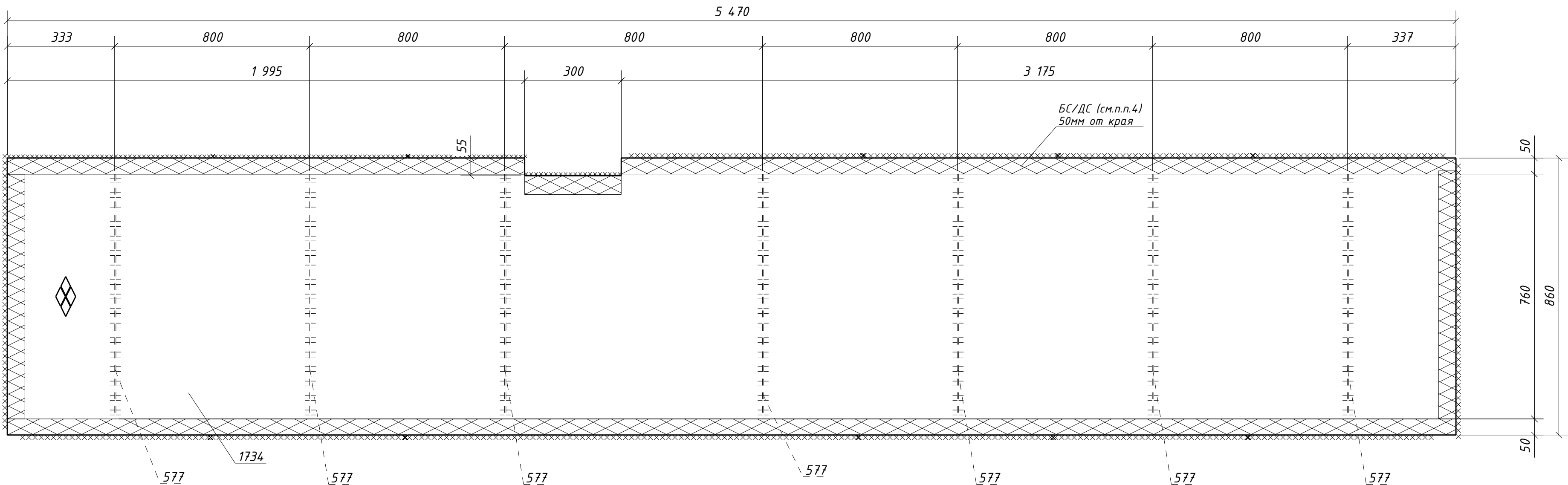


Инв. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	



1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

							1632-2021-2.1.3-КМД5
							Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Конвейерная галерея №3	Стадия Р
							Лист 241
							Листов 1
Проверил	Толкунов Ю.В.	Салтымаков С.С.	30.05.24	30.05.24	30.05.24	Настил 4Н1-4З	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ

Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-4З	577	7	-4х60	760	1.4	9.8		С235	
	1734	1	РиФ5*860	5470	195.9	195.9		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.1						207.8		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Н1-4З	1	207.8	207.8
Итого:		207.8	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	9.8
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	195.9
Масса напл. металла:			2.1
Итого:			207.8