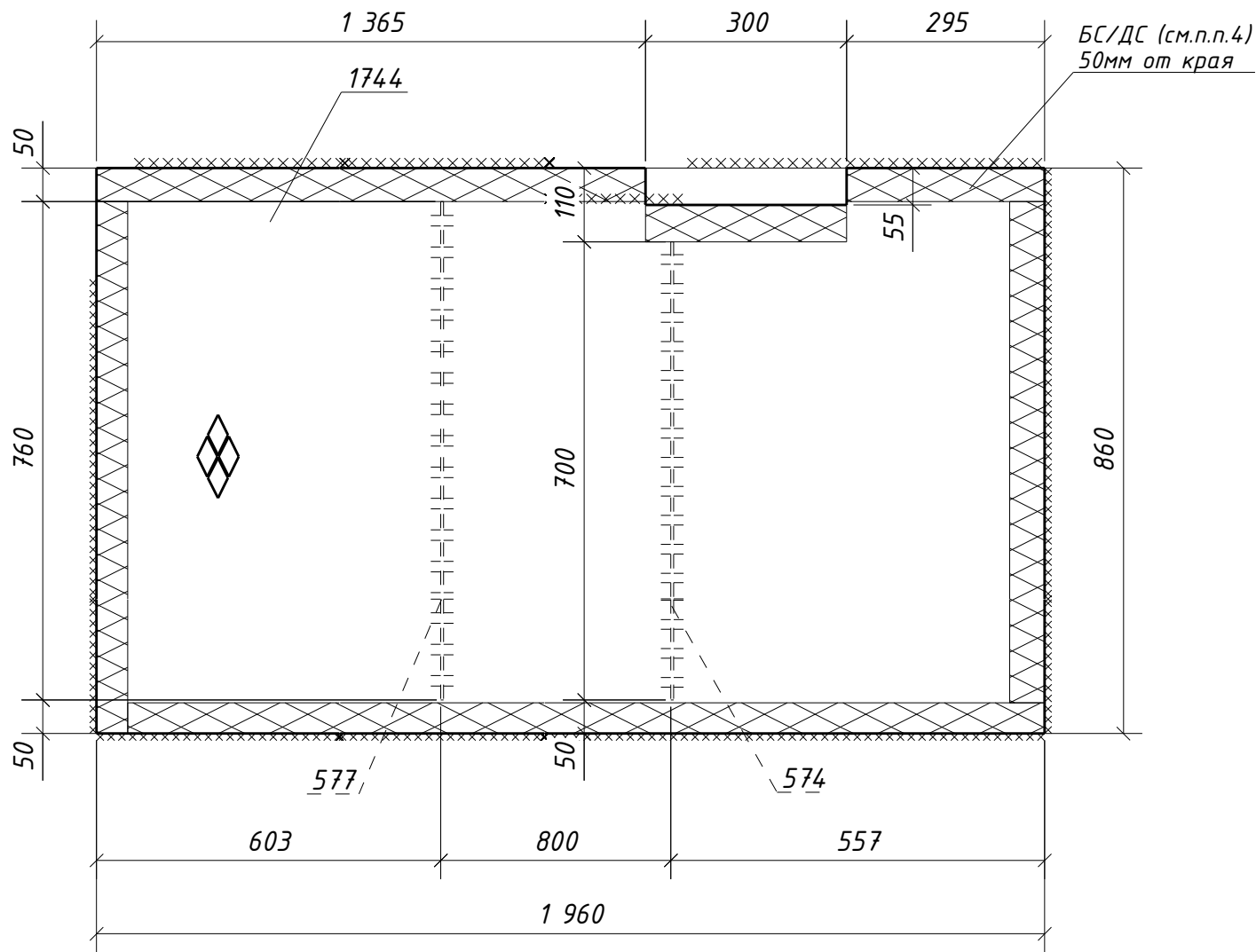


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация металла на один сборочный элемент									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-66	574	1	-4х60	700	1.3	1.3		С235	
	577	1	-4х60	760	1.4	1.4		С235	
	1744	1	Риφ5*860	1960	69.7	69.7		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг:						73.1		

Требуется изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Н1-66	1	73.1	73.1
Итого:		73.1	

Выборка металла			
Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	2.7
С245	Риφ5	ГОСТ 8568-77	69.7
Масса напл. металла:			0.7
Итого:			73.1

1. Общие данные см. л.1
2. Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
3. Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
4. Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
-БС - с ближней стороны детали;
-ДС - с дальней стороны детали;
-БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД5					
Терминал по перевалке минеральных удобрений в морском торговом порту Усть-Луга. Береговые объекты терминала					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Конвейерная галерея №3				Стадия	Лист
				Р	264
Настил 4Н1-66				Листов	
				1	
Проверил	Толкунов Ю.В.		30.05.24	ООО СОЗКС	
Разраб.	Салтымаков С.С.		30.05.24	ИНЖИНИРИНГ	