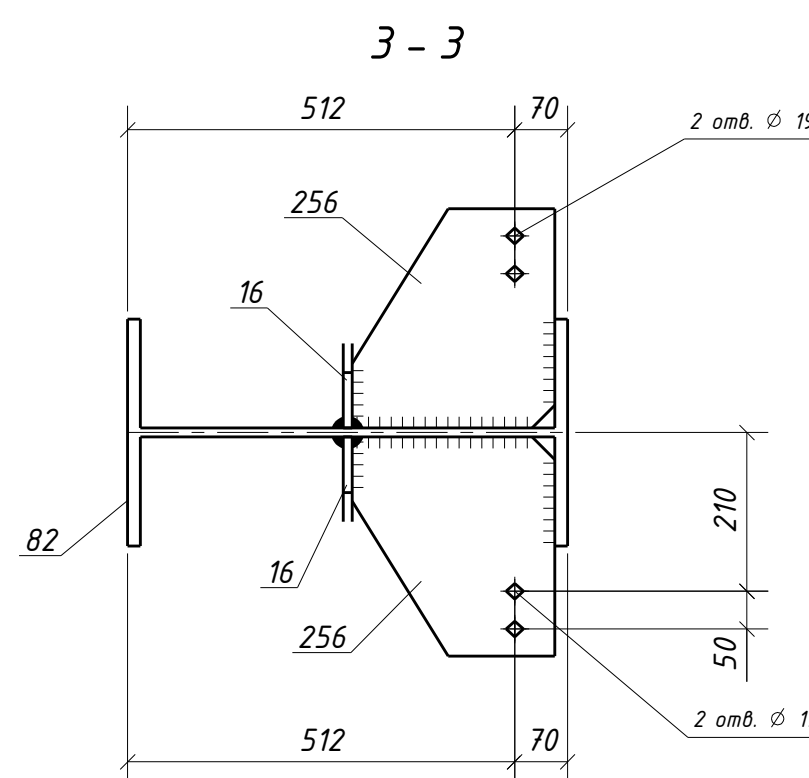
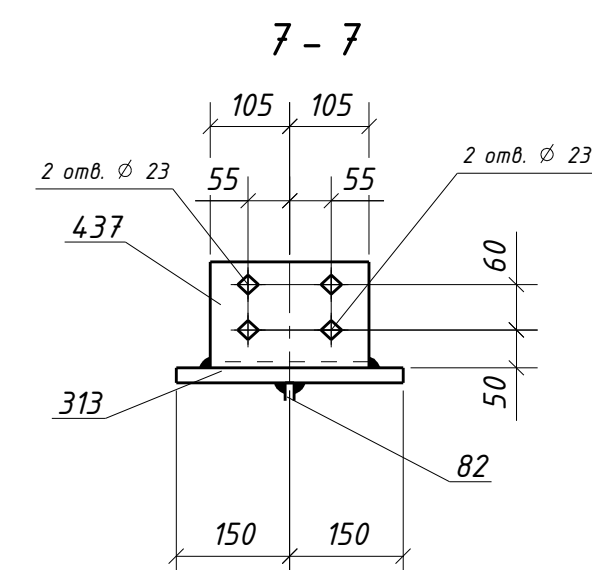
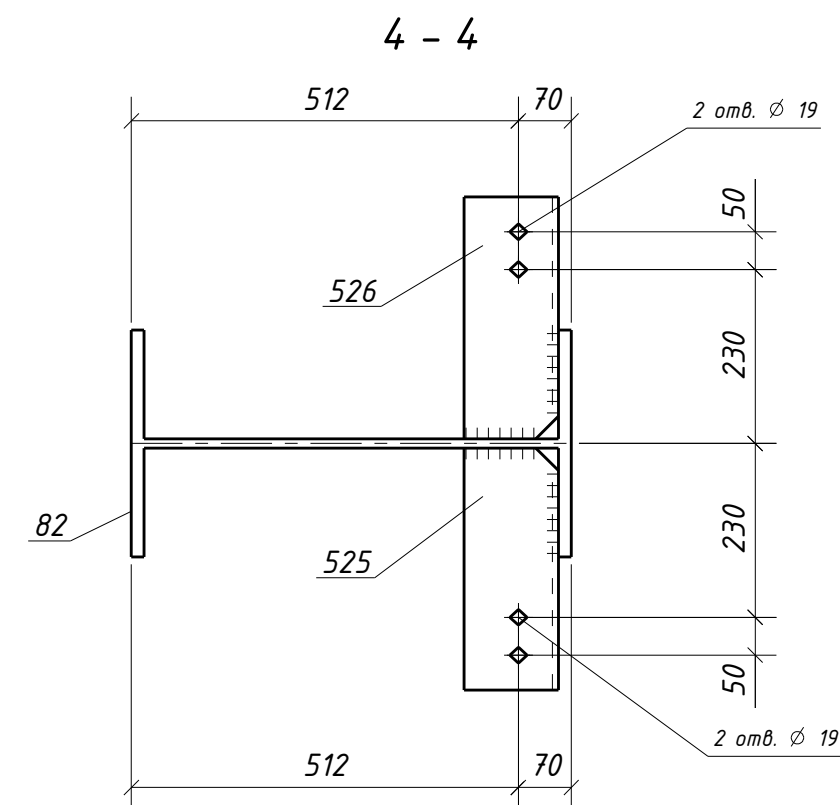
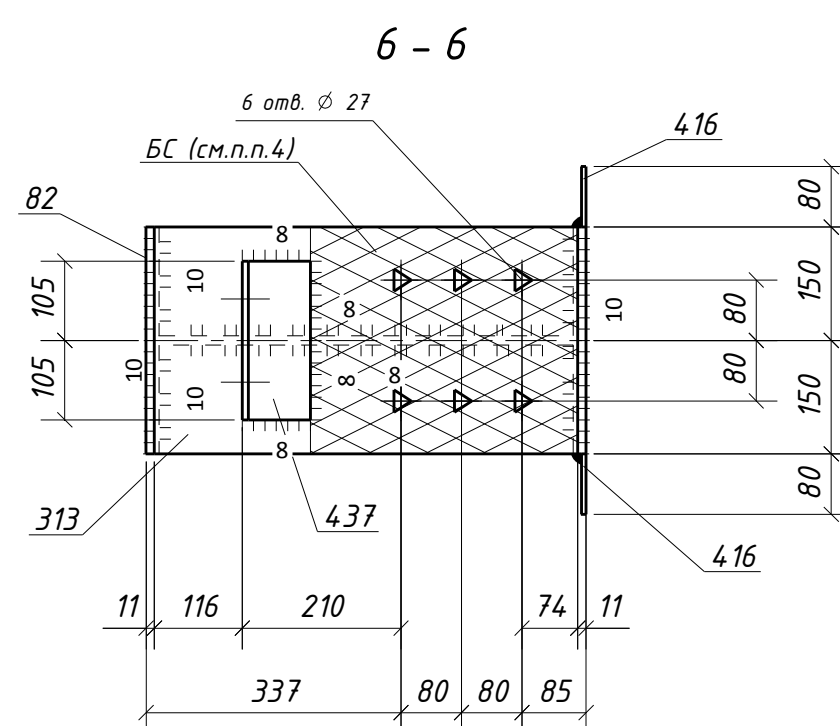
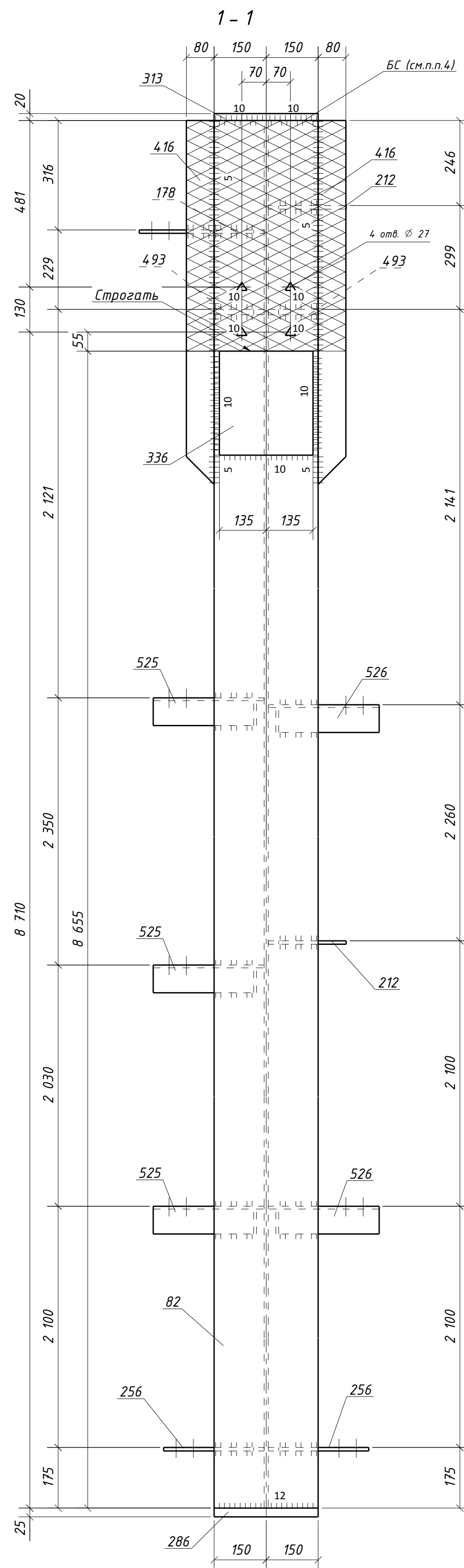
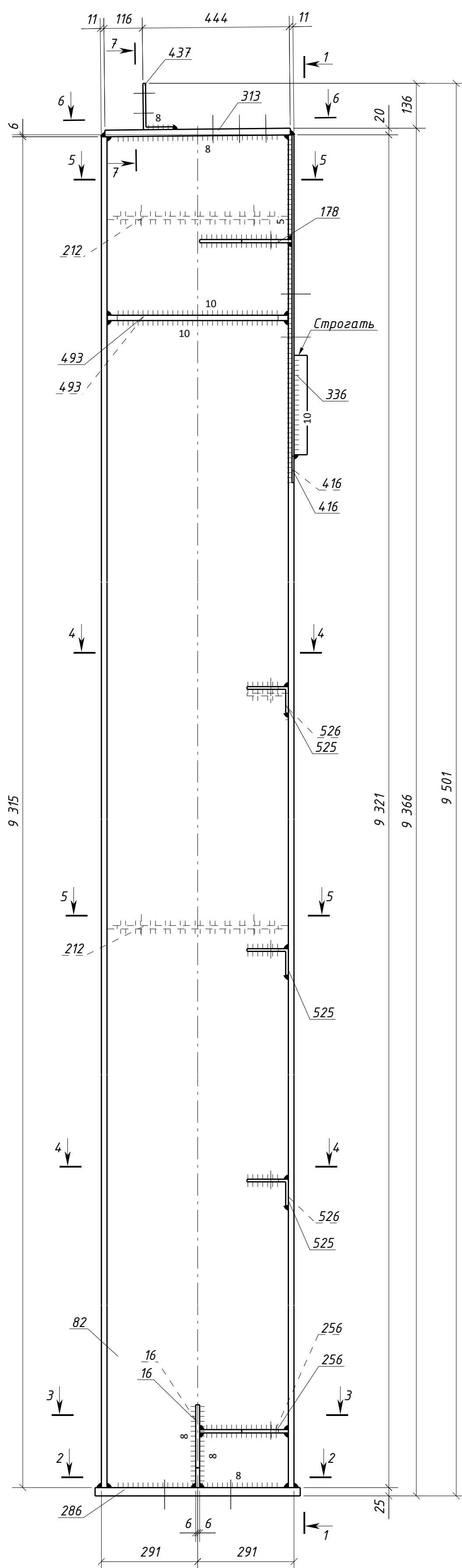


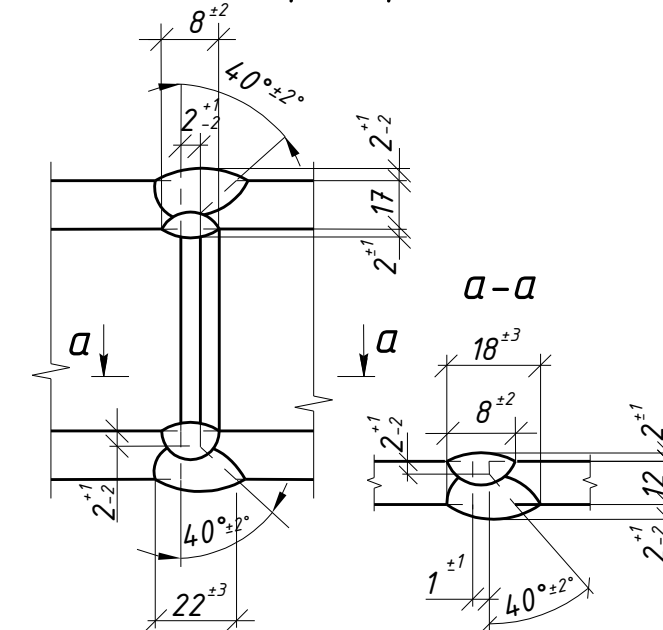
Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл.-па	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4К3-1	16	2	-12х145	250	3.4	6.8		С245-4	
	82	1	ДВ9ТАВР60Ш1	9321	1276.7	1276.7		С255-4	Отб.
	178	1	-10х360	279	7.9	7.9		С245-4	Отб.
	212	2	-10х225	546	9.6	19.2		С245-4	Отб.
	256	2	-10х268	290	6.1	12.2		С245-4	Отб.
	286	1	-25х300	620	36.5	36.5		С255-4	Отб.
	313	1	-20х300	560	26.4	26.4		С255-4	Отб.
	336	1	-40х270	300	25.4	25.4		С355-5	
	416	2	-6х80	1050	4.0	8.0		С245-4	
	437	1	Л140х90х8	210	3.0	3.0		С245-4	Отб.
	493	2	-16х145	546	9.8	19.6		С245-4	
	525	3	Л125х80х8	320	4.0	12.0		С245-4	Отб.
526	2	Л125х80х8	320	4.0	8.0		С245-4	Отб.	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 14.6					14.76.3				

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4КЗ-1	1	14 76.3	14 76.3
Итого:			14 76.3

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C245-4	-6	ГОСТ 19903-2015	8.0
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	39.3
C245-4	-12	ГОСТ 19903-2015	6.8
C245-4	-16	ГОСТ 19903-2015	19.6
C245-4	L725x80x8	ГОСТ 8510-93	20.0
C245-4	L140x80x8	ГОСТ 8510-93	3.0
C255-4	-20	ГОСТ 19903-2015	26.4
C255-4	-25	ГОСТ 19903-2015	36.5
C255-4	ДВУТАВР60Ш1	ГОСТ Р 57837-2017	1276.7
C355-5	-40	ГОСТ 19903-2015	25.4
Масса напл. металла:			14.6
Итого:			1476.3



Типовой стык для ДВУТАВР60Ш1
швы с полным проваром ЧЗК-100%



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивая в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт
 - отверстие под высокопрочный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД5
						<i>Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала</i>
Изм.	Колуч.	Лист № док.	Подпись	Дата		
					Конвейерная галерея №З	Стандарт Лист Листов Р 171 1
Проверил	Толкунов Ю.В.	(Печать)	30.05.24		Колонна 4КЗ-1	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ
Разраб.	Сальников С.С.	(подп.)	30.05.24			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №