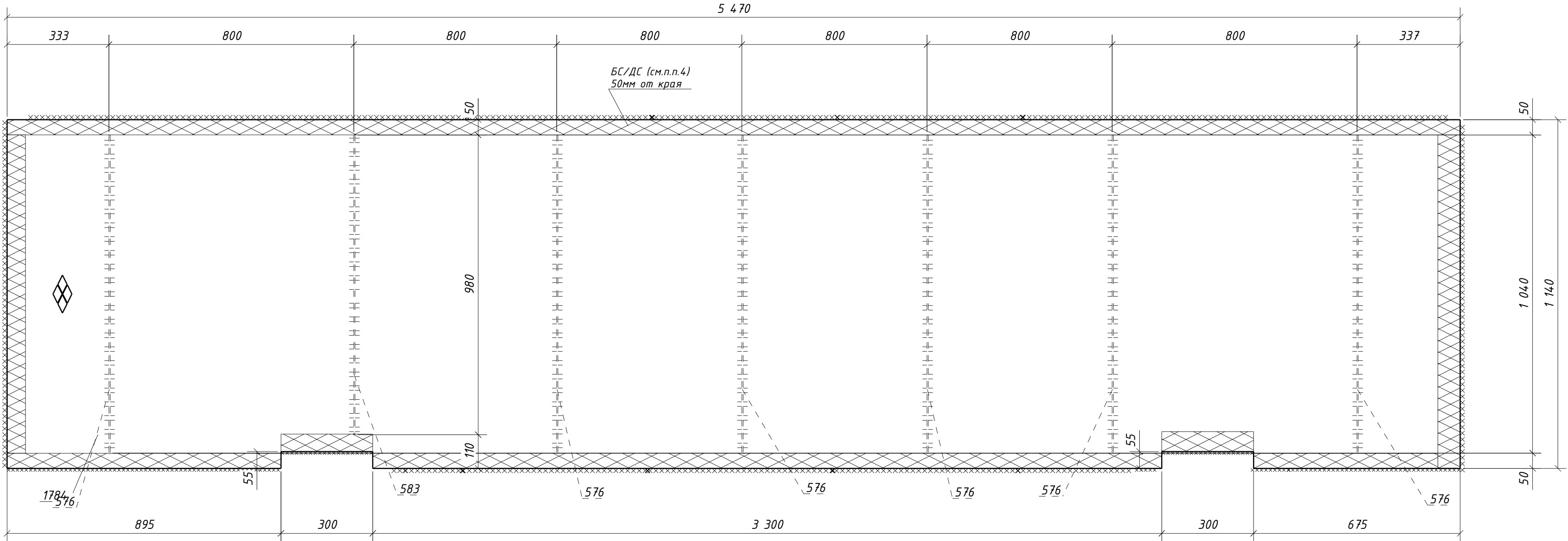


Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-40	576	6	-4х60	1040	2.0	12.0		С235	
	583	1	-4х60	980	1.8	1.8		С235	
	1784	1	РиФ5*1140	5470	259.2	259.2		С245	
Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.7								275.7	

Требуется изготовить				Выборка металла			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
		марки	всех				
4Н1-40	2	275.7	551.4	С235	-4	ГОСТ 19903-2015	27.6
				С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	518.4
Итого:			551.4	Масса напл. металла:			5.4
				Итого:			551.4



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:

-БС - с ближней стороны детали;

-ДС - с дальней стороны детали;

-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД5				
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист	Листов
								Р	238	1
						Настил 4Н1-40		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ		
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24					
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.05.24					