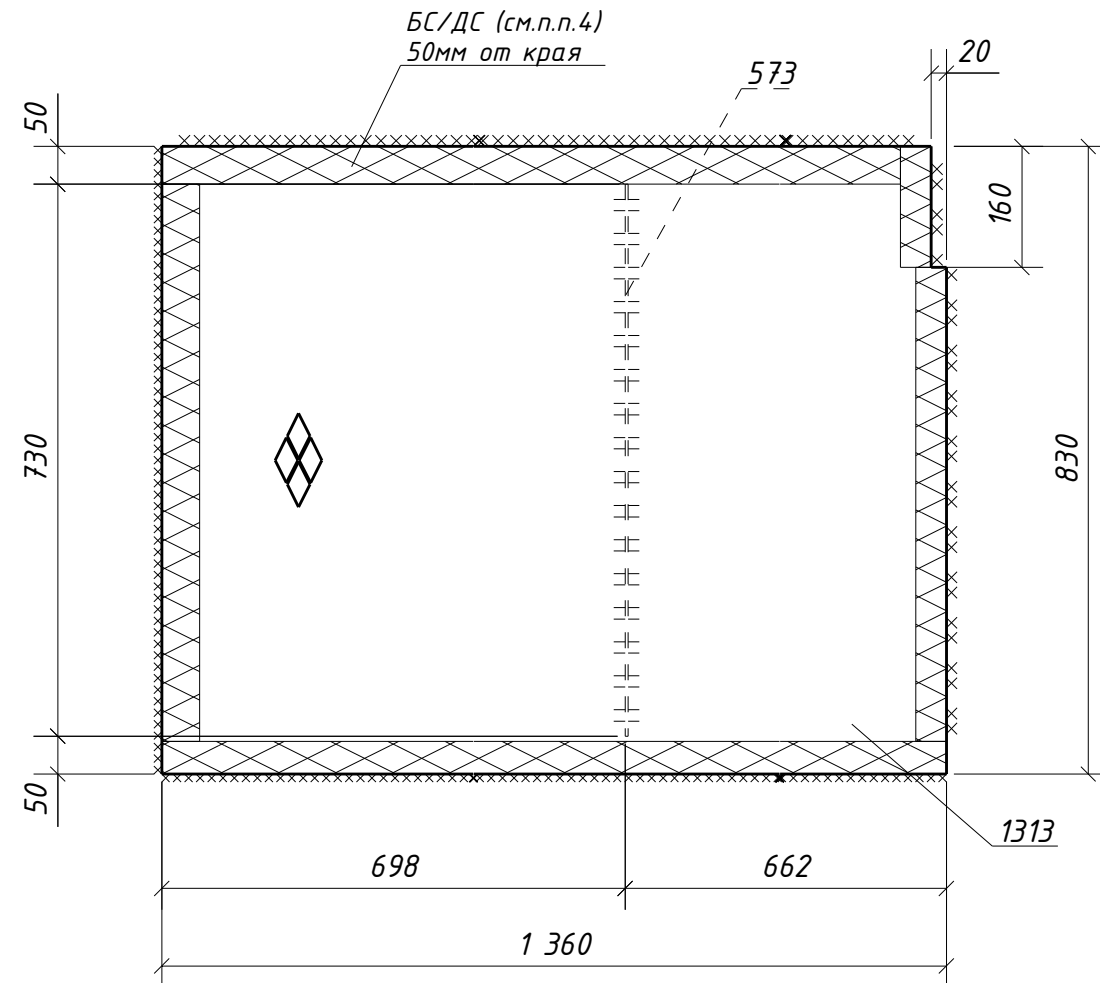




Спецификация металла на один сборочный элемент

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
4Н1-68	573	1	-4х60	730	1.4	1.4		С235	
	1313	1	Руф5*830	1360	47.0	47.0		С245	
	Масса напл. металла (1.0%), кг: 0.5						48.9		

Требуется изготовить

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
4Н1-68	1	48.9	48.9
Итого:		48.9	

Выборка металла

Марка стали	Профиль	ГОСТ или ТУ	Масса, кг
С235	-4	ГОСТ 19903-2015	1.4
С245	Руф5	ГОСТ 8568-77	47.0
Масса напл. металла:			0.5
Итого:			48.9

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
 - БС - с ближней стороны детали;
 - ДС - с дальней стороны детали;
 - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

1632-2021-2.1.3-КМД5

Терминал по перевалке минеральных удобрений
в морском торговом порту Усть-Луга.
Береговые объекты терминала

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Береговые объекты терминала			
						Конвейерная галерея №3	Стадия	Лист	Листов
							Р	266	1
Проверил	Толкунов Ю.В.			30.05.24	Настил 4Н1-68	ООО СОЗКС ИНЖИНИРИНГ			
Разраб.	Салтымаков С.С.			30.05.24					