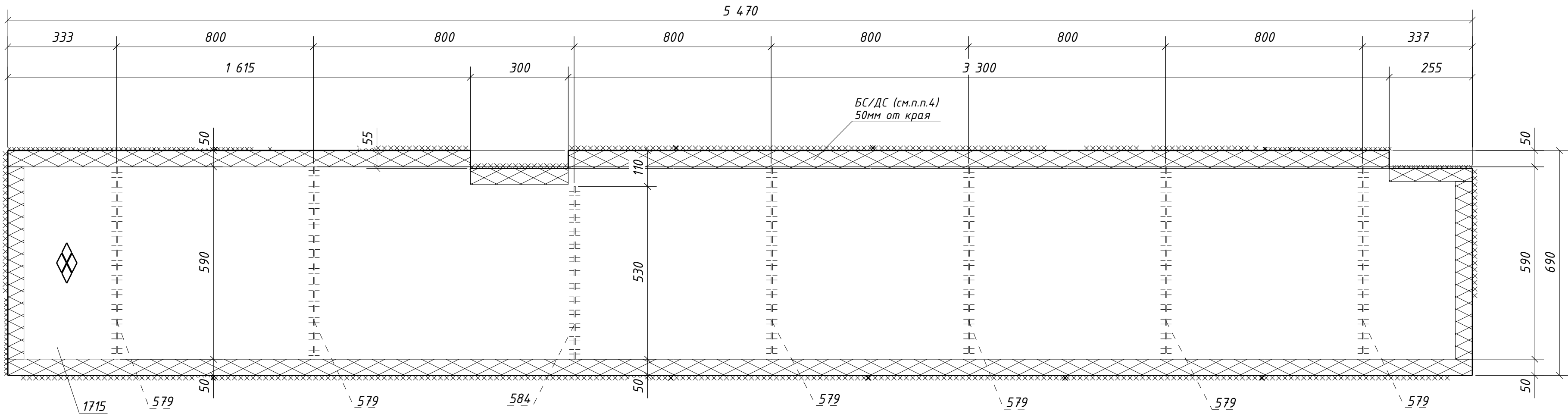


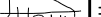
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-23	579	6	-4х60	590	1.1	6.6		С235	
	584	1	-4х60	530	1.0	1.0		С235	
	1715	1	РиФ5*690	5470	156.5	156.5		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.6							165.7		

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
4Н1-23	1	165.7	165.7	С235	-4	ГОСТ 19903-2015	7.6
				С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	156.5
Итого:			165.7	Масса напл. металла:			1.6
				Итого:			165.7



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД5				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
								Р	221	1
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.05.24			Настил 4Н1-23		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.05.24							