Спецификация металла на один сборочный элемент

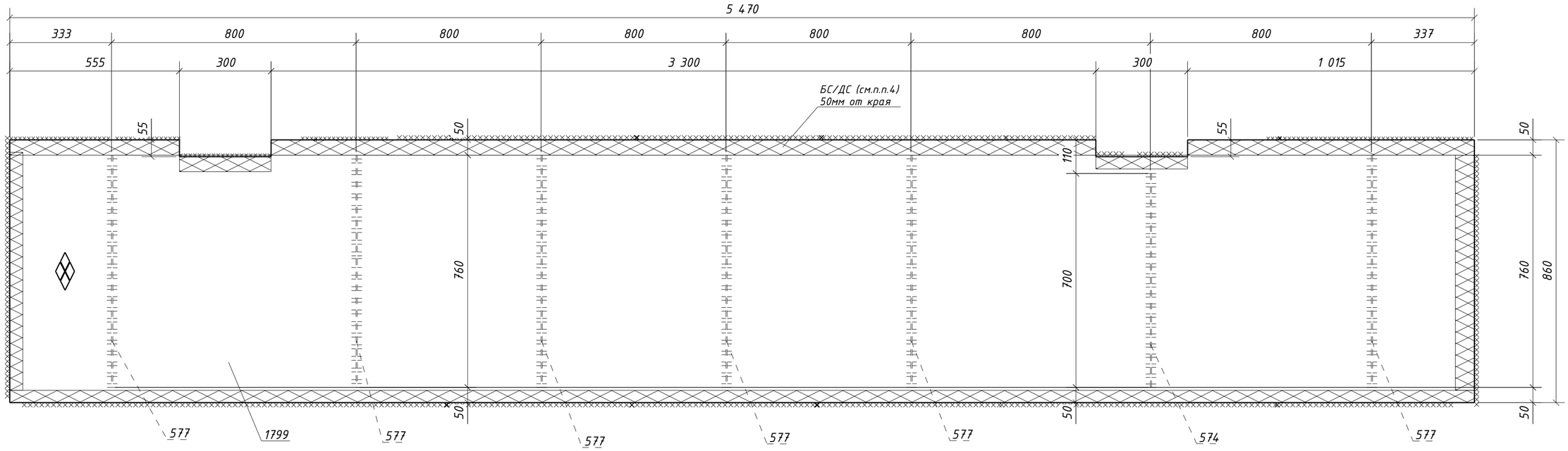
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
4Н1-35	574	1	-4х60	700	1.3	1.3		С235	
	577	6	-4х60	760	1.4	8.4		С235	
	1799	1	Риф5*860	5470	195.2	195.2		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.0						206.9		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг марки	Масса, кг всех
4Н1-35	1	206.9	206.9
		Итого:	206.9

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	9.7
С245	Риф5	ГОСТ 8568-77	195.2
		Масса напл. металла:	2.0
		Итого:	206.9



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
   - БС – с ближней стороны детали;
   - ДС – с дальней стороны детали;
   - БС/ДС – с ближней и с дальней стороны детали.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	1632-2021-2.1.3-КМД5		
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала		
						Конвейерная галерея №3	Стадия: Р	Лист: 233 / Листов: 1
Проверил		Толкунов Ю.В.			30.05.24	Настил 4Н1-35	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.		Салтымаков С.С.			30.05.24			

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А2