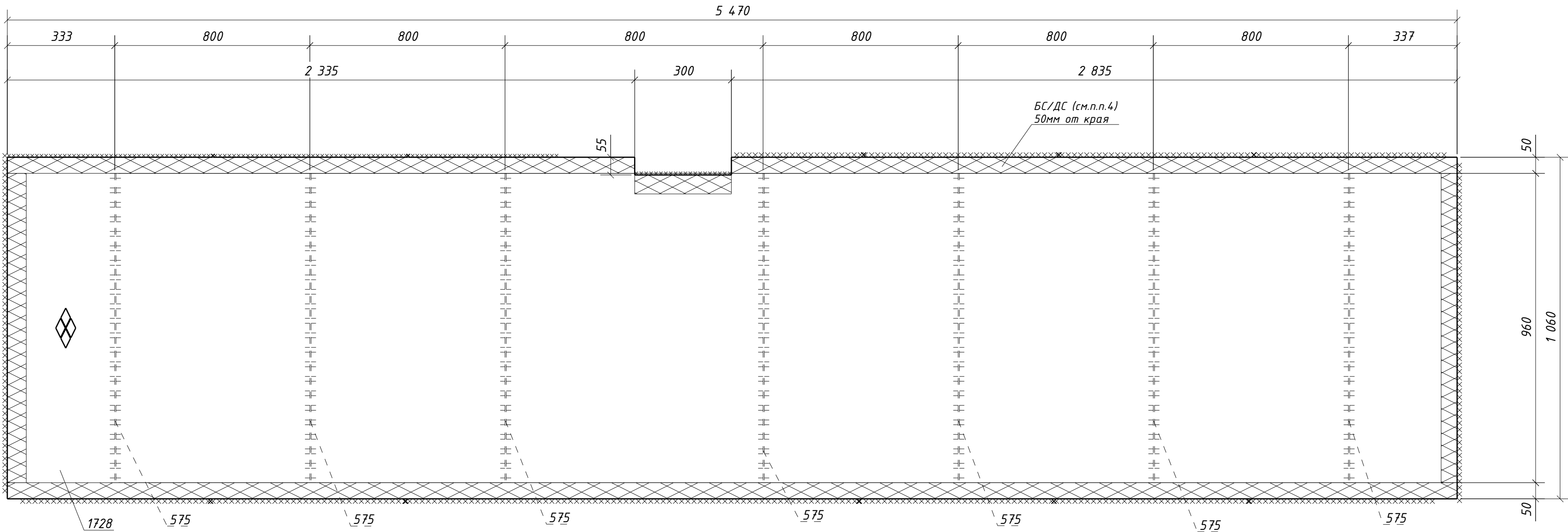


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-49	575	7	-4х60	960	1.8	12.6		С235	
	1728	1	РиФ5*1060	5470	24.16	24.16		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.5						256.7		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Н1-49	2	256.7	513.4
Итого:		513.4	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	25.2
С245	РиФ5	ГОСТ 8568-77	483.2
Масса напл. металла:			5.0
Итого:			513.4

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

						1632-2021-2.1.3-КМД5			
						Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
						Конвейерная галерея №3		Стадия	Лист
								Р	247
									Листов
									1
Проверил	Толкунов Ю.В.				30.05.24	Настил 4Н1-49		ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ	
Разраб.	Салтымаков С.С.				30.05.24				