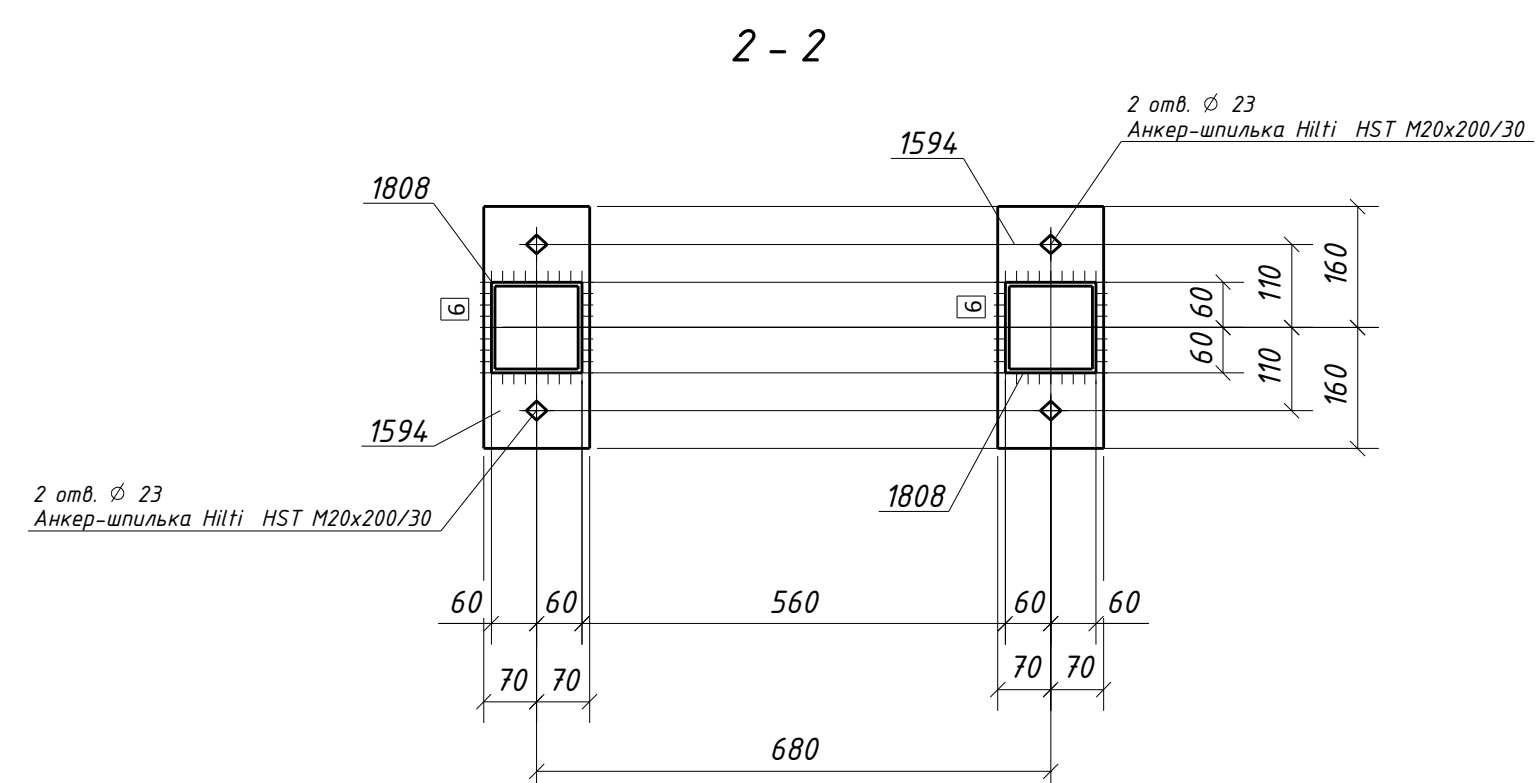
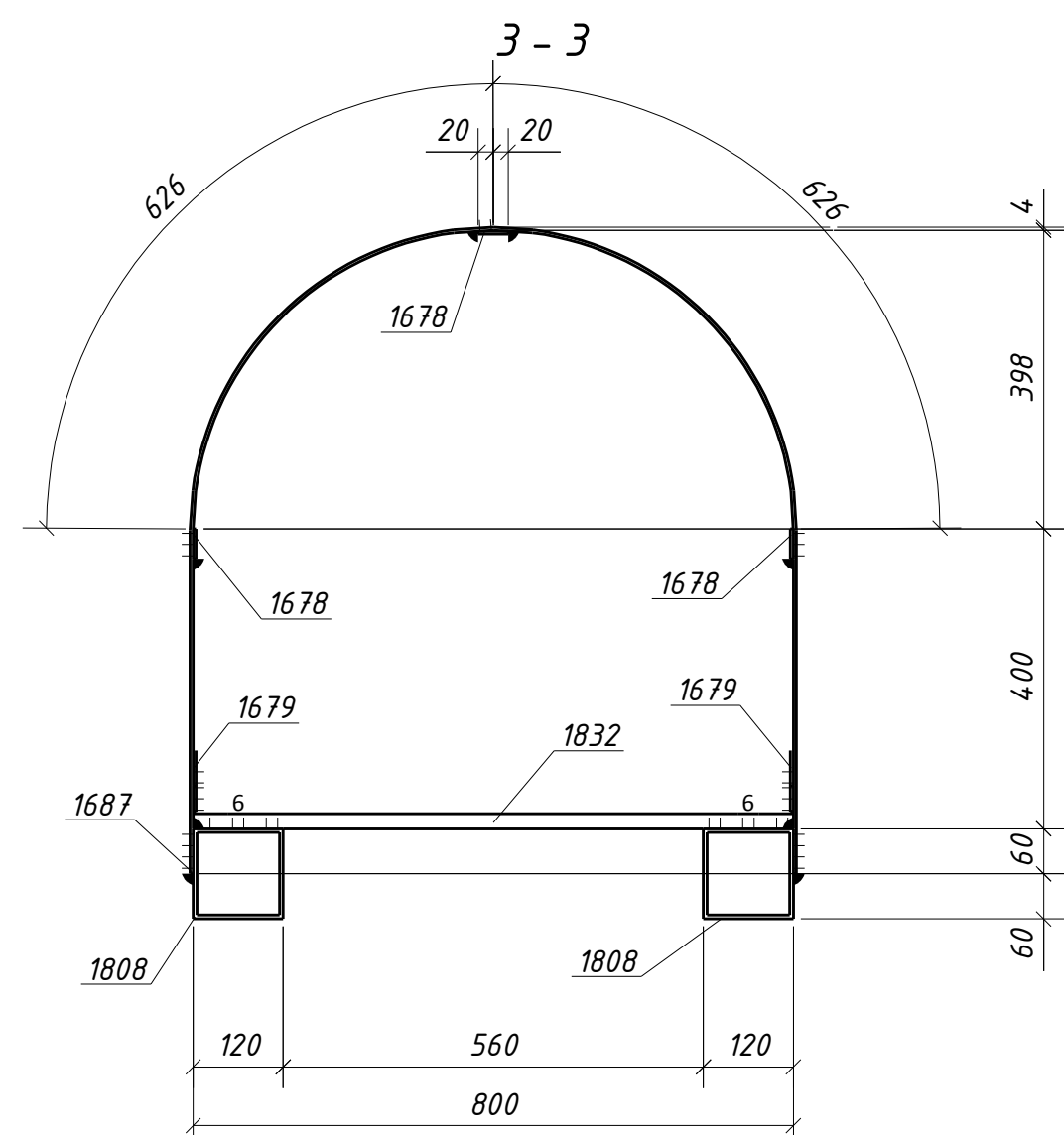
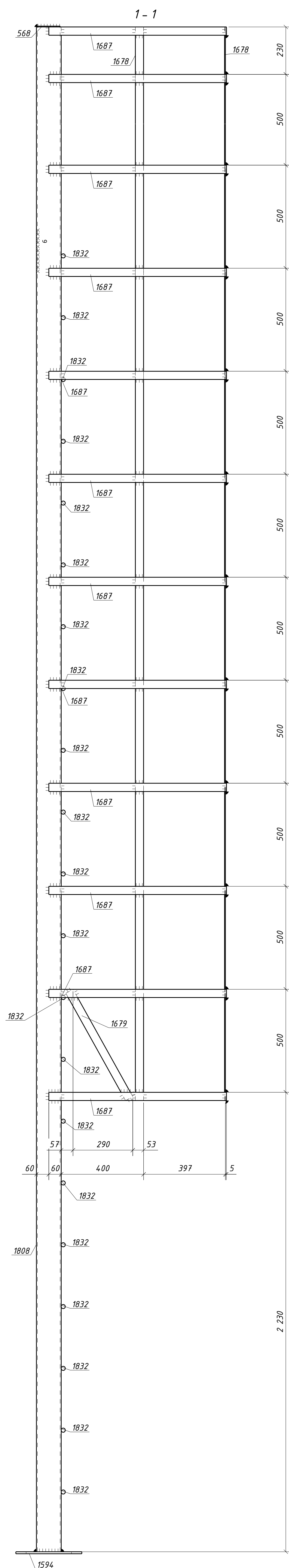
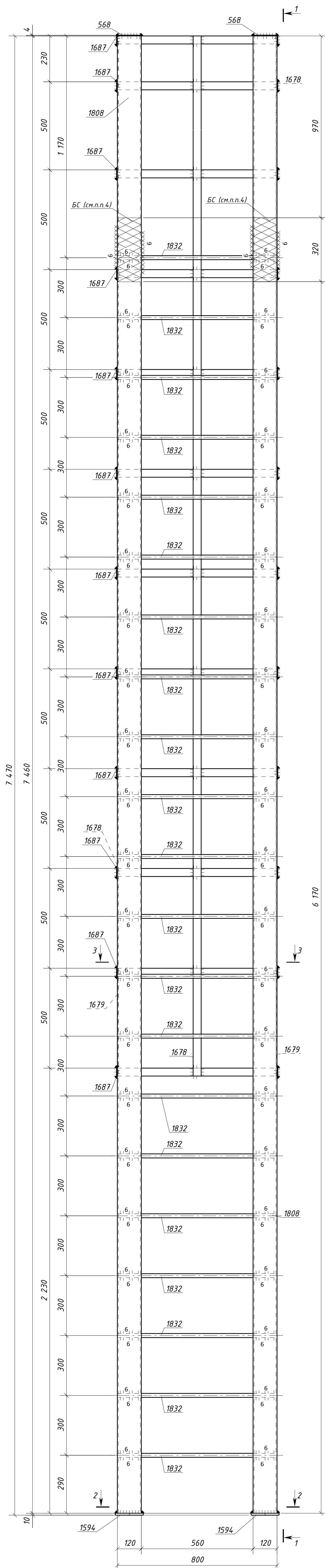


Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса кг
C235	-4	ГОСТ 19903-2015	54.4
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	7.0
C245-4	Круж20	ГОСТ 2590-88	42.0
C245-4	Тр.кв.120х5,0	ГОСТ 30245-2003	261.8
Масса напл. металла:			3.7
Итого:			368.9



1. Общие данные см. п.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:
 - отверстие под постоянный болт

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №