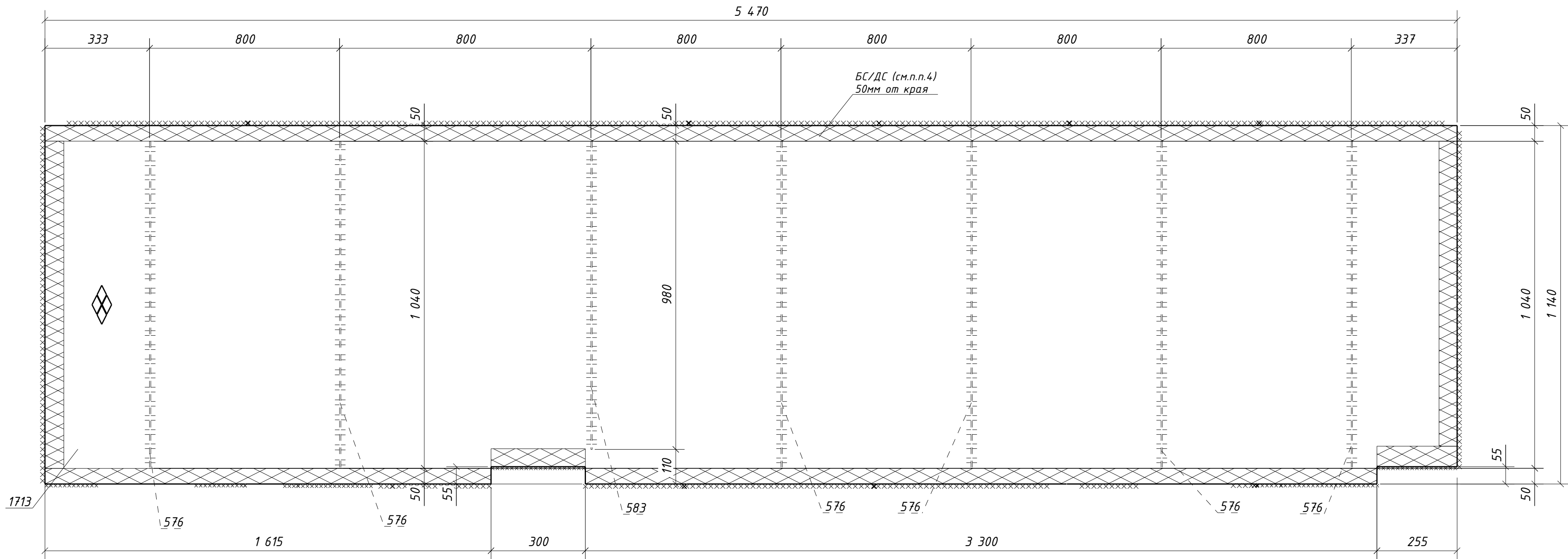


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-24	576	6	-4x60	1040	2.0	12.0		С235	
	583	1	-4x60	980	1.8	1.8		С235	
	1713	1	РиФ5*1140	5470	259.4	259.4		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.7						275.9		

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
4Н1-24	2	275.9	551.8	С235	-4	ГОСТ 19903-2015	27.6
				С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	518.8
Итого:			551.8	Масса напл. металла:			5.4
				Итого:			551.8

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД5						
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Конвейерная галерея №3						Стадия
						Лист
						Листов
						Р
						222
						1
Проверил						Толкунов Ю.В.
Разраб.						Салтымаков С.С.
						30.05.24
						30.05.24
Настил 4Н1-24						ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ