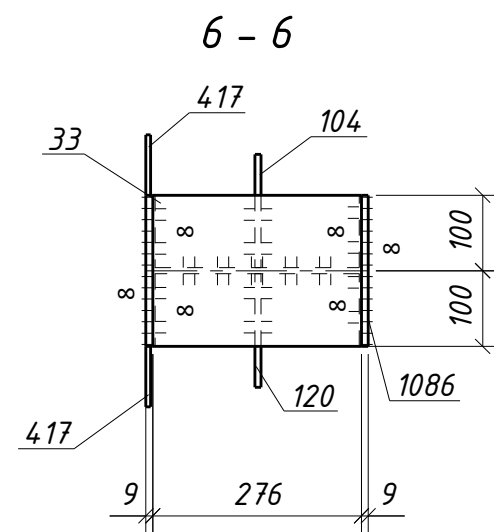
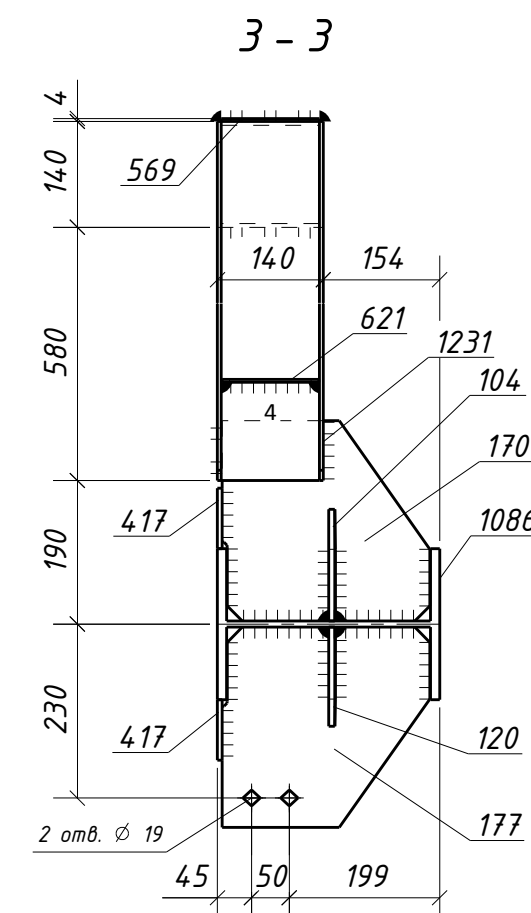
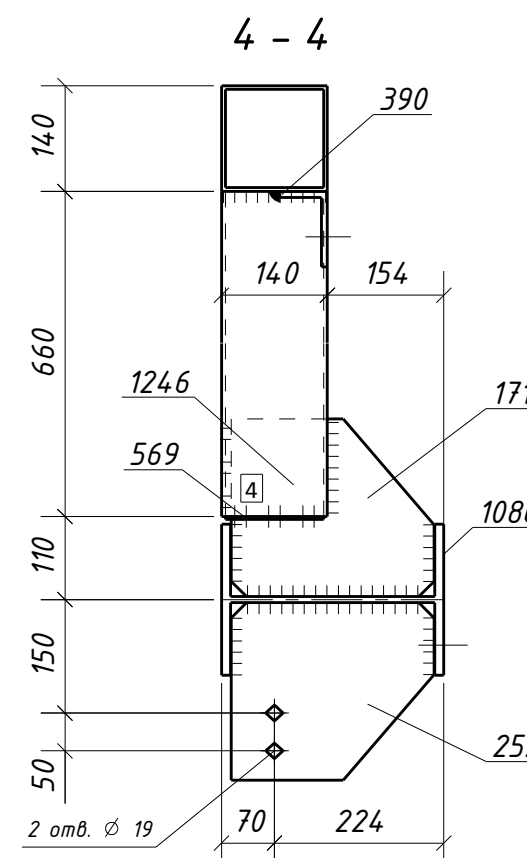
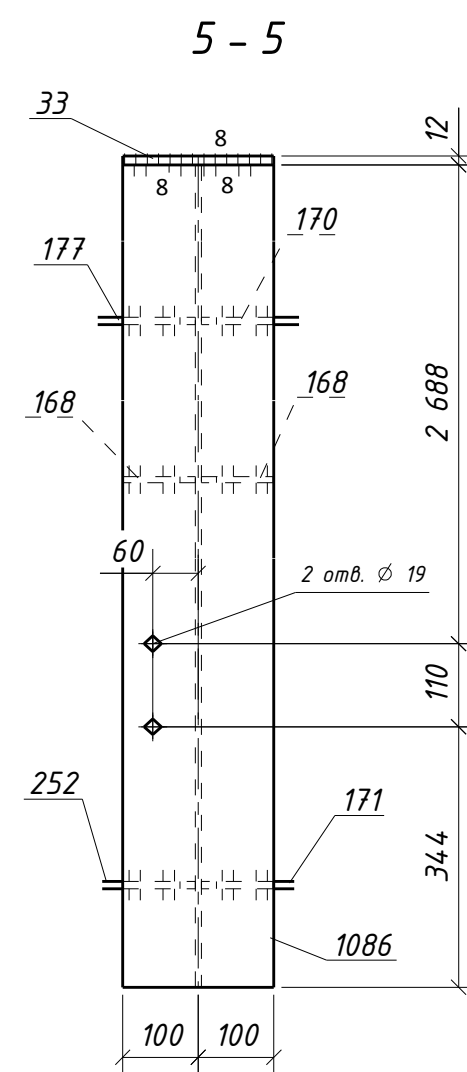
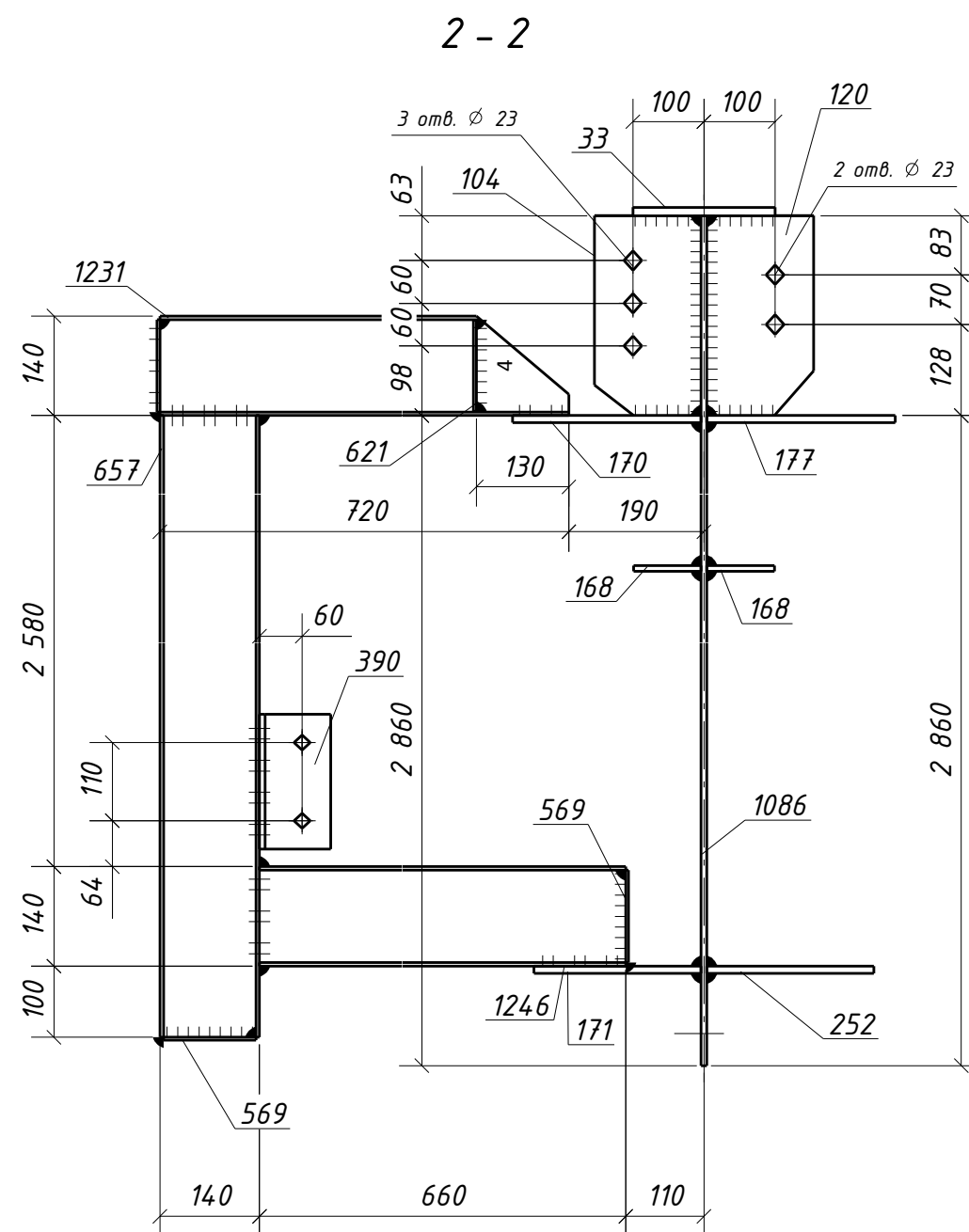
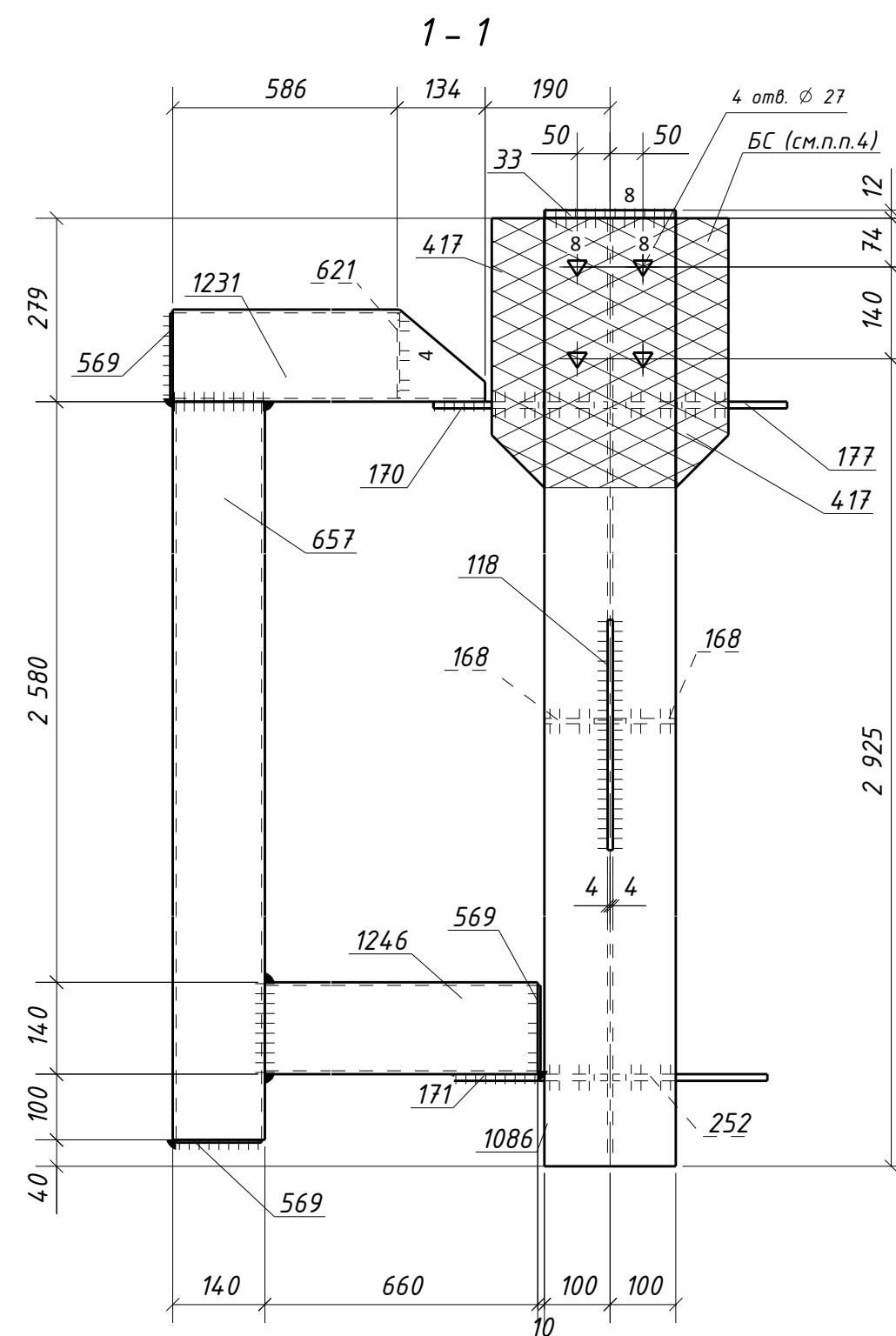
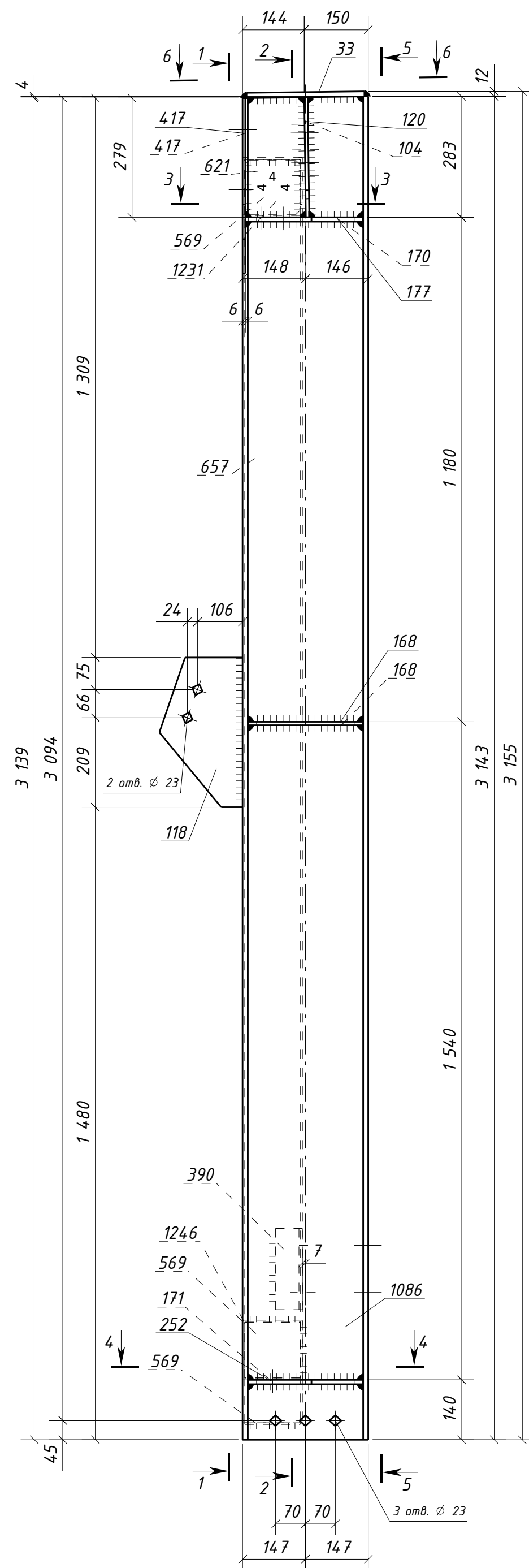
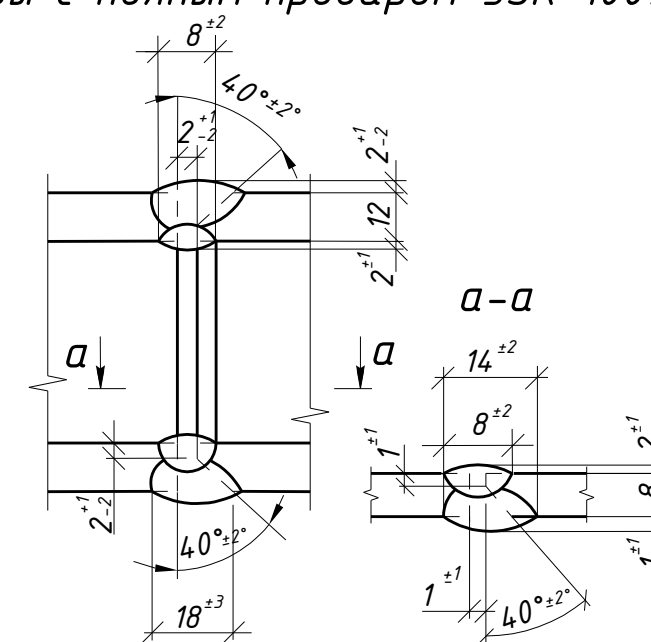




Типовой стык для ДВУТАВР30Ш1  
швы с полным проваром ЧЗК-100%



| Спецификация металла на один сборочный элемент |           |               |                                     |              |           |       |        |                |            |
|------------------------------------------------|-----------|---------------|-------------------------------------|--------------|-----------|-------|--------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№ | Кол.<br>шт.   | Профиль                             | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |        | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |           |               |                                     |              | шт.       | общ.  | марки  |                |            |
| 4К4-2                                          | 33        | 1             | -12x200                             | 276          | 5.2       | 5.2   |        | С245-4         |            |
|                                                | 104       | 1             | -8x150                              | 281          | 2.6       | 2.6   |        | С245-4         | Отв.       |
|                                                | 118       | 1             | -8x195                              | 350          | 4.3       | 4.3   |        | С245-4         | Отв.       |
|                                                | 120       | 1             | -8x150                              | 281          | 2.6       | 2.6   |        | С245-4         | Отв.       |
|                                                | 168       | 2             | -8x95                               | 268          | 1.6       | 3.2   |        | С245-4         |            |
|                                                | 170       | 1             | -10x265                             | 275          | 5.7       | 5.7   |        | С245-4         |            |
|                                                | 171       | 1             | -10x235                             | 268          | 4.9       | 4.9   |        | С245-4         |            |
|                                                | 177       | 1             | -10x265                             | 275          | 5.7       | 5.7   |        | С245-4         | Отв.       |
|                                                | 252       | 1             | -10x235                             | 268          | 4.9       | 4.9   |        | С245-4         | Отв.       |
|                                                | 390       | 1             | L100x63x8                           | 190          | 1.9       | 1.9   |        | С245-4         | Отв.       |
|                                                | 417       | 2             | -6x80                               | 410          | 1.5       | 3.0   |        | С245-4         |            |
|                                                | 569       | 3             | -4x130                              | 130          | 0.5       | 1.5   |        | С235           |            |
|                                                | 621       | 1             | -4x128                              | 128          | 0.5       | 0.5   |        | С235           |            |
|                                                | 657       | 1             | ГН [I]140x5.0                       | 2820         | 58.4      | 58.4  |        | С245-4         |            |
|                                                | 1086      | 1             | ДВУТАВР30Ш1                         | 314.3        | 178.6     | 178.6 |        | С255-4         | Отв.       |
|                                                | 1231      | 1             | ГН [I]140x5.0                       | 720          | 14.9      | 14.9  |        | С245-4         |            |
| 1246                                           | 1         | ГН [I]140x5.0 | 660                                 | 13.7         | 13.7      |       | С245-4 |                |            |
|                                                |           |               | Масса напл. металла (1.0%), кг: 3.1 |              |           |       | 314.7  |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| 4К4-2                | 1              | 314.7     | 314.7 |
|                      |                |           |       |
| Итого:               |                |           | 314.7 |

| <i>Выборка металла</i>      |                       |                          |                  |
|-----------------------------|-----------------------|--------------------------|------------------|
| <i>Марка стали</i>          | <i>Профиль</i>        | <i>ГОСТ или ТУ</i>       | <i>Масса, кг</i> |
| <i>C235</i>                 | <i>-4</i>             | <i>ГОСТ 19903-2015</i>   | <i>2.0</i>       |
| <i>C245-4</i>               | <i>-6</i>             | <i>ГОСТ 19903-2015</i>   | <i>3.0</i>       |
| <i>C245-4</i>               | <i>-8</i>             | <i>ГОСТ 19903-2015</i>   | <i>12.7</i>      |
| <i>C245-4</i>               | <i>-10</i>            | <i>ГОСТ 19903-2015</i>   | <i>21.2</i>      |
| <i>C245-4</i>               | <i>-12</i>            | <i>ГОСТ 19903-2015</i>   | <i>5.2</i>       |
| <i>C245-4</i>               | <i>L100x63x8</i>      | <i>ГОСТ 8510-93</i>      | <i>1.9</i>       |
| <i>C245-4</i>               | <i>Тр.кв. 140x5.0</i> | <i>ГОСТ 30245-2003</i>   | <i>87.0</i>      |
| <i>C255-4</i>               | <i>ДВУТАВР30Ш1</i>    | <i>ГОСТ Р 57837-2017</i> | <i>178.6</i>     |
|                             |                       |                          |                  |
| <i>Масса напл. металла:</i> |                       |                          | <i>3.1</i>       |
| <i>Итого:</i>               |                       |                          | <i>314.7</i>     |

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:  
-БС – с ближней стороны детали;  
-ДС – с дальней стороны детали;  
-БС/ДС – с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:  
 - отверстие под постоянный болт  
 - отверстие под высокопрочный болт

|          |                 |                                                                                       |          |         |      |                                                                                                                   |  |                         |      |        |
|----------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------|------|--------|
|          |                 |                                                                                       |          |         |      | 1632-2021-2.1.3-КМД5                                                                                              |  |                         |      |        |
|          |                 |                                                                                       |          |         |      | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |  |                         |      |        |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист                                                                                  | № док.   | Подпись | Дата | Конвейерная галерея №3                                                                                            |  | Стадия                  | Лист | Листов |
|          |                 |                                                                                       |          |         |      |                                                                                                                   |  | Р                       | 174  | 1      |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |  | 30.05.24 |         |      | Колонна 4К4-2                                                                                                     |  | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |      |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |  | 30.05.24 |         |      |                                                                                                                   |  |                         |      |        |