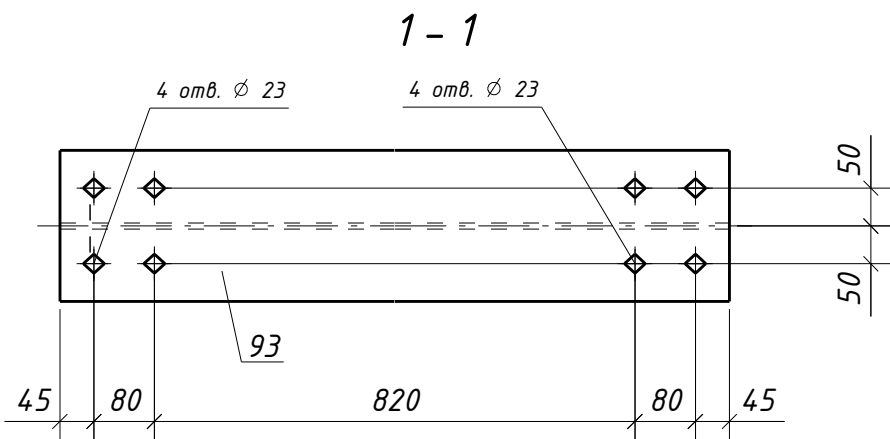
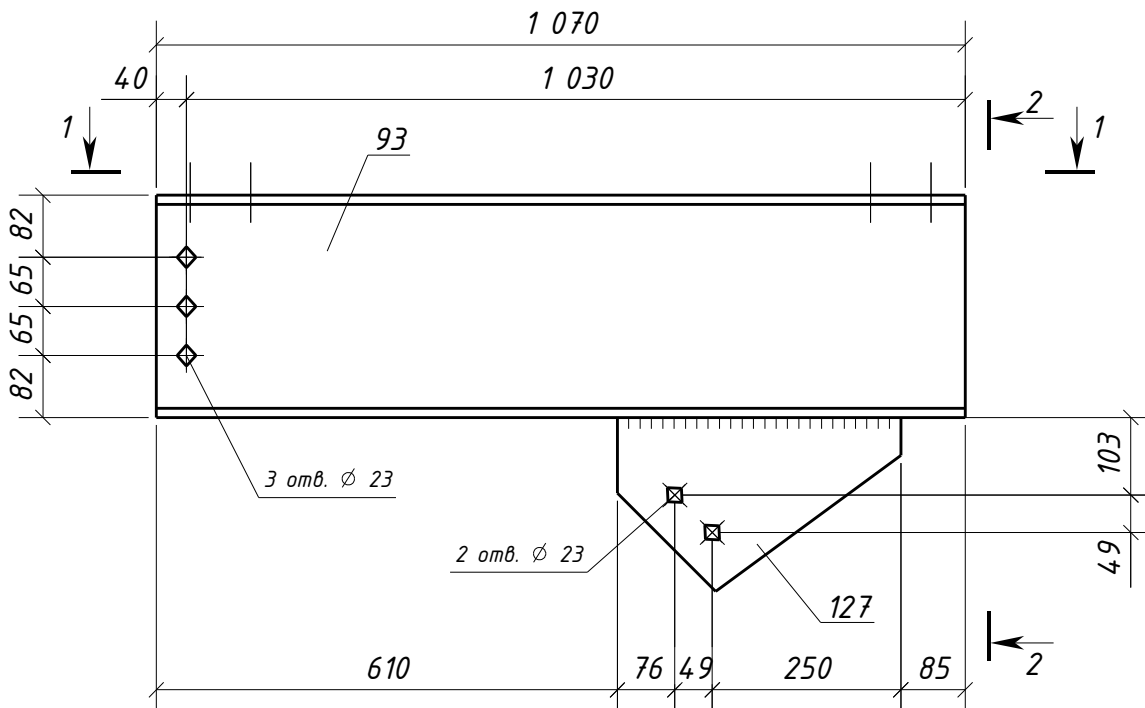
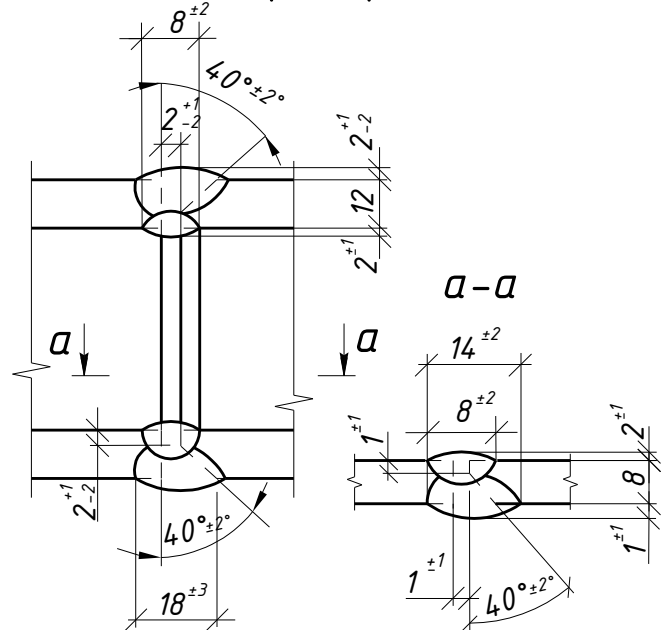


Типовой стык для ДВУТАВР30Ш1  
швы с полным проваром УЗК-100%



| Спецификация металла на один сборочный элемент |                                     |             |             |              |           |      |       |                |            |
|------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------|-------------|--------------|-----------|------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль     | Длина,<br>мм | Масса, кг |      |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |                                     |             |             |              | шт.       | общ. | марки |                |            |
| 4КР1-1                                         | 93                                  | 1           | ДВУТАВР30Ш1 | 1070         | 60.8      | 60.8 |       | С255-4         | Отв.       |
|                                                | 127                                 | 1           | -8х230      | 375          | 5.4       | 5.4  |       | С245-4         | Отв.       |
|                                                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.7 |             |             |              |           |      | 66.9  |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| 4КР1-1               | 4              | 66.9      | 267.6 |
|                      |                | Итого:    |       |
|                      |                | 267.6     |       |

| Выборка металла      |             |                   |              |
|----------------------|-------------|-------------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль     | ГОСТ или ТУ       | Масса,<br>кг |
| С245-4               | -8          | ГОСТ 19903-2015   | 21.6         |
| С255-4               | ДВУТАВР30Ш1 | ГОСТ Р 57837-2017 | 243.2        |
|                      |             |                   |              |
| Масса напл. металла: |             |                   | 2.8          |
| Итого:               |             |                   | 267.6        |

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 6 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:  
◆ - отверстие под постоянный болт

|          |                 |                                                                                       |        |          |                  |                                                                                                                   |                         |        |      |        |
|----------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------|------|--------|
|          |                 |                                                                                       |        |          |                  | 1632-2021-2.1.3-КМД5                                                                                              |                         |        |      |        |
|          |                 |                                                                                       |        |          |                  | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                         |        |      |        |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист                                                                                  | № док. | Подпись  | Дата             | Конвейерная галерея №3                                                                                            |                         | Стадия | Лист | Листов |
|          |                 |                                                                                       |        |          |                  |                                                                                                                   |                         | Р      | 183  | 1      |
|          |                 |                                                                                       |        |          |                  |                                                                                                                   |                         |        |      |        |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |  |        | 30.05.24 | Кронштейн 4КР1-1 |                                                                                                                   | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |        |      |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |  |        | 30.05.24 |                  |                                                                                                                   |                         |        |      |        |

|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |