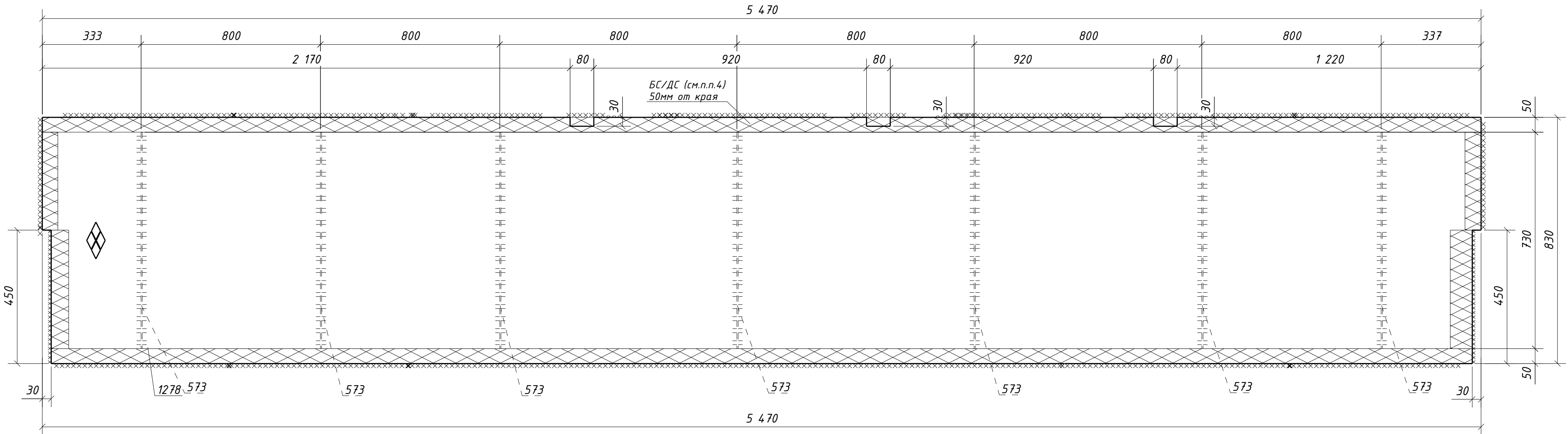


|              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № |
|              |              |              |



| Спецификация металла на один сборочный элемент |                                     |             |          |              |           |       |       |                |            |
|------------------------------------------------|-------------------------------------|-------------|----------|--------------|-----------|-------|-------|----------------|------------|
| Марка<br>эл-та                                 | Дет.<br>№                           | Кол.<br>шт. | Профиль  | Длина,<br>мм | Масса, кг |       |       | Марка<br>стали | Примечание |
|                                                |                                     |             |          |              | шт.       | общ.  | марки |                |            |
| 4Н1-77                                         | 573                                 | 7           | -4х60    | 730          | 1.4       | 9.8   |       | С235           |            |
|                                                | 1278                                | 1           | РиФ5*830 | 5470         | 188.3     | 188.3 |       | С245           |            |
|                                                | Масса напл. металла (1.0%), кг: 2.0 |             |          |              |           |       | 200.1 |                |            |

| Требуется изготовить |                |           |       |
|----------------------|----------------|-----------|-------|
| Марка<br>эл-та       | Кол-во,<br>шт. | Масса, кг |       |
|                      |                | марки     | всех  |
| 4Н1-77               | 1              | 200.1     | 200.1 |
|                      |                |           |       |
| Итого:               |                | 200.1     |       |

| Выборка металла      |         |                 |              |
|----------------------|---------|-----------------|--------------|
| Марка<br>стали       | Профиль | ГОСТ или ТУ     | Масса,<br>кг |
| С235                 | -4      | ГОСТ 19903-2015 | 9.8          |
| С245                 | РиФ5    | ГОСТ 8568-77    | 188.3        |
| Масса напл. металла: |         |                 | 2.0          |
| Итого:               |         |                 | 200.1        |

- Общие данные см. л.1
- Катеты сварных швов 4 мм, кроме оговоренных;
- Диаметры отверстий оговорены на чертеже;
- Места, заштрихованные на чертеже, не окрашивать в соответствии с меткой:
  - БС - с ближней стороны детали;
  - ДС - с дальней стороны детали;
  - БС/ДС - с ближней и с дальней стороны детали.

|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  |                         |        |
|----------|-----------------|------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------|--------|
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | 1632-2021-2.1.3-КМД5                                                                                              |  |                         |        |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | Терминал по перевалке минеральных удобрений<br>в морском торговом порту Усть-Луга.<br>Береговые объекты терминала |  |                         |        |
| Изм.     | Кол.уч.         | Лист | № док. | Подпись                                                                               | Дата     |                                                                                                                   |  |                         |        |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          | Конвейерная галерея №3                                                                                            |  | Стадия                  | Лист   |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  | Р                       | 275    |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  |                         | Листов |
|          |                 |      |        |                                                                                       |          |                                                                                                                   |  |                         | 1      |
| Проверил | Толкунов Ю.В.   |      |        |  | 30.05.24 | Настил 4Н1-77                                                                                                     |  | ООО СОЗКС<br>ИНЖИНИРИНГ |        |
| Разраб.  | Салтымаков С.С. |      |        |  | 30.05.24 |                                                                                                                   |  |                         |        |