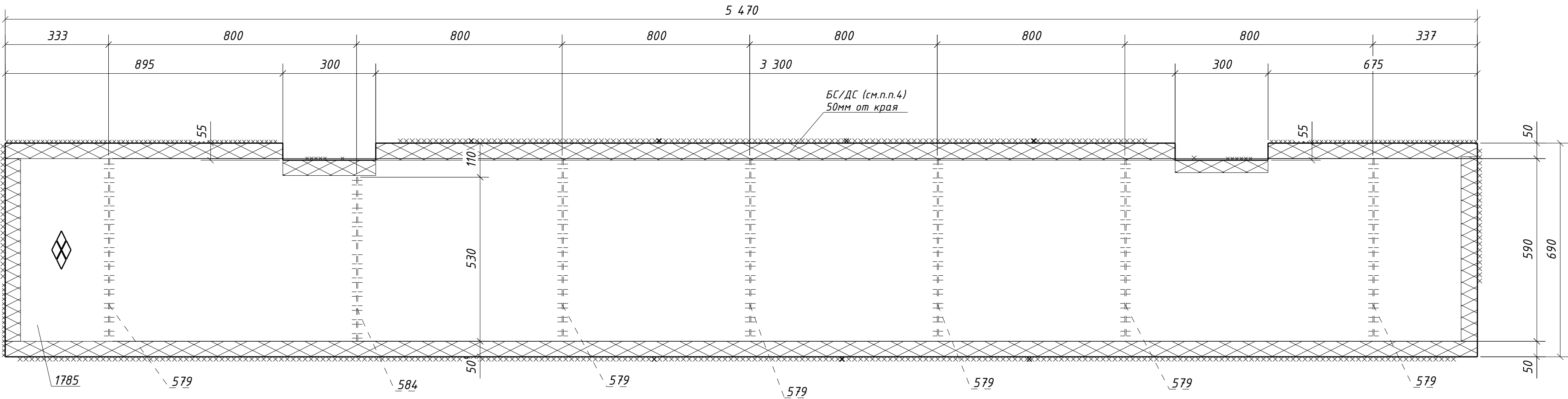


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-39	579	6	-4x60	590	1.1	6.6		С235	
	584	1	-4x60	530	1.0	1.0		С235	
	1785	1	РиФ5*690	5470	156.4	156.4		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 1.6							165.6		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Н1-39	2	165.6	331.2
Итого:			331.2

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	15.2
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	312.8
Масса напл. металла:			3.2
Итого:			331.2

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД5						
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Конвейерная галерея №3						Стадия
						Лист
						Листов
						Р
						237
						1
Проверил Толкунов Ю.В.						30.05.24
Разраб. Салтымаков С.С.						30.05.24
Настил 4Н1-39						ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ