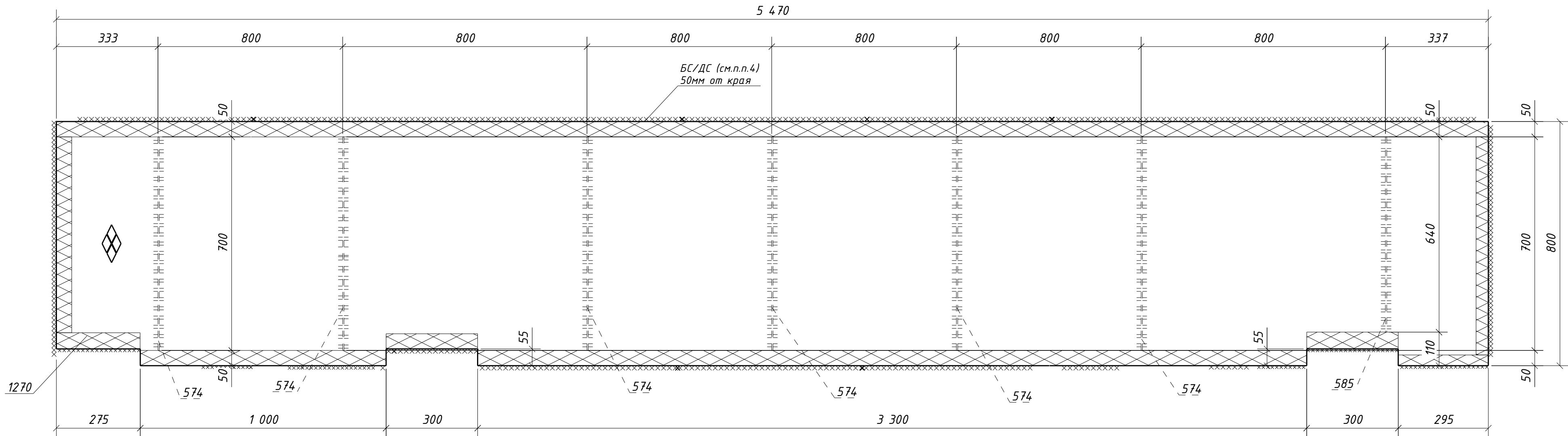


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-21	574	6	-4х60	700	1.3	7.8		С235	
	585	1	-4х60	640	1.2	1.2		С235	
	1270	1	РиФ5*800	5470	180.9	180.9		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.9								191.8	

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Н1-21	1	191.8	191.8
Итого:		191.8	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	9.0
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	180.9
Масса напл. металла:			1.9
Итого:			191.8

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	219	1
						Настил 4Н1-21	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	30.05.24	30.05.24	30.05.24				