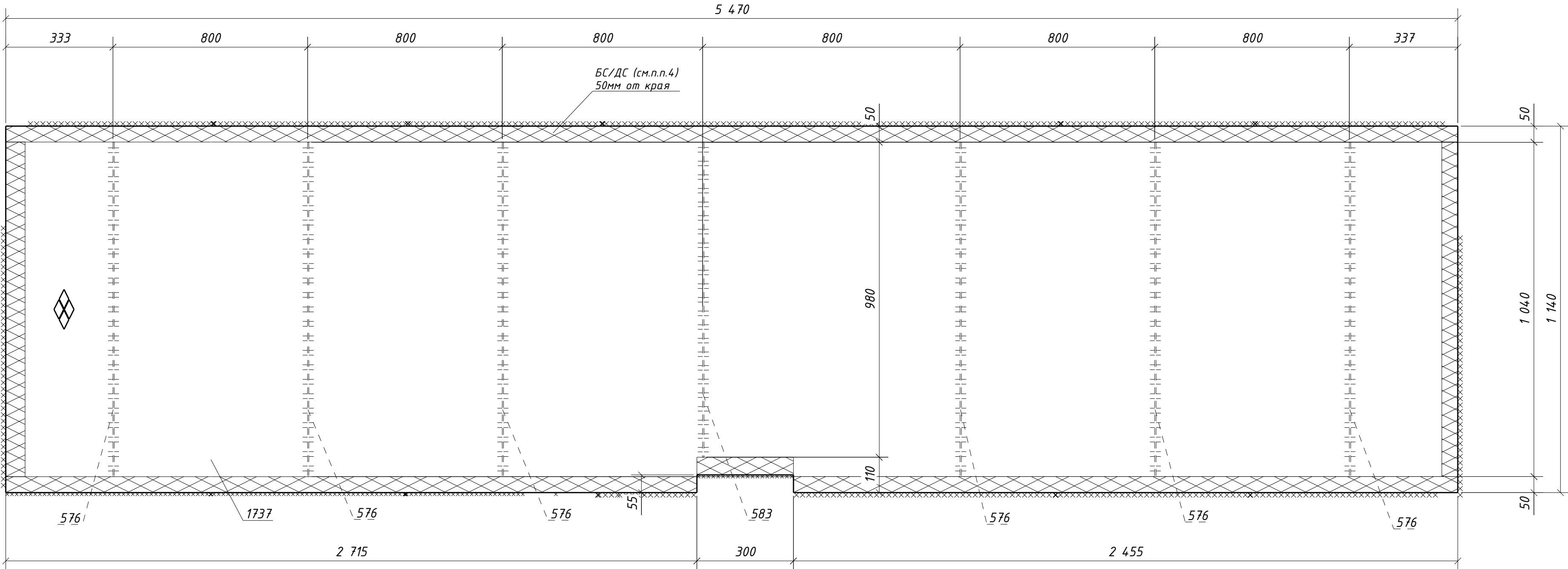


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-28	576	6	-4х60	1040	2.0	12.0		С235	
	583	1	-4х60	980	1.8	1.8		С235	
	1737	1	РиФ5*1140	5470	259.9	259.9		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.7								276.4	

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
4Н1-28	1	276.4	276.4	С235	-4	ГОСТ 19903-2015	13.8
				С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	259.9
Итого:			276.4	Масса напл. металла:			2.7
				Итого:			276.4

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД5							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Конвейерная галерея №3							Стадия	Лист	Листов
							Р	226	1
Настил 4Н1-28							ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	30.05.24	30.05.24					
Разраб.									