Спецификация металла на один сборочный элемент

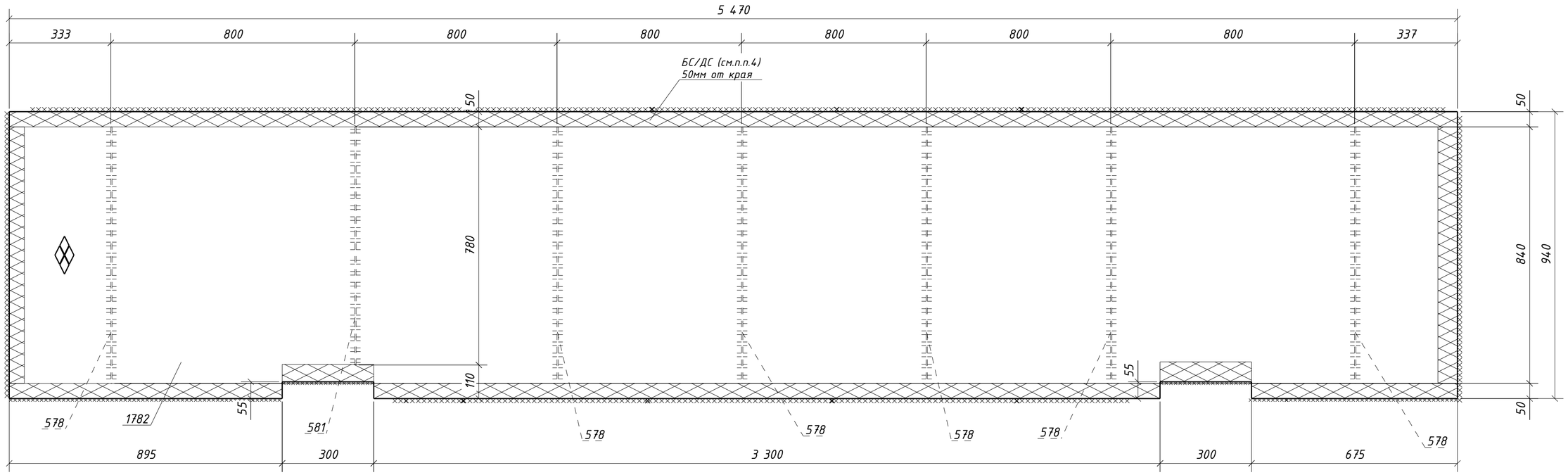
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
4Н1-42	578	6	-4х60	840	1.6	9.6		С235	
	581	1	-4х60	780	1.5	1.5		С235	
	1782	1	Риф5*940	5470	213.5	213.5		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.2						226.8		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг марки	Масса, кг всех
4Н1-42	2	226.8	453.6
		Итого:	453.6

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	22.2
С245	Риф5	ГОСТ 8568-77	427.0
		Масса напл. металла:	4.4
		Итого:	453.6



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
   -БС - с ближней стороны детали;
   -ДС - с дальней стороны детали;
   -БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	240	1
Проверил		Толкунов Ю.В.			30.05.24	Настил 4Н1-42	ООО СОЭКС ИНЖИНИРИНГ		
Разраб.		Салтымаков С.С			30.05.24				

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат А2