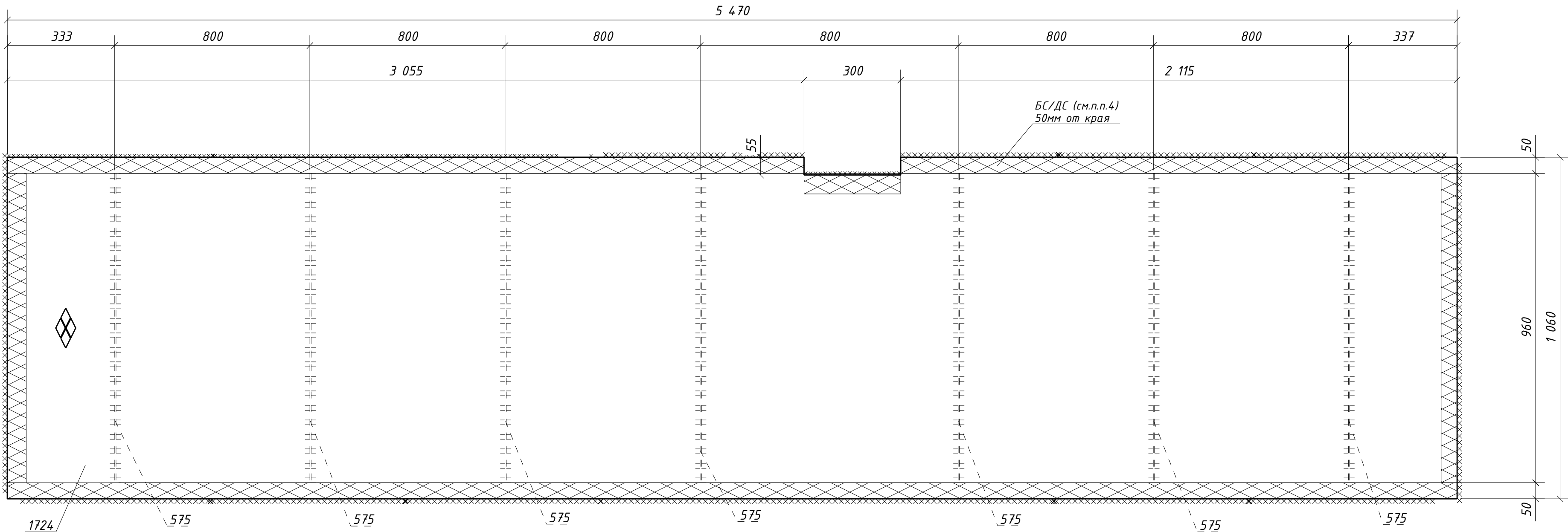


|              |  |
|--------------|--|
| Инв. № подл. |  |
| Подп. и дата |  |
| Взам. инв. № |  |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |                                     |             |           |              |           |       |       |                |            |
|------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------|-----------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль   | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |                                     |             |           |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| 4Н1-33                                         | 575                                 | 7           | -4x60     | 960          | 1.8       | 12.6  |       | С235           |            |
|                                                | 1724                                | 1           | Руф5*1060 | 5470         | 24.16     | 24.16 |       | С245           |            |
|                                                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.5 |             |           |              |           |       | 256.7 |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| 4Н1-33               | 2              | 256.7     | 513.4 |
|                      |                |           |       |
| Итого:               |                | 513.4     |       |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 25.2         |
| С245                 | Руф5    | ГОСТ 8568-77    | 483.2        |
| Масса напл. металла: |         |                 | 5.0          |
| Итого:               |         |                 | 513.4        |

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|          |                 |          |        |         |      |                                                                                                                   |                        |             |
|----------|-----------------|----------|--------|---------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------|
|          |                 |          |        |         |      | 1632-2021-2.1.3-КМД5                                                                                              |                        |             |
|          |                 |          |        |         |      | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |                        |             |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист     | № док. | Подпись | Дата |                                                                                                                   |                        |             |
|          |                 |          |        |         |      | Конвейерная галерея №3                                                                                            | Стадия<br>Р            | Лист<br>231 |
|          |                 |          |        |         |      |                                                                                                                   |                        | Листов<br>1 |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   | 30.05.24 |        |         |      | Настил 4Н1-33                                                                                                     | ООО СОЭК<br>ИНЖИНИРИНГ |             |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. | 30.05.24 |        |         |      |                                                                                                                   |                        |             |