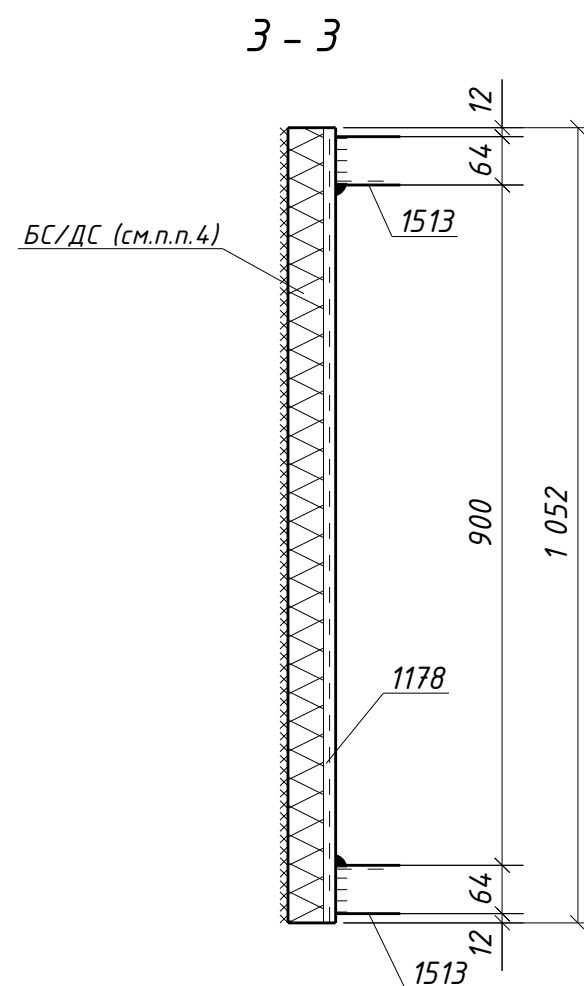
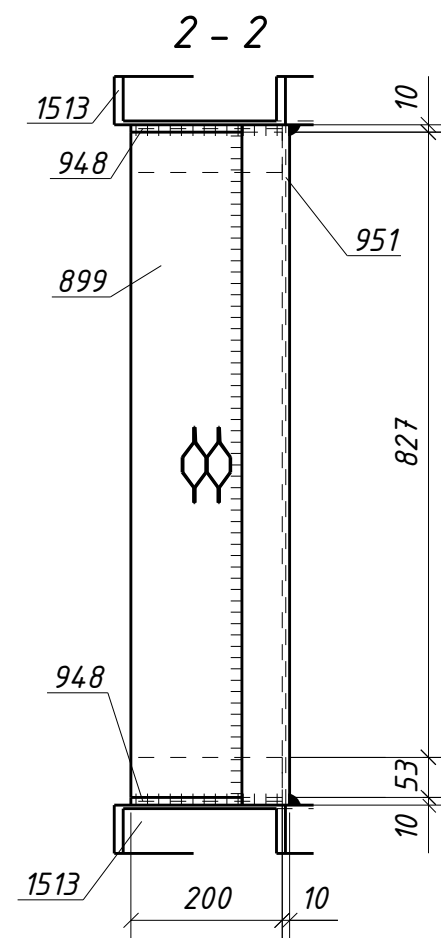
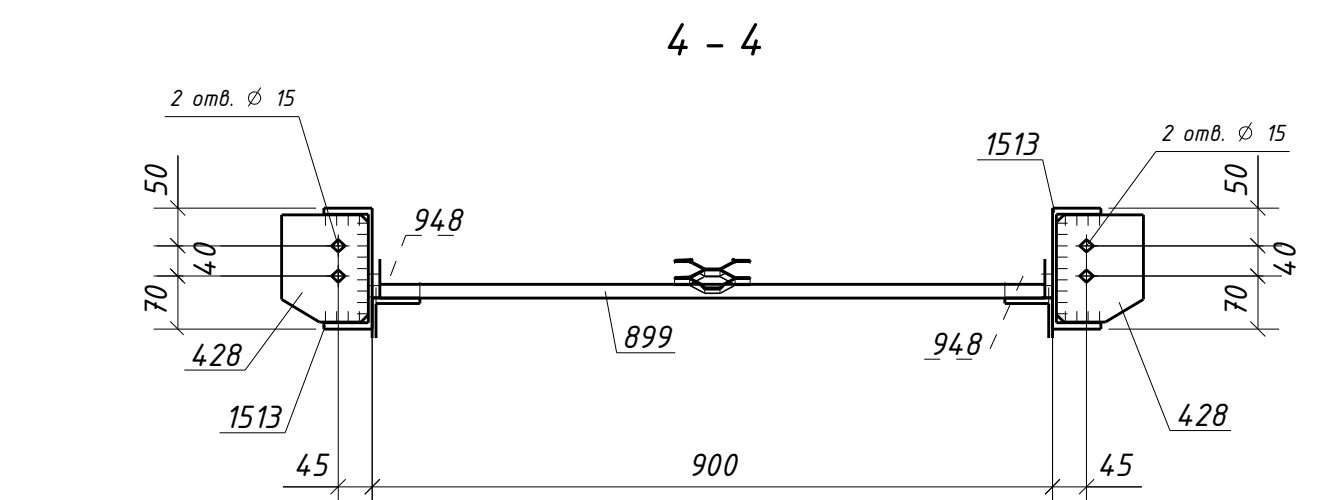
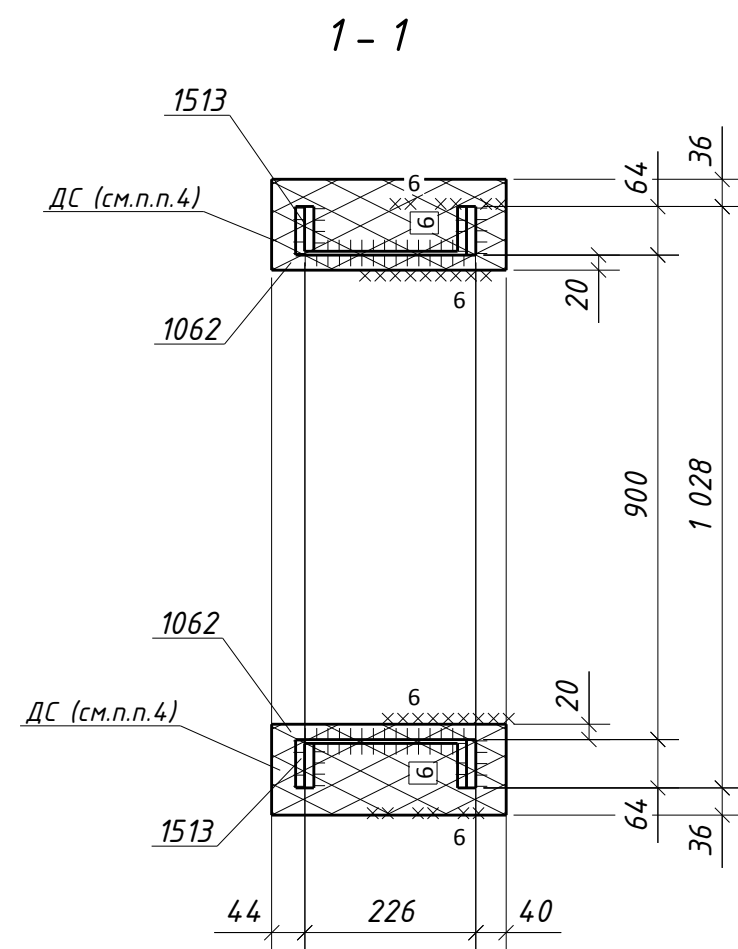
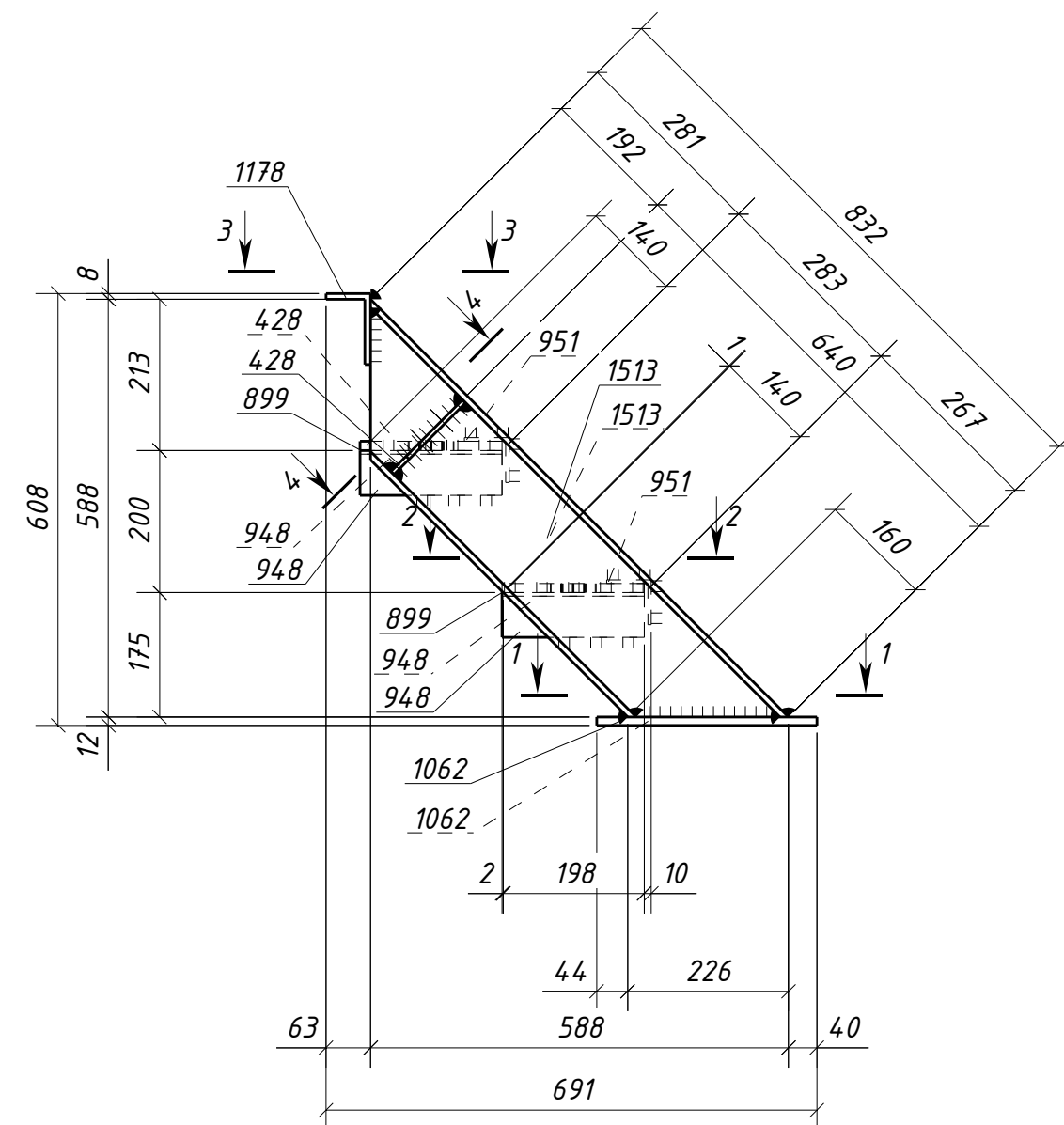
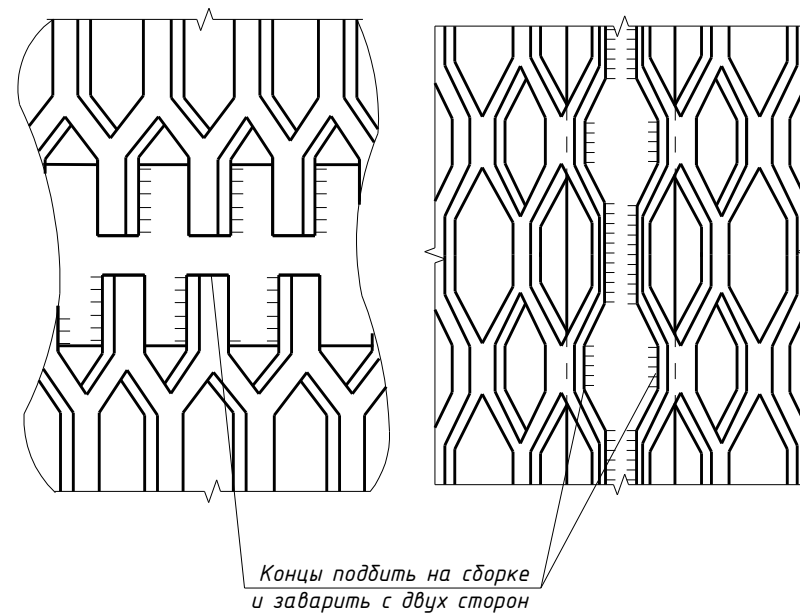




Типовой стык для просечно-вытяжного листа.
Катеты сварных швов по наименьшей
толщине металла



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4/12-1	428	2	-6x115	142	0.8	1.6		С245-4	Отв.
	899	2	ПВ506x200	880	2.9	5.8		С235	
	948	4	L63x5	200	1.0	4.0		С245-4	
	951	2	L63x5	900	4.3	8.6		С245-4	
	1062	2	-12x120	310	3.5	7.0		С245-4	
	1178	1	L100x63x8	1052	10.4	10.4		С245-4	
	1513	2	Швеллер16П	832	11.8	23.6		С245-4	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.6						61.6		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Л2-1	1	61.6	61.6
Итого:			61.6

<i>Выборка металла</i>			
<i>Марка стали</i>	<i>Профиль</i>	<i>ГОСТ или ТУ</i>	<i>Масса, кг</i>
<i>C245</i>	<i>П8506</i>	<i>ТУ 36.26.11-5-89</i>	<i>5.8</i>
<i>C245-4</i>	<i>-6</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>1.6</i>
<i>C245-4</i>	<i>-12</i>	<i>ГОСТ 19903-2015</i>	<i>7.0</i>
<i>C245-4</i>	<i>Л63х5</i>	<i>ГОСТ 8509-93</i>	<i>12.6</i>
<i>C245-4</i>	<i>Л100х63х8</i>	<i>ГОСТ 8510-93</i>	<i>10.4</i>
<i>C245-4</i>	<i>Швеллер16П</i>	<i>ГОСТ 8240-97</i>	<i>23.6</i>
<i>Масса напл. металла:</i>			<i>0.6</i>
<i>Итого:</i>			<i>61.6</i>

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 5 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС – с ближней стороны детали;
-ДС – с дальней стороны детали;
-БС/ДС – с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 – отверстие под постоянный болт

						1632-2021-2.1.3-КМД5				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
								Р	188	1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24	Лестница 4/12-1		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.05.24					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №