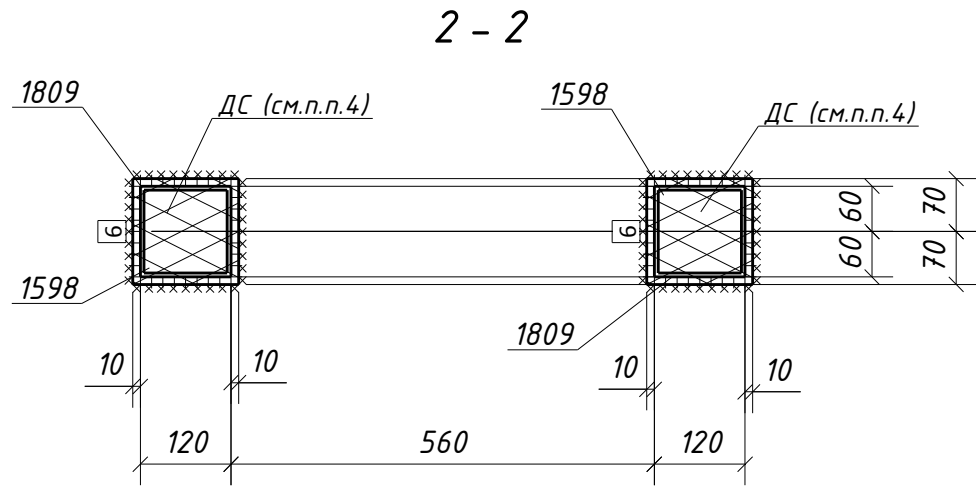
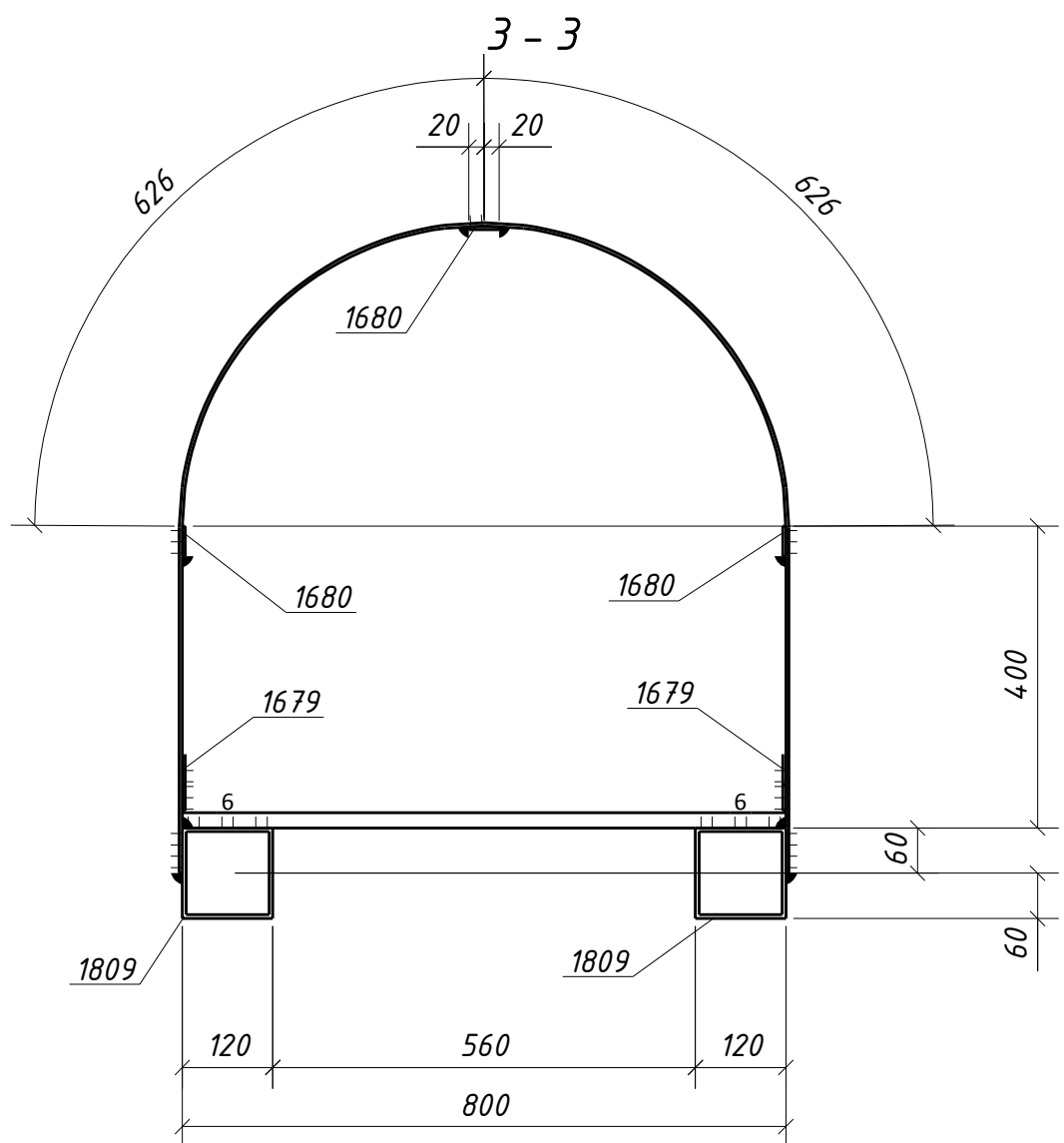
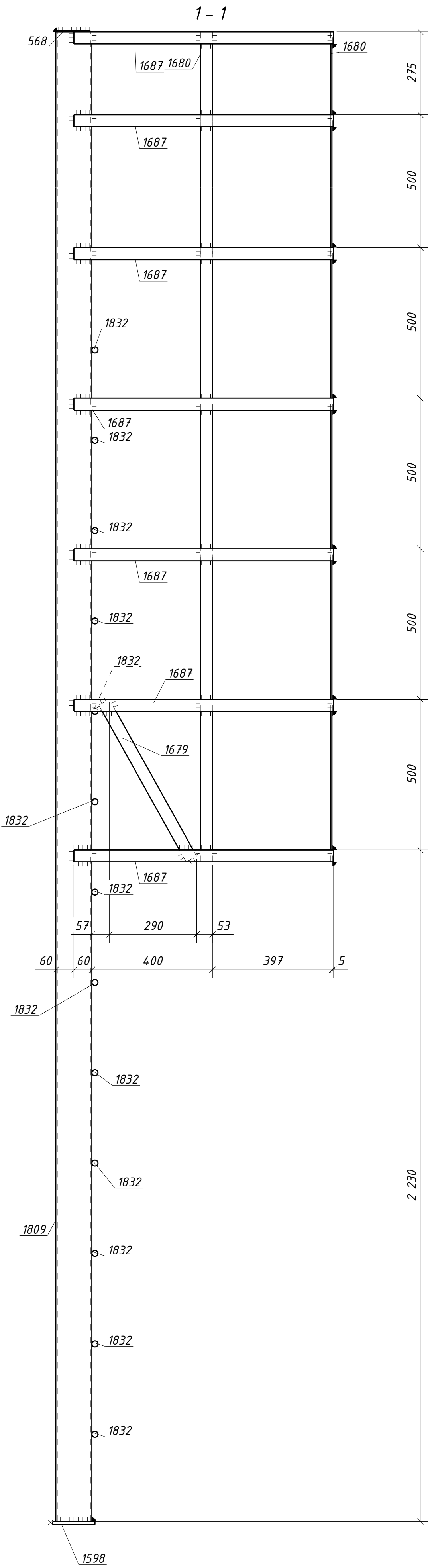
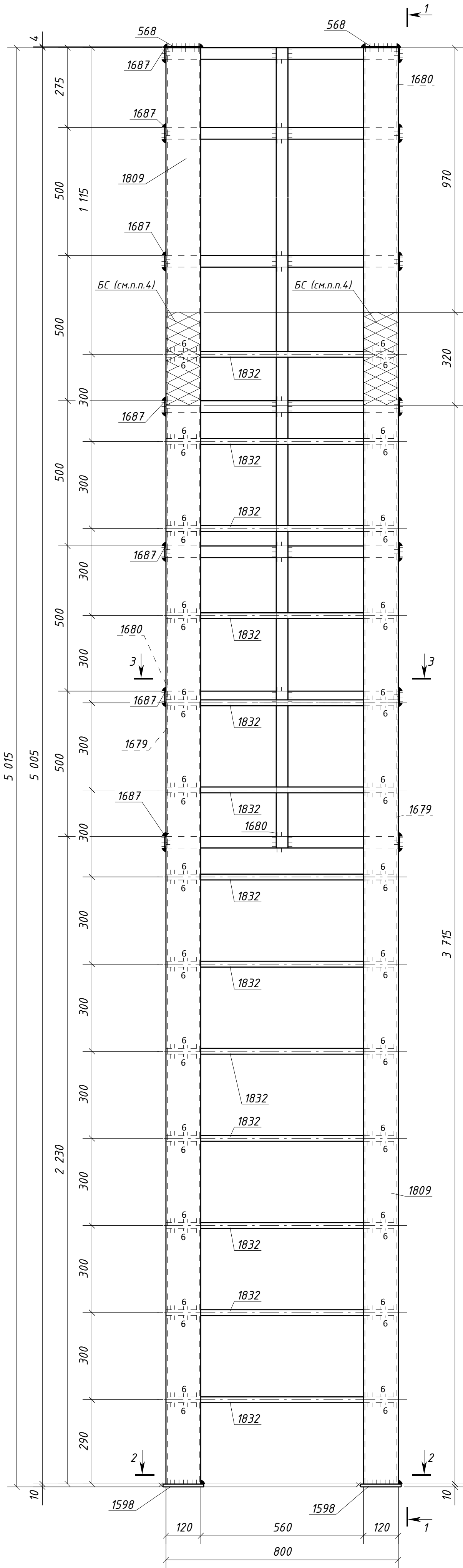


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4/15-2	568	2	-4x110	110	0.4	0.8		C235	
	1598	2	-10x140	140	1.5	3.0		C245-4	
	1679	2	-4x40	596	0.7	1.4		C235	
	1680	3	-4x40	2815	3.5	10.5		C235	
	1687	7	-4x40	2179	2.7	18.9		C235	
	1809	2	ГН [1]120x5.0	5005	87.9	175.8		C245-4	
	1832	13	Крыш20	800	2.0	26.0		C245-4	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.4								238.8	

Требуется изготовить				
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		
		марки	всех	
4/15-2	1	238.8	238.8	
		Итого: 238.8		

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
C235	-4	ГОСТ 19903-2015	31.6
C245-4	-10	ГОСТ 19903-2015	3.0
C245-4	Крыш20	ГОСТ 2590-88	26.0
C245-4	Тр.кв.120x5.0	ГОСТ 30245-2003	175.8
Масса напл. металла:			2.4
Итого:			238.8



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

					1632-2021-2.1.3-КМД5					
					Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луца. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
								Р	193	1
Проверил	Толкунов Ю.В.	Полное			30.05.24	Стремянка 4/15-2		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разработ	Салтыков С.С.	С/ф			30.05.24					

Имя, № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №