

Спецификация металла на один сборочный элемент

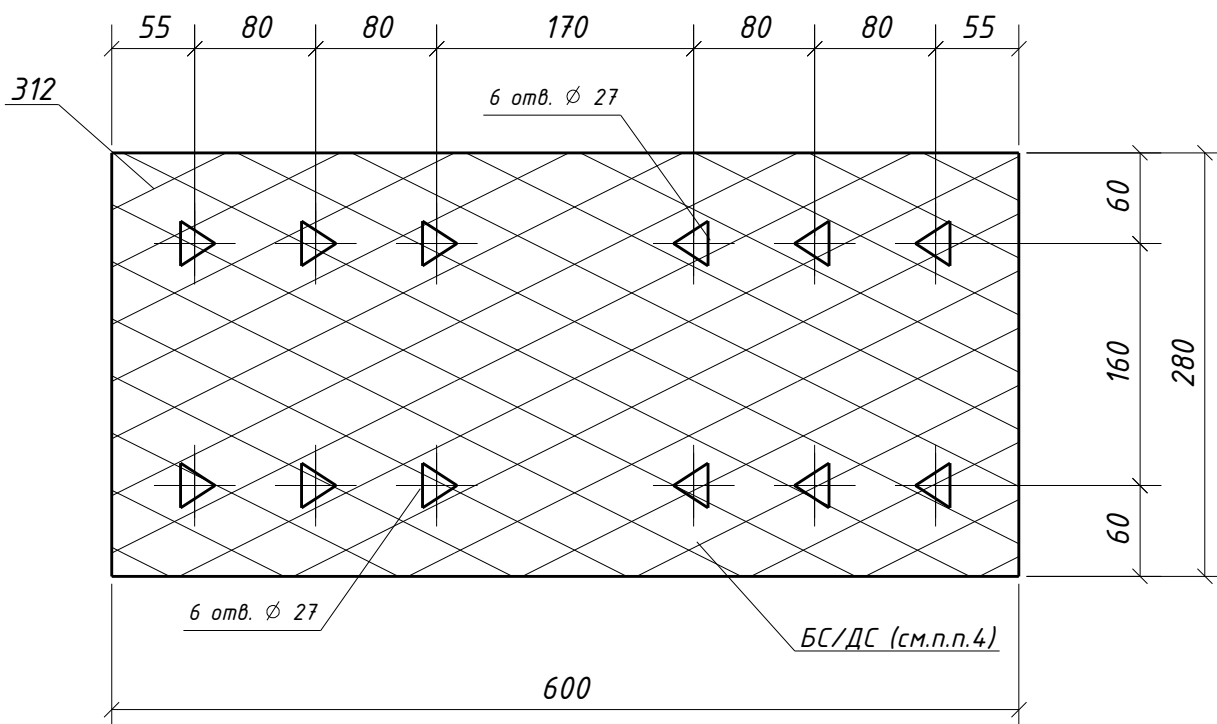
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4М-4	312	1	-20x280	600	26.4	26.4		С255-4	Отв.
					26.4				

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4М-4	2	26.4	52.8
Итого:			52.8

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С255-4	-20	ГОСТ 19903-2015	52.8
Масса напл. металла:			0.0
Итого:			52.8



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов оговорены на чертеже;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Условные обозначения:

▲ - отверстие под высокопрочный болт

Взам. инв. №	-БС - с ближней стороны детали; -ДС - с дальней стороны детали; -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали. Условные обозначения: ⚡ - отверстие под высокопрочный болт							
Подп. и дата	1632-2021-2.1.3-КМД5 Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала							
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Инв. № подл.				Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
						Р	198	1
				Монтажный элемент 4М-4		ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
	Проверил		Толкунов Ю.В.		30.05.24			
Разраб.		Салтымаков С.С.		30.05.24				